



ISO 9001:2015 Certified

ঢাকা পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১
DHAKA PALLI BIDYUT SAMITY-1

সদর দপ্তর, পলাশবাড়ী, সাভার, ঢাকা, টেলিফোন: ০২-৯৯৬৬৮৮৬৫০, E-Mail:dhakapbs01@gmail.com

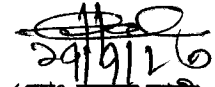
স্মারক নং-২৭.১২.২৬৭২.৫০১.০১.০২২.২৩. ২৪৪৮

তারিখঃ ১৭/০৭/২০২৩খ্রিঃ।

দরপত্র দলিল সংশোধনী

সংশ্লিষ্ট সকলের অবগতির জন্য জানানো যাচ্ছে যে, ঢাকা পবিস-১ এর দরপত্র আহবানের স্মারক নং- ২৭.১২.২৬৭২.৫০১.০১.০২২.২৩-২২০৮, তাং-২৪/০৬/২০২৩ খ্রিঃ এর বিপরীতে গত ২৫/০৬/২০২৩ খ্রিঃ তারিখে জাতীয় দৈনিক সমকাল ও The New Age পত্রিকায় ০৫(পাঁচ)টি প্যাকেজের মাধ্যমে বিতরণ ট্রান্সফরমার (১৫ কেভিএ, ২৫ কেভিএ, ৩৭.৫ কেভিএ) ক্রয়ের লক্ষ্যে দরপত্র বিজ্ঞপ্তি প্রকাশিত হয়েছে। উল্লেখ্য যে, টেন্ডার ডকুমেন্টের সাথে বিতরণ ট্রান্সফরমারের গুণগত মান নিশ্চিত করণের জন্য স্মারক নং- ২৭.১২.০০০০.০১৬.১৮.০১৭.২৩.৭৩৮, তারিখঃ ০৪/০৭/২০২৩ খ্রিঃ এবং মালামালের প্যাকিং সংক্রান্ত হালনাগাদকৃত পত্রের স্মারক নং- ২৭.১২.০০০০.১৭৫.৪১.০০১.১৯.৩২৮, তারিখঃ ১০/০৭/২০২৩ খ্রিঃ তারিখে জারিকৃত ০২ (দুই)টি সার্কুলার ০৫(পাঁচ) টি প্যাকেজের দরপত্র দলিলের সাথে সংযোজন করতে হবে। উক্ত সংযোজনের আলোকে দরপত্র দাখিল করার জন্য অনুরোধ করা হলো। দরপত্র দলিলের অন্যান্য শর্তাবলী অপরিবর্তিত থাকবে।

- সংযুক্তিঃ (১) বিতরণ ট্রান্সফরমারের গুণগত মান নিশ্চিত করণের সার্কুলার-০১ পাতা।
(২) মালামালের প্যাকিং সংক্রান্ত হালনাগাদকৃত সার্কুলার ১৭ পাতা।


(মোঃ হযরত আলী)

জেনারেল ম্যানেজার (অঃ দাঃ)।

অনুলিপি(জ্যেষ্ঠতার ক্রমানুসারে নয়):

- ০১। পরিচালক, পবিস মনিটরিং ও ব্যবস্থাপনা পরিচালন (কেঃ অঃ/উঃ অঃ/দঃ অঃ/পূঃ অঃ/ পঃ অঃ) পরিদপ্তর, বাপবিবো, ঢাকা।
- ০২। জেলা প্রশাসক, ঢাকা/গাজীপুর।
- ০৩। পুলিশ সুপার, ঢাকা/গাজীপুর।
- ০৪। তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী, ঢাকা উত্তর, বাপবিবো, ঢাকা।
- ০৫। নির্বাহী প্রকৌশলী, এলজিইডি/সড়ক ও জনপথ বিভাগ, ঢাকা।
- ০৬। সিনিয়র জেনারেল ম্যানেজার/জেনারেল ম্যানেজার -----পবিস-১/২/৩/৪।
- ০৭। নির্বাহী প্রকৌশলী, (এসওডি), ঢাকা উত্তর, বাপবিবো, ঢাকা।
- ০৮। ডিজিএম, (সদর-কারিগরী/শ্রীপুর/চন্দ্রা/জামগড়া/আশুলিয়া/মৌচাক/কালিয়াকৈর জোনাল অফিস, ঢাকা পবিস-১।
- ০৯। এজিএম (অর্থ-হিসাব/ অর্থ-রাজস্ব/ওএন্ডএম/সঃ সেবা/ইএন্ডসি/এইচআর), ঢাকা পবিস-১।
- ১০। মেসার্স
- ১১। এজিএম (আইটি): ওয়েব সাইটে প্রকাশের ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য নির্দেশ প্রদান করা হলো।
- ১২। নোটিশ বোর্ড, ঢাকা পবিস-১/ ওয়েব সাইট Web: WWW.pbs01.dhaka.gov.bd
- ১৩। অফিস/মাষ্টার কপি।



জেনারেল ম্যানেজার (অঃ দাঃ)।



বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুৎায়ন বোর্ড
BANGLADESH RURAL ELECTRIFICATION
BOARD

এমপিএসএস পরিদপ্তর
সদর দপ্তর ভবন,
কিলকোট, ঢাকা-১২২৯।
E-mail: mpsreb@yahoo.com

স্মারক নং- ২৭.১২.০০০০.০১৬.১৮.০১৭.২৩, ৭৬৮

তারিখঃ ২০ অক্টোবর ১৯৬০ বঙ্গাব্দ
০৪ জুলাই ২০২৩ খ্রিঃ

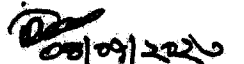
সার্কুলার

বিতরণ শ্রীলঙ্কায়ের এর গুণগত মান নিশ্চিত করণের জন্য নিম্নোক্ত বিষয়গুলো বাণবিবোর্ডের বিতরণ শ্রীলঙ্কায়ের সংগ্রহ ও পরিদর্শনের নিমিত্ত Tender Document এর সাথে সংযোজন করতে হবে।

- প্রস্তুতকারী কোম্পানীর ক্যাটগরীতে বিতরণ শ্রীলঙ্কায়ের Pre Shipment Inspection (PSI) এর সময় প্রতিটি বিতরণ শ্রীলঙ্কায়ের এর ট্যাঙ্ক/ট্যাঙ্ক ও-জাকমার /সেমেন্টের সুবিধাজনক জায়গায় বাণবিবোর্ড/সমিতির প্রতিনিধির উপস্থিতিতে বাণবিবোর্ডের ২টি করে Twist Tite Seal ব্যবহার করে সীলিং করতে হবে। প্রত্যেকটি শ্রীলঙ্কায়ের এর সিরিয়াল নম্বর এর ডালিকা সহ পণ্যপ্যাণ্ডে/সমিতিতে সরবরাহ করতে হবে। এক্ষেত্রে সীলনসমূহ বাণবিবোর্ড/সমিতি কর্তৃক পবিস হতে সরবরাহ করতে হবে।
- সমিতি প্যাকেজের আওতার সংগ্রহকৃত শ্রীলঙ্কায়ের প্রস্তুতকারী কোম্পানীর ক্যাটগরীতে কটন টেষ্ট কালে পরিদর্শন ও টেস্টিং পরিদপ্তর কর্তৃক প্রতিটি পরিদর্শনের সময় Procuring Entity হতে উক্ত প্যাকেজের অকারে দাখিলকৃত Design Drawing, Type Test এবং GTP সংগ্রহ পূর্বক পরিদর্শন ও টেস্টিং সম্পন্ন করতে হবে।
- কেন্দ্রীয় পণ্যাগার হতে Post Landing Inspection এর নমুনা বাছাইয়ের ক্ষেত্রে পণ্যাগার সংলগ্ন ওয়ার্কশপের উপ-পরিচালককে আহ্বায়ক, সমিতি পণ্যাগার এর সহকারী প্রকৌশলী এবং সমিতি প্রকল্প বিভাগের একজন সহকারী প্রকৌশলীকে সদস্য করে একটি কমিটি গঠন করতে হবে। এছাড়া লীড পবিস / সমিতি হতে Post Landing Inspection এর নমুনা বাছাইয়ের ক্ষেত্রে সমিতির ডিজিএম (কারিগরী) কে আহ্বায়ক, সমিতি প্রকল্প বিভাগের একজন সহকারী প্রকৌশলী এবং সমিতি সমিতির এজিএম (ওএডএম) কে সদস্য করে একটি কমিটি গঠন করতে হবে।
- পবিস সমূহ বরাদ্দকৃত শ্রীলঙ্কায়ের সমিতিতে পরিবহন শেষে আনলোডিং এর সময় নেমস্ট্রেট মোডাবেক প্রতিটি শ্রীলঙ্কায়েরের গুণ পরিমাণ (কেজিতে) ও ইন্সপেকশন রেজিস্ট্রাল (মেগার) টেস্ট করে সমিতি টোরে গ্রহণ করতে হবে। উক্ত টেস্ট রিপোর্ট সমিতির ডিজিএম (কারিগরী), সমিতি এজিএম এবং জুনিয়র ইঞ্জিনিয়ার এর সাক্ষরসহ লিপিবদ্ধ করতে হবে।
- গ্রাহক পর্যায়ে শ্রীলঙ্কায়ের ক্রেতার ক্ষেত্রে উক্ত শ্রীলঙ্কায়েরের Type Test অনুযায়ী প্রতিটি শ্রীলঙ্কায়েরের গুণ, তেল, Design Drawing যাচাই বাছাই করা ও ইন্সপেকশন রেজিস্ট্রাল (মেগার) টেস্ট সত্যায়নকৃত প্রাপ্তি সাপেক্ষে গ্রাহক প্রান্তে হাণন করতে হবে।

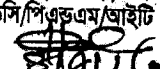
Procuring Entity উপরোক্ত বিশেষণা সমূহ Tender Document এ সংযোজন এবং পরিদর্শন ও টেস্টিং পরিদপ্তর সার্কুলার মোতাবেক প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণ করবে।

চেরারস্থান মহোদয়ের অনুমোদনক্রমে।



(মোঃ আজম খান)
পরিচালক

অনুলিপি (জ্যেষ্ঠতার ভিত্তিতে নয়):-

- ০১। সদস্য(প্রশাসন/অর্থ/ডিএডও/পিএডটি/সমিতি ব্যবস্থাপনা), বাণবিবোর্ড, ঢাকা।
- ০২। প্রধান প্রকৌশলী(প্রকল্প/পওপ), বাণবিবোর্ড, ঢাকা।
- ০৩। নির্বাহী পরিচালক, বাণবিবোর্ড, ঢাকা।

ঢাকা পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১	
ডায়েরী নং- ৪৫৪৪	তারিখ- ৩.৭.২৩
ডিজিএম(টেকঃ/কালিঃ/চন্দ্রাঃ/মৌচাক/শ্রীপুর/জামঃ/আজঃ) এজিএম (ঐশাঃ/এইচ আর/অর্থ-হিঃ/রাজঃ/সঃ সেবা/ওএডএম/ইএডসি/পিএডএম/আইটি	
	
সিনিয়র জেনারেল ম্যানেজার।	

- ০৪। পরিচালক, বাণবিবো, ঢাকা।
 ০৫। আর্থিক বিষয়ক প্রকৌশলী (কেন্দ্রীয় পরিচালক), বাণবিবো, ঢাকা।
 ০৬। প্রকল্প পরিচালক, (মহানগর), বাণবিবো, ঢাকা।
 ০৭। পরিচালক, কার্জন/পরিচালক (কেন্দ্রীয় পরিচালক/সিটিএম/কেন্দ্রীয়/সিটিএম অপারেশন(কেন্দ্রীয় অফিস), বাণবিবো, ঢাকা।
 ০৮। পরিচালক, পরিচালক (কেন্দ্রীয় পরিচালক/কেন্দ্রীয় অফিস), বাণবিবো, ঢাকা।
 ০৯। অধ্যক্ষ/অধ্যক্ষ (কেন্দ্রীয় পরিচালক/কেন্দ্রীয় অফিস), বাণবিবো, ঢাকা।
 ১০। অধ্যক্ষ/অধ্যক্ষ (কেন্দ্রীয় পরিচালক/কেন্দ্রীয় অফিস)।
 ১১। সিটিএম জেনারেল ম্যানেজার/সিটিএম জেনারেল ম্যানেজার, সকল পরী বিদ্যুৎ সমিতি।
 ১২। এক্সিকিউটিভ, চেয়ারম্যান/সিটিএম জেনারেল ম্যানেজার।
 ১৩। উপ-পরিচালক, কেন্দ্রীয় পরিচালক, বাণবিবো, ঢাকা/সিটিএম/খুলনা।
 ১৪। উপ-পরিচালক, সিটিএম অপারেশন (কেন্দ্রীয় পরিচালক/সিটিএম/খুলনা/রাজশাহী)।


 ০৪/০৭/২২৬
 (মোঃ আজম খান)
 পরিচালক



মুজিববর্ষ- পল্লী বিদ্যুতের সেবা বর্ষ
মুজিববর্ষেই নিশ্চিত হবে শতভাগ বিদ্যুতায়ন



বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড
BANGLADESH RURAL ELECTRIFICATION BOARD

পরিবেশ ও সামাজিক ব্যবস্থাপনা দপ্তর
প্রশিক্ষণ একাডেমি ভবন (৬ষ্ঠ তলা)
নিকুঞ্জ-২, খিলক্ষেত, ঢাকা-১২১৯
ফোনঃ ৮৯০০০২৭
E-mail: se.envreb@gmail.com

স্মারক নং-২৭.১২.০০০০.১৭৫.৪১.০০১. ১৯. ৬২৬

তারিখঃ ২৬ আষাঢ়, ১৪৩০ বঙ্গাব্দ।
১০ জুলাই ২০২৩ খ্রিষ্টাব্দ।

সার্কুলার

বিষয় : মালামালের প্যাকিং সংক্রান্ত স্পেসিফিকেশন, বাপবিবো নির্দেশিকা, বোর্ড সিদ্ধান্ত ও সাবমিশন সীট অবগত করণ প্রসঙ্গে।

উপর্যুক্ত বিষয়ের আলোকে উল্লেখ্য বাপবিবো/পবিস কর্তৃক ক্রয়তব্য/ক্রয়কৃত মালামালের প্যাকিং সংক্রান্ত হালনাগাদ ডকুমেন্টসমূহ প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য সংযুক্ত করা হলঃ

ক্রমিক নং	বর্ণনা	পৃষ্ঠা সংখ্যা
০১	প্যাকিং সংক্রান্ত স্পেসিফিকেশন, পাবলিকেশন নং- ৪৯১-২০১৯, রিভিশন-২, তারিখঃ এপ্রিল-২০১৯খ্রিঃ।	০৭
০২	প্যাকিং সংক্রান্ত বাপবিবো নির্দেশিকা নং-৫০০-৩০/পবিস নির্দেশিকা-১০০-৬৭	০৭
০৩	বোর্ড সিদ্ধান্ত নং-১৩৮৪৮	০৭
০৪	(ক) সাবমিশন সীট, ডিজাইন নং -১	০১
	(খ) সাবমিশন সীট, ডিজাইন নং -২	০১
	(গ) সাবমিশন সীট, ডিজাইন নং -৩	০১
	(ঘ) সাবমিশন সীট, কন্ট্রোল ডি ও এন আইটেম।	০১

(মোঃ বেলায়েত হোসাইন)
১০/০৭/২০২৩
তত্ত্বাবধায়ক প্রকৌশলী

বিতরণ :

- ১। নির্বাহী পরিচালক, বাপবিবো, ঢাকা।
- ২। পরিচালক, এমপিএসএস/সংগ্রহ/আইটি/ সিএসএডএম পরিদপ্তর, বাপবিবো, ঢাকা।
- ৩। সকল প্রকল্প পরিচালক, বাপবিবো, ঢাকা।
- ৪। সিনিয়র জেনারেল ম্যানেজার/জেনারেল ম্যানেজার, সকল পবিস।
- ৫। অফিস কপি/মাস্টার কপি।

(মোঃ রকিব-উল-হাফিজ)
১০/০৭/২০২৩
টিম্বার প্রোডাক্টস স্পেশালিষ্ট

ঢাকা পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১
ডায়েরী নং- ১৩৬ তারিখ- ২২/০৭/২৩
ডিজিএম(টেকঃ/কলিঃ/চন্দ্রাঃ/মৌচাক/খাঁপুর/জামঃ/আশুঃ)এজিএম(প্রশাঃ/এইচ আর/অর্থ-হিঃ/রাজস্ব/সঃ সেবা/ওএন্ডএম/ইএন্ডসি/পিএন্ডএম/আইটি
সিনিয়র জেনারেল ম্যানেজার

WOODEN PACKING SPECIFICATION SUBMISSION SHEET
(Attachment to the Tender Submission Sheet)
(To be filled by the Tenderer)

Contract. No.....

BREB SHIPPING BOX DESIGN NO. 2:

Applicable for all Transformers ("G" Items), Automatic Circuit Reclosers ("H" Items), Group Operated Air Break Switches ("H" Items), Automatic Voltage Regulators ("K" Items), Static Converters ("M" Items).

Technical Particulars	BREB Specification	Guaranteed Specification
1) Bidders' Name:	To be mentioned.	
2) Authorized Manufacturers' Name:	To be mentioned.	
3) Standard of manufacturing:	Must be: As per BREB Design of Respective Bid Document.	
4) REB Items:	Must be furnished: The appropriate Design for the Items as per BREB Design of Respective Bid Document.	
5) Physical Requirements:	Must be as follows: The box sheathing shall be fabricated from Exterior Grade Plywood (EGPW) with a minimum thickness of three-eighth (3/8") or Sawn Board Lumber (SBL). All material and equipment shall be packed for export shipment to a tropical climate in wooden shipping boxes that are <u>sufficiently durable</u> to withstand numerous handling. The shipping boxes shall be strong enough to prevent loss from pilferage or damage sustained from stacking, shipping or handling. Workmanship in the manufacture of the wooden shipping boxes shall be of the highest standard and the material used shall be in accordance with the best commercial practices. All lumber used shall be new, <u>well seasoned</u> , sound, and free of splits, decay or an excessive number of knots. Plywood used shall be new, free of splits and decay and shall be exterior grade quality.	
6) Dimension of Box:	Must be as follows: There is no nominal dimension. The maximum number of pieces of equipment allowable per box will determine the size of the shipping boxes.	
7) Thickness & Dimension of Sawn Lumber (inch):	Must be as follows: (1) Sides and Roof shall be 5/8" X 6" lumber (with 4" gap) or Exterior grade 3/8" plywood. (2) Frame shall be 1" X 4" lumber. (3) Header shall be 3" X 4" lumber. (4) Floor shall be 1" X 6" lumber without gap. (5) Skid Runner shall be 3" X 4" lumber.	
8) Box Preparation:	Must be as follows: (i) The box shall be strapped with three (3) flat steel or PVC strapping bands and secured with crimped steel banding clips.. Two bands shall be installed vertically and One band shall be installed horizontally (lengthwise). (ii) The minimum width of steel bands shall be three-fourth of an inch (3/4") or The minimum width of PVC bands shall be 15 mm(+/-0.5mm) and minimum thickness shall be 01(one) mm. (iii) Six (6) number of One-half inch (1/2") bolts shall be used to secure the header to the skid runner. (iv) There shall be 02 (two) 1" X 8" notches in each skid.	
9) Penalization formula for packing deviations detected during Post-Landing inspection of BREB SHIPPING BOX DESIGN NO. 2	Deviation , if any, from the BREB specification in wooden packing of supplied material shall be recovered through imposing penalty as per BREB Board Decision no.13848 (Board Session 525, Dated: 20/01/2015) and BREB Instruction 500-30/PBS instruction 100-67	

Paul

CA, [Signature]

২৫/০৭/২০২৩
মোঃ রাকিব-উল-হাফিজ
টিমার প্রোডাক্টস স্পেশালিটি
পরিবেশ ও সামাজিক ব্যবস্থাপনা দপ্তর
বাপবিন্দো ঢাকা।



BANGLADESH RURAL ELECTRIFICATION BOARD
OFFICE OF THE ENVIRONMENT & SOCIAL MANAGEMENT

Form No. TFF 073-005

WOODEN PACKING SPECIFICATION SUBMISSION SHEET
(Attachment to the Tender Submission Sheet)
(To be filled by the Tenderer)

Contract No-

BREB SHIPPING BOX DESIGN NO. 1:

Applicable for all Line Hardwires ("B" Items), Conductor in Coils ("F" Items), Conductor Accessories ("E" Items), Underground Cable Accessories ("F" Items), Sectionalizing Devices (except Group Operated Air Breaker Switches and Reclosers) ("H" Items), Connectors ("I" Items), Meters and Metering Accessories ("J" Items), Street Light & Accessories ("L" Items), Miscellaneous ("ME" Items), Test Instruments ("TI" Items), Line Tools ("TL" Items), Capacitors and Accessories ("K" Items).

Technical Particulars	BREB Specification	Guaranteed Specification
1) Bidders' Name:	To be mentioned.	
2) Authorized Manufacturers' Name:	To be mentioned.	
3) Standard of manufacturing:	Must be: As per BREB Design of Respective Bid Document.	
4) BREB Items:	Must be furnished: The appropriate Design for the Items as per BREB Design of Respective Bid Document.	
5) Physical Requirements:	Must be as follows: The box sheathing shall be fabricated from Exterior Grade Plywood (EGPW) with a minimum thickness of three-eighth (3/8") or Sawn Board Lumber (SBL). All material and equipment shall be packed for export shipment to a tropical climate in wooden shipping boxes that are <u>sufficiently durable</u> to withstand numerous handling. The shipping boxes shall strong enough to prevent loss from pilferage or damage sustained from stacking, shipping or handling. Workmanship in the manufacture of the wooden shipping boxes shall be of the highest standard and the material used shall be in accordance with the best commercial practices. All lumber used shall be new, <u>well seasoned</u> , sound, and free of splits, decay or an excessive number of knots. Plywood used shall be new, free of splits and decay and shall be exterior grade quality.	
6) Dimension of Box:	Must be as follows: The nominal dimensions of Shipping Box Design Number 1 shall be three-fourth (3/4) of a meter in height, three-fourth (3/4) of a meter in width and one meter in length (Height=0.75M, Width=0.75M, Length=1.0M). Note that these are nominal dimensions and that the Supplier may slightly vary these dimensions to better accommodate the packaged commodities.	
7) Thickness & Dimension of Sawn Lumber (inch):	Must be as follows: (1) The minimum width of the sawn boards shall be six inches (6"). (2) The minimum thickness of the sawn boards utilized for the sides and roof of the box shall be five-eighth of an inch (5/8"), (3) Whereas the floorboards shall have a minimum thickness of one inch (1"). (4) The minimum dimensions of the skid runner and header shall be three inches (3") by four inches (4") and the skid runner shall be hardwood. (5) The minimum dimensions of the frames and cross-braces shall be one inch (1") by four inches (4").	
8) Box Preparation:	Must be as follows: (i) The box shall be strapped with four (4) flat steel or PVC strapping bands and secured with crimped steel banding clips. Two bands shall be installed vertically and Two bands shall be installed horizontally (lengthwise). (ii) The minimum width of steel bands shall be three-fourth of an inch (3/4") or The minimum width of PVC bands shall be 15 mm(+/-0.5mm) and minimum thickness shall be 01(one) mm. (iii) One-half inch (1/2") bolts shall be used to secure the header to the skid runner.	
9) Penalization formula for packing deviations detected during Post- Landing inspection of BREB SHIPPING BOX DESIGN NO. 1	Deviation , if any, from the BREB specification in wooden packing of supplied material shall be recovered through imposing penalty as per BREB Board Decision no.13848 (Board Session 525, Dated: 20/01/2015) and BREB Instruction 500-30/PBS instruction 100-67.	

BMS

[Signature]

[Signature]
মোঃ সাজ্জাদ হোসেন
চিয়ার প্রোগ্রাম স্পেশালিস্ট
পরিবেশ ও সামাজিক ব্যবস্থাপনা দপ্তর
বাংলাবিরো, ঢাকা।



BANGLADESH RURAL ELECTRIFICATION BOARD, BANGLADESH
OFFICE OF THE ENVIRONMENT AND SOCIAL MANAGEMENT
WOODEN PACKING SPECIFICATION SUBMISSION SHEET
 (Attachment to the Tender Submission Sheet)
 (To be filled by the Tenderer)

Form No. TPF 073-007

Contract No-----

BREB SHIPPING BOX DESIGN NO. 3:
Applicable for all Insulators ("C" Items)

Technical Particulars	BREB Specification (As per Publication 491, Revision-2, Date-April 2019)	Guaranteed Specification
1) Bidders' Name:	To be mentioned.	
2) Authorized Manufacturers 'Name:	To be mentioned.	
3) Standard of manufacturing:	Must be: As per BREB Design of Respective Bid Document.	
4) REB Items: C	Must be furnished: The appropriate Design for the Items as per BREB Shipping Box Design No. 3	
5) Physical Requirements:	Must be as follows: All material and equipment shall be packed for export shipment to a tropical climate in wooden shipping boxes that are <u>sufficiently durable</u> to withstand numerous handling. The shipping boxes shall be strong enough to prevent loss from pilferage or damage sustained from stacking, shipping or handling. Workmanship in the manufacture of the wooden shipping boxes shall be of the highest standard and the material used shall be in accordance with the best commercial practices. All lumber used shall be new, <u>well seasoned</u> , sound, and free of splits, decay or an excessive number of knots. Note: " <u>Sufficiently durable</u> " means either the lumber shall be completely heartwood or a mixture of sapwood and heartwood with preservative treatment. " <u>Well seasoned</u> " means lumber shall be kiln dried; otherwise the lumber shall not be well seasoned.	
6) Dimension of Box:	Must be as follows: The maximum number of pieces of equipment allowable per box will determine the size of the shipping boxes. For dimension of each C item, see Table-1 attached with Shipping Box Design No. 3	
7) Thickness of Battens and Separators (mm):	Must be as follows: For thickness of battens and separators in mm of each C item, see Table-1 attached with Shipping Box Design No. 3	
8) Box Preparation:	Must be as follows: i) All framing shall be located on the outside of the insulator box. (ii) Insulators shall be separated, both horizontally and vertically by wood partition separators. (iii) Each insulator box shall be strapped with two flat Steel or PVC strapping bands, vertically installed. The minimum width of steel bands shall be one-half inch (1/2"). The width of PVC bands shall be 15mm (+/-0.50 mm) and minimum thickness shall be 01 mm.	
9) Preservative Treatment:	Must be as follows: As per Foot Note No. 8 of Table-1 of Shipping Box Design No. 3. All wooden part (battens and separators) shall be pressure treated with Chromated Copper Boron (CCB) to have preservative penetration of 100% sapwood and dry oxide retention of weight per weight (w/w) 1.56% as per BREB publication no 470-1991; revision-2, date- April 1998.	
10) Penalization formula for packing deviations detected during Post- Landing inspection of BREB SHIPPING BOX DESIGN NO. 3	Deviation , if any, from the BREB specification in wooden packing of supplied material shall be recovered through imposing penalty as per BREB Board Decision no.13848 (Board Session 525, Dated: 20/01/2015) and BREB Instruction 500-30/PBS instruction 100-67.	

Bull

SA, BORDA

২০২৩
০৫/০৭/২০২৩

শ্রীঃ সাকিব-উল-হাকিম
 ডিবার প্রোডাক্টস স্পেশালিষ্ট
 পরিবেশ ও সামাজিক ব্যবস্থাপনা দপ্তর
 নাসিরুল চাকর

বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড

পবিস নির্দেশিকা-১০০-৬৭/
বাপবিবো নির্দেশিকা ৫০০-৩০

বাপবিবো/পবিস কর্তৃক সংগৃহীত বৈদ্যুতিক লাইন/উপকেন্দ্র এবং অন্যান্য মালামাল ও যন্ত্রপাতির প্যাকিং বক্স/ রীল/ক্যাবল ড্রাম/ গানি ব্যাগ ইত্যাদি পরিদর্শন নীতিমালা।

বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড
পবিস নির্দেশিকা-১০০-৬৭/বাপবিবো নির্দেশিকা ৫০০-৩০

অনুমোদনের তারিখ: ১৯/০২/২০২০ খ্রিঃ
সংশোধনের তারিখ: -

বিষয়: বাপবিবো/পবিস কর্তৃক সংগৃহীত বৈদ্যুতিক লাইন/উপকেন্দ্র এবং অন্যান্য মালামাল ও যন্ত্রপাতির প্যাকিং বক্স/ রীল/ক্যাবল ড্রাম/ গানি ব্যাগ ইত্যাদি পরিদর্শন নীতিমালা।

০১। উদ্দেশ্য :

বাপবিবো/পবিস কর্তৃক সংগ্রহকৃত বৈদ্যুতিক লাইন/উপকেন্দ্র নির্মাণ মালামালের প্যাকিং বক্স/ রীল/ ড্রাম/ গানি ব্যাগ যথাযথভাবে পরিদর্শনের জন্য নীতিমালা প্রণয়ন।

০২। সাধারণতঃ

বাপবিবো/পবিস কর্তৃক বিভিন্ন সময়ে ক্রমাগতভাবে বৈদ্যুতিক লাইন/উপকেন্দ্র নির্মাণের জন্য মালামাল সংগ্রহ করা হয়ে থাকে। সরবরাহকৃত মালামালসমূহের কোন্ আইটেমের মালামাল কিভাবে প্যাকিং করা হবে তা টেন্ডার ডকুমেন্টে সুনির্দিষ্ট করা থাকে। এক্ষেত্রে সরবরাহকারীগণ টেন্ডার ডকুমেন্টের বর্ণনা অনুযায়ী সঠিকভাবে প্যাকিং সহকারে মালামাল সরবরাহ করেছেন কি-না কিংবা না করে থাকলে প্যাকিং বিচ্ছিন্নতার জন্য কি পরিমাণ জরিমানা আরোপ করা হবে তা একটি নীতিমালার আওতায় সুনির্দিষ্টকরণ।

বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড				
পবিস নির্দেশিকা-১০০-৬৭/বাপবিবো নির্দেশিকা ৫০০-৩০ঃ বাপবিবো/পবিস কর্তৃক সংগৃহীত বৈদ্যুতিক লাইন/উপকেন্দ্র মালামাল ও যন্ত্রপাতির প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম/গানি ব্যাগ পরিদর্শন নীতিমালা				
উৎপত্তির তারিখ	হালনাগাদকারী	অনুমোদনকারী	পৃষ্ঠা সংখ্যা	সংশোধন সংখ্যা
১৯/০২/২০২০ খ্রিঃ	বাপবিবো	বাপবিবো বোর্ড	পৃষ্ঠা ১/৬	-
সংশোধনের তারিখ: -				

(Md. Mozibur Rahman)
Consultant TAPP, BREQ

(Md. Duhiul Islam)
Consultant TAPP, BREQ

(Md. Mozammel Haq)
Consultant TAPP, BREQ

(Md. Abdul Khaieque)
Consultant TAPP, BREQ

(Md. Ahsanul Haque)
Consultant TAPP, BREQ

(Debasish Chakraborty)
PD, TAPP, BREQ

(Kamrul Ahsan Mollik)
Asst. Secy. (Board), BREQ.

৬২১ তম বোর্ড সভার অনুমোদিত পিছের নং ১৭৭০০

০৩৯ পলিসি :

স্থানীয় ও আমদানীকৃত মালামালের প্যাকিং বক্স/ রীল/ ড্রাম/ গানি ব্যাগ পরিদর্শন কিভাবে এবং কোথায় করা হবে তা নিম্নে বর্ণনা করা হলোঃ

(ক) বাপবিবোর্ড কর্তৃক প্রস্তুতকৃত মালামালের ক্ষেত্রে :

(i) স্থানীয়ভাবে প্রস্তুতকৃত মালামালের জন্য :

(১) খি-ডেলিভারী ইলপেকশন : স্থানীয়ভাবে প্যাকিংকৃত মালামালের খিজারভেটিড ট্রিটেড প্যাকিং এর ক্ষেত্রে (ইন্সুলেটর, কন্ডাক্টর ইত্যাদি) প্যাকিং (বক্স/রীল/ড্রাম) প্রস্তুতকারীর কারখানায় ইলপেকশন করা হবে।

(২) পোর্ট-ল্যান্ডিং ইলপেকশন : সকল আইটেমের মালামালের প্যাকিং (বক্স/ রীল/ ড্রাম/ ব্যাগ) গ্রহণকারী পন্যাগারে আইটেম ওয়ারী দৈবচয়ন ভিত্তিতে (Random Basis ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয়, ন্যূনতম সেই পরিমাণ মালামালের প্যাকিং) ইলপেকশন করা হবে।

(৩) ইলপেকশন রিপোর্ট অনুমোদন সাপেক্ষে পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন হবে।

(ii) আমদানীকৃত/বিদেশ হতে সরবরাহকৃত মালামালের ক্ষেত্রে :

(১) সকল আইটেমের মালামালের প্যাকিং (বক্স/ রীল/ ড্রাম/ ব্যাগ) গ্রহণকারী পন্যাগারে আইটেম ওয়ারী দৈবচয়ন ভিত্তিতে (Random Basis ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয়, ন্যূনতম সেই পরিমাণ মালামালের প্যাকিং) ইলপেকশন করা হবে।

(২) ইলপেকশন রিপোর্ট অনুমোদন সাপেক্ষে ইলপেকশন কার্যটি সম্পন্ন হবে।

বাংলাদেশ পট্টা বিদ্যুতায়ন বোর্ড				
পবিস নির্দেশিকা-১০০-৬৭/বাপবিবো নির্দেশিকা ৫০০-৩০ঃ বাপবিবো/পবিস কর্তৃক সংগৃহীত বৈদ্যুতিক লাইন/উপকেন্দ্র মালামাল ও যন্ত্রপাতির প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম/গানি ব্যাগ পরিদর্শন নীতিমালা				
উৎপত্তির তারিখ	যলনাগাদকারী	অনুমোদনকারী	পৃষ্ঠা সংখ্যা	সংশোধন সংখ্যা
১৯/০২/২০২০ খ্রিঃ	বাপবিবো	বাপবিবো বোর্ড	পৃষ্ঠা ২/৬	-
সংশোধনের তারিখঃ	-			

(Md. Mozibur Rahman)
Consultant TAPP BREF

(Md. Duhidul Islam)
Consultant TAPP BREF

(Md. Mozammel Hujj)
Consultant TAPP BREF

(Md. Abdul Khaleque)
Consultant TAPP BREF

(Md. Anshul Haque)
Consultant TAPP BREF

(Debasish Chakraborty)
PD, TAPP BREF

৬২১ তম বোর্ড সভার অনুমোদিত সিদ্ধান্ত নং ১৭৭০০

(Kamruzzaman Siddik)
Asst. Secy. (Board), BREF.

(ক) পবিস কর্তৃক প্রস্তুত মালামালের ক্ষেত্রে :

(i) স্থানীয়ভাবে প্রস্তুতকৃত মালামালের ক্ষেত্রে :

(১) প্রি-ডেলিভারী ইন্সপেকশন : স্থানীয়ভাবে প্রস্তুতকৃত মালামালের প্রিজারভেটিভ ট্রিটেড প্যাকিং এর ক্ষেত্রে (ইন্সপেক্টর, কন্ডাক্টর ইত্যাদি) প্যাকিং বক্স/রীল/ড্রাম প্রস্তুতকারীর কারখানায় ইন্সপেকশন করা হবে।

(২) পোস্ট-স্যাজিং ইন্সপেকশন : সকল আইটেমের মালামালের প্যাকিং (বক্স/রীল/ব্যাগ) গ্রহণকারী পন্যাগারে আইটেম ওয়ারী দৈবচয়ন ভিত্তিতে (Random Basis ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয়, ন্যূনতম সেই পরিমাণ মালামালের প্যাকিং) ইন্সপেকশন করা হবে।

(৩) ইন্সপেকশন রিপোর্ট অনুমোদন সাপেক্ষে ইন্সপেকশন কার্যটি সম্পন্ন হবে।

(ii) আমদানীকৃত/বিশেষ হতে সরবরাহকৃত মালামালের ক্ষেত্রে :

(১) সকল আইটেমের মালামালের প্যাকিং (বক্স/রীল/ড্রাম/ব্যাগ) গ্রহণকারী পন্যাগারে আইটেম ওয়ারী দৈবচয়ন ভিত্তিতে (Random Basis ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয়, ন্যূনতম সেই পরিমাণ মালামালের প্যাকিং) ইন্সপেকশন করা হবে।

(২) ইন্সপেকশন রিপোর্ট অনুমোদন সাপেক্ষে ইন্সপেকশন কার্যটি সম্পন্ন হবে।

০৪। ইন্সপেকশন/পরিদর্শন প্রক্রিয়া :

(ক) প্রি-ডেলিভারী ইন্সপেকশন: প্রিজারভেটিভ ট্রিটেড প্যাকিং এর ক্ষেত্রে (যেমন- ইন্সপেক্টর ও কন্ডাক্টর) পরিবেশ ও সামাজিক ব্যবস্থাপনা দপ্তরের প্রতিনিধি কর্তৃক স্থানীয়ভাবে প্রস্তুতকৃত মালামালের প্যাকিং প্রি-ডেলিভারী ইন্সপেকশন করা হবে।

বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড				
পবিস নির্দেশিকা-১০০-৬৭/বাপবিবো নির্দেশিকা ৫০০-৩০ঃ বাপবিবো/পবিস কর্তৃক সংগৃহীত বৈদ্যুতিক লাইন/উপকেন্দ্র মালামাল ও যন্ত্রপাতির প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম/গানি ব্যাগ পরিদর্শন নীতিমালা				
উৎপত্তির তারিখ	হালনাগাদকারী	অনুমোদনকারী	পৃষ্ঠা সংখ্যা	সংশোধন সংখ্যা
১৯/০২/২০২০ খ্রিঃ	বাপবিবো	বাপবিবো বোর্ড	পৃষ্ঠা ৩/৬	-
সংশোধনের তারিখঃ	-			

(Md. Mozibur Rahman)
Consultant TAPP/BREB

(Md. Duhidul Islam)
Consultant TAPP/BREB

(Md. Mozammel Haq)
Consultant TAPP/BREB

(Md. Abdul Khaleque)
Consultant TAPP/BREB

(Md. Ahsanul Haque)
Consultant TAPP/BREB

(Debasish Chakraborty)
PD TAPP/BREB

(Kamrul Ahsan Mollik)
Asst. Secy. (Board), BREB.

৬২১ তম বোর্ড সভায় অনুমোদিত সিদ্ধান্ত নং ১৭৭৫০

(খ) পোস্ট-ল্যান্ডিং ইলপেকশন :

(ii) বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড (বাপবিবোর্ড) কর্তৃক ত্রয়কৃত মালামালের ক্ষেত্রে : প্রিজারভেটিভ ট্রিটেড প্যাকিং হলে পরিবেশ ও সামাজিক ব্যবস্থাপনা দপ্তর এবং মালামাল গ্রহণকারী পন্যাগারের প্রতিনিধি সমন্বয়ে ত্রয়কৃত মালামালের প্যাকিং (বক্স/রীল) এর পোস্ট ল্যান্ডিং ইলপেকশন করা হবে। অন্যান্য ক্ষেত্রে মালামাল গ্রহণকারী পন্যাগারের কর্মকর্তা পর্যায়ের প্রতিনিধি কর্তৃক মালামালের প্যাকিং এর পোস্ট ল্যান্ডিং ইলপেকশন করা হবে। তবে, মালামাল গ্রহণকারী পন্যাগারে টিচার বিভাগের প্রতিনিধি কর্মরত থাকলে (যেমন-ঢাকা, খুলনা ও চট্টগ্রাম কেন্দ্রীয় পন্যাগার) নন-প্রিজারভেটিভ/আনট্রিটেড প্যাকিং এর ক্ষেত্রেও পরিবেশ ও সামাজিক ব্যবস্থাপনা দপ্তর এবং মালামাল গ্রহণকারী পন্যাগারের প্রতিনিধি সমন্বয়ে প্যাকিং এর পোস্ট ল্যান্ডিং ইলপেকশন করা হবে। নন-প্রিজারভেটিভ/আনট্রিটেড প্যাকিং এর ক্ষেত্রে ইলপেকশনে কোন ত্রুটি পাওয়া না গেলে ইলপেকশন রিপোর্ট সরাসরি ইলপেকশন এন্ড টেস্টিং (আইটি) পরিদপ্তরে প্রেরণ করতে হবে। ইলপেকশনে কোন ত্রুটি-বিচ্ছৃতি পাওয়া গেলে টিচার প্রোডাক্টস বিভাগে রিপোর্ট করতে হবে।

(ii) পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি (পবিস) কর্তৃক ত্রয়কৃত মালামালের ক্ষেত্রে : প্রিজারভেটিভ ট্রিটেড প্যাকিং হলে মালামাল গ্রহণকারী লীড পবিস অথবা অপেক্ষাকৃত অধিক পরিমাণ মালামাল গ্রহণকারী পন্যাগারসমূহের মধ্যে ন্যূনতম একটি পন্যাগারে গ্রহণকৃত মালামালের প্যাকিং পরিবেশ ও সামাজিক ব্যবস্থাপনা দপ্তর এবং উক্ত পন্যাগারের কর্মকর্তা পর্যায়ের প্রতিনিধি সমন্বয়ে প্যাকিং (বক্স/রীল) এর পোস্ট ল্যান্ডিং ইলপেকশন করা হবে। লীড পবিস বাদে অন্যান্য পবিস এর ক্ষেত্রে মালামাল গ্রহণকারী পন্যাগারের কর্মকর্তা পর্যায়ের প্রতিনিধি কর্তৃক মালামালের প্যাকিং এর পোস্ট ল্যান্ডিং ইলপেকশন করা হবে। অন্যান্য পবিস এ সম্পাদিত ইলপেকশনে কোন ত্রুটি পাওয়া না গেলে ইলপেকশন রিপোর্ট সরাসরি ইলপেকশন এন্ড টেস্টিং পরিদপ্তরে প্রেরণ করতে হবে এবং টিচার বিভাগকে অনুলিপি প্রদান করতে হবে। ইলপেকশনে কোন ত্রুটি-বিচ্ছৃতি পাওয়া গেলে সরাসরি টিচার প্রোডাক্টস বিভাগে রিপোর্ট করতে হবে। নন-প্রিজারভেটিভ/ আনট্রিটেড প্যাকিং এর ক্ষেত্রে মালামাল গ্রহণকারী পন্যাগারের কর্মকর্তা পর্যায়ের প্রতিনিধি প্যাকিং এর পোস্ট ল্যান্ডিং ইলপেকশন করবে। সম্পাদিত ইলপেকশনে কোন ত্রুটি পাওয়া না গেলে ইলপেকশন রিপোর্ট সরাসরি ইলপেকশন এন্ড টেস্টিং পরিদপ্তরে প্রেরণ করতে হবে এবং টিচার বিভাগকে অনুলিপি প্রদান করতে হবে। ইলপেকশনে কোন ত্রুটি-বিচ্ছৃতি পাওয়া গেলে সরাসরি টিচার প্রোডাক্টস বিভাগে রিপোর্ট করতে হবে।

বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড				
পবিস নির্দেশিকা-১০০-৬৭/বাপবিবো নির্দেশিকা ৫০০-৩০ঃ বাপবিবো/পবিস কর্তৃক সংগৃহীত বৈদ্যুতিক লাইন/উপকেন্দ্র মালামাল ও যন্ত্রপাতির প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম/গানি ব্যাগ পরিদর্শন নীতিমালা				
উৎপত্তির তারিখ	হালনাগাদকারী	অনুমোদনকারী	পৃষ্ঠা সংখ্যা	সংশোধন সংখ্যা
১৯/০২/২০২০ খ্রিঃ	বাপবিবো	বাপবিবো বোর্ড	পৃষ্ঠা ৪/৬	-
সংশোধনের তারিখঃ	-			

(Md. Mozibur Rahman)
Consultant TAPP BREP

(Md. Duhidul Islam)
Consultant TAPP BREP

(Md. Mozammel Huq)
Consultant TAPP BREP

(Md. Abdul Khaleque)
Consultant TAPP BREP

(Md. Ahsanul Haque)
Consultant TAPP BREP

(Debasish Chakraborty)
PD, TAPP, BREP

৬২১ তম বোর্ড সভার অনুমোদিত সিদ্ধান্ত নং ১৭৭০০

(Kamrul Ahsan Mollah)
Asst. Secy. (Board), BREP

(গ) প্যাকিং এর ইলেকশন রিপোর্ট মালামালের ইলেকশন/পরিদর্শন রিপোর্টের একটি অংশ। ফলে নন-প্রিজারভেটিভ/আনট্রিটেড প্যাকিং এর ক্ষেত্রে প্রণীত প্যাকিং ইলেকশন রিপোর্ট পরবর্তী ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য সরাসরি ইলেকশন এন্ড টেস্টিং (আইটি) পরিদপ্তরে প্রেরণ করা যাবে। এ ক্ষেত্রে উহার অনুলিপি টিচার বিভাগে প্রেরণ করতে হবে। প্রিজারভেটিভ/ট্রিটেড প্যাকিং এর ক্ষেত্রে- পরিবেশ ও সামাজিক ব্যবস্থাপনা দপ্তরের টিচার প্রডাক্টস বিভাগ প্যাকিং ইলেকশন রিপোর্ট অনুমোদনের ব্যবস্থা নিবে এবং প্যাকিং সংক্রান্ত বিষয়ে গৃহীত সিদ্ধান্ত আইটি পরিদপ্তরকে অবহিত করবে। আইটি পরিদপ্তর প্রাসংগিক অন্যান্য রিপোর্টের (আইটি পরিদপ্তর কর্তৃক সম্পাদিত ল্যাবরেটরী টেস্ট, পণ্যগারের বাহ্যিক প্রতিবেদন ইত্যাদি) সাথে উক্ত রিপোর্ট বিবেচনায় নিয়ে মালামাল সরবরাহ/গ্রহণ সংক্রান্ত বিষয়ে অনুমোদনের ব্যবস্থা নিবে।

(ঘ) টিচার প্রডাক্টস বিভাগ কর্তৃক প্রিজারভেটিভ/ট্রিটেড প্যাকিং এর প্রি-ডেলিভারী ইলেকশন রিপোর্ট সরাসরি ইলেকশন এন্ড টেস্টিং (আইটি) পরিদপ্তরে প্রেরণ করা হবে। আইটি পরিদপ্তর উহা বিবেচনায় নিয়ে মালামাল সরবরাহের সিদ্ধান্ত গ্রহণের ব্যবস্থা নিবে।

(ঙ) কাঠের প্যাকিং (বক্স/রীল/ড্রাম) ট্রিটমেন্ট সংক্রান্ত কোন নতুন প্রাণ্ট অনুমোদনের পূর্বে প্রাণ্টটি বাপবিবোর্ডের স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী রাসায়নিক সংরক্ষণী (Chemical Preservative Treatment) প্রক্রিয়াকরণ করতে সক্ষম কি-না তা বাপবিবোর্ড কর্তৃক গঠিত কমিটির মাধ্যমে যাচাই করা হবে।

০৫। প্যাকিং বিচ্ছাদিত জনিত কারণে জরিমানা আরোপ :

সরবরাহকারী স্পেসিফিকেশন অনুযায়ী প্যাকিং না করলে (যেমন- কাঠের বক্সের পরিবর্তে পেপার কাঠুন বা অন্য কিছু দ্বারা প্যাকিং, প্রয়োজ্য ক্ষেত্রে সার কাঠের পরিবর্তে অসার কাঠ ব্যবহার, ডিউরেবল কাঠের পরিবর্তে আনডিউরেবল কাঠ ব্যবহার, ট্রিটেড কাঠের পরিবর্তে আনট্রিটেড কাঠ ব্যবহার, প্রয়োজ্য Physical/Chemical Preservative Treatment না করা, সঠিকভাবে বক্স/রীল/ড্রাম/গানি ব্যাগ তৈরী না করা, প্রয়োজনীয় ব্যান্ডস/নাট-বোল্ট ব্যবহার না করা, সঠিক মান ও পরিমাপের বক্স/সেপারেটর

বাংলাদেশ পট্টা বিদ্যুতায়ন বোর্ড				
পবিস নির্দেশিকা-১০০-৬৭/বাপবিবো নির্দেশিকা ৫০০-৩০১ বাপবিবো/পবিস কর্তৃক সংগৃহীত বৈদ্যুতিক লাইন/উপকেন্দ্র মালামাল ও যন্ত্রপাতির প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম/গানি ব্যাগ পরিদর্শন নীতিমালা				
উৎপত্তির তারিখ	হালনাগাদকারী	অনুমোদনকারী	পৃষ্ঠা সংখ্যা	সংশোধন সংখ্যা
১৯/০২/২০২০ খ্রিঃ	বাপবিবো	বাপবিবো বোর্ড	পৃষ্ঠা ৫/৬	-
সংশোধনের তারিখঃ	-			

(Md. Mozibur Rahman)
Consultant TAPP, BREB

(Md. Duhidul Islam)
Consultant TAPP, BREB

(Md. Maramel Huj)
Consultant TAPP, BREB

(Md. Abdul Khaleque)
Consultant TAPP, BREB

(Md. Ahsanul Haque)
Consultant TAPP, BREB

(Debasish Chakraborty)
PD TAPP, BREB

(Kamrul Ahsan Mollik)
Asst. Secy. (Board), BREB

৬২১ তম বোর্ড সভায় অনুমোদিত সিদ্ধান্ত নং ১৭৭০০

ব্যবহার না করা ইত্যাদি) বাপবিবোর্ড কর্তৃক নির্ধারিত হার (যা টেন্ডার দলিলের সাথে সংযুক্ত) অথবা
জরিমানা আরোপ কমিটির সুপারিশ বাপবিবোর্ড কর্তৃপক্ষের অনুমোদনক্রমে জরিমানা আরোপ করা হবে।

বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড				
পবিস নির্দেশিকা-১০০-৬৭/বাপবিবোর্ড নির্দেশিকা ৫০০-৩০ঃ বাপবিবোর্ড/পবিস কর্তৃক সংগৃহীত বৈদ্যুতিক লাইন/উপকেন্দ্র মাল্যমাল ও যন্ত্রপাতির প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম/গানি ব্যাগ পরিদর্শন নীতিমালা				
উৎপত্তির তারিখ	হালনাগাদকারী	অনুমোদনকারী	পৃষ্ঠা সংখ্যা	সংশোধন সংখ্যা
১৯/০২/২০২০ খ্রিঃ	বাপবিবোর্ড	বাপবিবোর্ড বোর্ড	পৃষ্ঠা ৬ /৬	-
সংশোধনের তারিখঃ -				

(Md. Mozibur Rahman)
Consultant TAPP, BREB

(Md. Duhidul Islam)
Consultant TAPP, BREB

(Md. Mozammel Haq)
Consultant TAPP, BREB

(Md. Abdul Khaleque)
Consultant TAPP, BREB

(Md. Ahsanul Haque)
Consultant TAPP, BREB

(Debasish Chakraborty)
PD, TAPP, BREB

৬২১ তম বোর্ড সভার অনুমোদিত সিক্যার নং ১৭৭০০

(Kamrul Ahsan Mollik)
Asst. Secy. (Board), BREB.



**BANGLADESH RURAL ELECTRIFICATION BOARD
OFFICE OF THE ENVIRONMENT & SOCIAL MANAGEMENT**

Form No. TPF 073-004

**SPECIFICATION SUBMISSION SHEET OF
WOODEN REELS (Applicable for all BREB "D" and "N" Items)
(Attachment to the Tender Submission Sheet)
(To be filled by the Tenderer)**

Contract No.-----

THE BIDDER'S CONDUCTOR MANUFACTURER MUST FURNISH THE FOLLOWING INFORMATION AS SUPPLIED BY THE WOOD PRODUCTS TREATMENT PLANT WHO WILL SUPPLY REELS AND LEGGINGS FOR THIS SUPPLY CONTRACT:

1. NAME, LOCATION AND ADDRESS OF THE TREATMENT PLANT:	7. NAME OF THE OFFERED TIMBER SPECIES FROM THE REB LIST ONLY TO BE USED FOR THE CONSTRUCTION OF REELS (BOTH COMMON AND SCIENTIFIC NAMES)
2. PRESSURE TO BE USED IN TREATING THE REELS FOR THIS CONTRACT..... (kg/cm ²)	8. NAME OF THE OFFERED PRESERVATIVE FROM THE REB LIST ONLY TO BE USED FOR TREATING LUMBERS (TRADE NAMES ARE NOT ELIGIBLE)
3. DRYING METHOD TO BE USED IN DRYING THE LUMBER TO BE USED IN REELS, LEGGINGS:	9. OFFERED PRESERVATIVE PENETRATION (mm)
4. MOISTURE CONTENT TO BE ATTAINED WITH FURNISHED DRYING METHOD	10. OFFERED PRESERVATIVE RETENTION (w/w%)
5. PROVIDE INFORMATION REGARDING THE TESTING FACILITIES AVAILABLE IN THE TREATMENT PLANT THAT WILL BE USED TO DETERMINE PRESERVATIVE PENETRATION, RETENTION AND MOISTURE CONTENT BEFORE TREATMENT	11. OFFERED DESIGN NO. OF REELS FROM THE REB LIST ONLY.
6. DESCRIBE OTHER PRESSURE TREATED WOOD PRODUCTS PRODUCED AND SOLD BY THIS PLANT	
12. Wooden reel/drum preservative treatment requirement: Meet American Wood Preserve Associated Standards (AWPA) and BREB Specification.	
<p>13. Action for wooden reels/drum deviation if any (Detected during Post-landing inspection) shall be dealt with as per BREB Board Decision no.13848 (Board Session 525, Dated -20-01-2015).</p> <p>WE CERTIFY THAT WE ARE AWARE OF THE BREB SPECIFICATION UNDER THE IDENTIFIED AS TENDER PACKAGE CONTRACT NO./SUB-PACKAGE THE INFORMATION PROVIDED ABOVE IS CORRECT TO THE BEST OF OUR KNOWLEDGE AND IS SUBJECT TO VERIFICATION. WOOD REELS AND THEIR LEGGINGS SHALL BE CONSTRUCTED FROM NEW LUMBER WHICH SHALL BE SQUARE SAWN, BE OF SMOOTH SURFACE, WITH NO SPLITS, WARPS, CROOKS, LOOSE FIBERS, DECAY OR INSECT INFESTATION. THE LUMBER USED SHALL BE PRESERVATIVE TREATED BY PRESSURE PROCESS TO ATTAIN PENETRATION AND RETENTION REQUIREMENTS AS STIPULATED IN BREB'S STANDARD PUBLICATIONS</p>	
NAME, SIGNATURE, TITLE, DATE AND SEAL OF THE BIDDER:	NAME, SIGNATURE, TITLE, DATE AND SEAL OF THE MANUFACTURER:
NAME PRINTED IN:	NAME PRINTED IN:
AUTHORIZED SIGNATURE:	AUTHORIZED SIGNATURE:
TITLE AND DATE PRINTED IN:	TITLE AND DATE PRINTED IN:
SEAL:	SEAL:

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten signature

Handwritten text in Bengali

PACKING, MARKING AND DRAWINGS INSTRUCTIONS FOR BOX DESIGN NO. 1, 2 & 3

1.0 Packing Requirements:

All material and equipment shall be packed for export shipment to a tropical climate in wooden shipping boxes that are sufficiently durable to withstand numerous handling. The shipping boxes shall be strong enough to prevent loss from pilferage or damage sustained from stacking, shipping or handling. Workmanship in the manufacture of the wooden shipping boxes shall be of the highest standard and the material used shall be in accordance with the best commercial practices. It shall be the supplier's responsibility to provide packing acceptable to the insurance underwriters.

Sawn board lumber or plywood shall be used for the sheathing of the shipping boxes. All lumber used shall be new, well seasoned, sound, and free of splits, decay or an excessive number of knots. Plywood used shall be new, free of splits and decay and shall be exterior grade quality. Each shipping box shall contain only commodities of like items. These commodities shall be primary packaged in units of numerical quantities consistent with the manufacturer's normal packaging practices. However, the maximum numerical quantities of each item per package shall not exceed the limit as stated in the technical specifications for that particular item. The minimum protection to be afforded to commodities subject to damage from the elements or those items, which are packaged in cardboard cartons, is that a heavy plastic liner shall completely envelope the entire contents contained within the shipping box. Equipment shall be firmly bolted or strapped to the shipping box floor or otherwise braced, blocked or secured to the box to insure the security of the equipment during transit and handling. Special packing requirements that are stated in the technical specifications and the material and price schedule must be strictly observed.

2.0 Shipping Box Specifications:

There are three different shipping box designs (No.1, 2 & 3) that are to be used for packing equipment and material of shipment. The shipping box to be constructed by the supplier will be dependent upon what material or equipment the supplier is shipping. The supplier must conform to the requirements as set forth in the following written specifications and the conceptual design as pictorially represented in this document.

Deviation, if any, from the BREB specifications in the wooden packing of supplied materials, shall be recovered through imposing penalty as per BREB Board Decision.

2.1 Shipping Box Design Number 1:

This shipping box design shall be used for the packaging and shipping of the following commodities:

- a. Line Hardware ("B" Items),
- b. Conductor to be Shipped in Coils ("F" Items),
- c. Conductor Accessories ("E" Items),
- d. Underground/Submarine Power Cable Accessories ("F" /"DS" Items),
- e. Sectionalizing Devices (except Group Operated Air Break Switches and Reclosers), ("H" Items),
- f. Connectors ("I" items),
- g. Meters and Metering Accessories ("J" Items),
- h. Capacitors and Accessories ("K" Items),
- i. Street Lights and Accessories ("L" Items),
- j. Miscellaneous ("M" Items),
- k. Test Instruments ("TI" Items),
- l. Line Tools ("TL" Items).

 Page-1

This box design will not be applicable for the items B-42, B-43, B-62, B-63, B-65, B-87, B-88, B-90, BS-41 & BS-41.1. These items will be delivered in bare bundle. The box sheathing shall be fabricated from exterior grade plywood with a minimum thickness of three-eighth of an inch (3/8"), or sawn board lumbers. The maximum width of the sawn boards shall be six inches (6"). The minimum thickness of the sawn boards utilized for the sides and roof of the box shall be five-eighth of an inch (5/8"), whereas the floorboards shall have a minimum thickness of one inch (1"). The minimum dimensions of the skid runner and header shall be three inches (3") by four inches (4"). The skid runners shall be hardwood. The minimum dimensions of the frames and cross-braces shall be one inch (1") by four inches (4"). One-half inch (1/2") bolts shall be used to secure the header to the skid runner.

The box shall be strapped with four flat Steel/PVC strapping bands secured with crimped steel banding clips. Two steel/PVC bands shall be installed vertically and two steel/PVC bands shall be installed horizontally (lengthwise). The minimum width of steel bands shall be three-fourth of an inch (3/4"). The width of PVC bands shall be 15mm (+/-0.50 mm) and minimum thickness shall be 01 (one) mm. The nominal dimensions of Shipping Box Design Number 1 shall be three-fourth (3/4) of a meter in height, three-fourth (3/4) of a meter in width and one meter in length (Height=0.75M, Width=0.75M, Length=1.0M). Note that these are nominal dimensions and that the Supplier may slightly vary these dimensions to better accommodate the packaged commodities.

In addition to, only for local bidder, in case of line hardware (B items) supply of Wooden Box (Wooden Box Design No 1) can be omitted. Instead of Wooden Box, they can supply line hardware packaged by Gunny bag/Jute bag. Gunny bag/ Jute bag must be double layer, unused and durable. Each package shall be clearly marked with the manufacturer's name, BREB item number & Quantity.

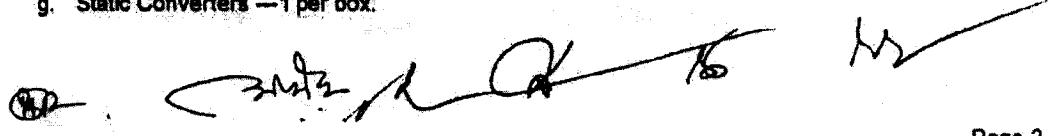
2.2 Shipping Box Design Number 2:

This shipping box design shall be used for the packaging and shipping of the following commodities:

- a. Transformers ("G" Items),
- b. Automatic Circuit Reclosers ("H" Items),
- c. Group Operated Air Break Switches ("H" Items),
- d. Automatic Voltage Regulators ("K" Items),
- e. Static Converters ("M" Items).

The material and fabrication requirements for Shipping Box Design Number 2 shall be the same as the material and fabrication requirements of Shipping Box Design Number 1 except for the following differences: (i) cross-bracing is not required; (ii) only three steel/PVC bands are required, two bands installed vertically and one band installed horizontally (lengthwise); and (iii) there are no nominal dimensions. The minimum width of steel bands shall be three-fourth of an inch (3/4"). The width of PVC bands shall be 15mm (+/-0.50 mm) and minimum thickness shall be 01 (one) mm. The size of the shipping boxes will be determined by the maximum number of pieces of equipment allowable per box. The maximum number of pieces of equipment allowable per box is as follows:

- a. Transformers, 15 kVA and below ---2 per box,
- b. Transformers 25 kVA and above ---1 per box,
- c. Automatic Circuit Reclosers, single phase ---2 per box,
- d. Automatic Circuit Reclosers, three phase ---1 per box,
- e. Group Operated Air Break Switches ---1 per box,
- f. Automatic Voltage Regulators ---1 per box,
- g. Static Converters ---1 per box.



2.3 Shipping Box Design Number 3:

This shipping box design shall be used for the packaging and shipping of insulators ("C" items). The box shall be fabricated from chemically treated sawn board lumber with minimum sizes as given in table-1. All frames shall be installed only on the outside of the box. Wooden separators shall be used to individually partition both horizontally and vertically, each insulator. The box shall be strapped with two flat Steel/PVC strapping bands, vertically installed. The minimum width of steel bands shall be one-half inch (1/2"). The width of PVC bands shall be 15mm (+/-0.50 mm) and minimum thickness shall be 01 mm. Item wise number of insulator per box is shown on the table-1

3.0 Export Marking:

All packages shall be identified with the Export Marking Instruction as set forth in the Delivery Schedule. In addition, the contents of the box, the net and gross weights and the Contract identification number shall be externally marked. All external package markings shall be legibly stenciled or painted with a quality marking substance that is both waterproof and durable. Chalk or crayon shall not be used. Packages must be numbered consecutively and no two packages delivered by the Supplier to each port of entry shall carry the same number regardless of the number of shipments. All steel banding clips used to secure the steel banding shall be legibly and indelibly marked with the manufacturer's name or symbol. Refer to detail of, Banding Clip; Manufacturer's Identification as depicted on the Shipping Box Design pictorial representation.

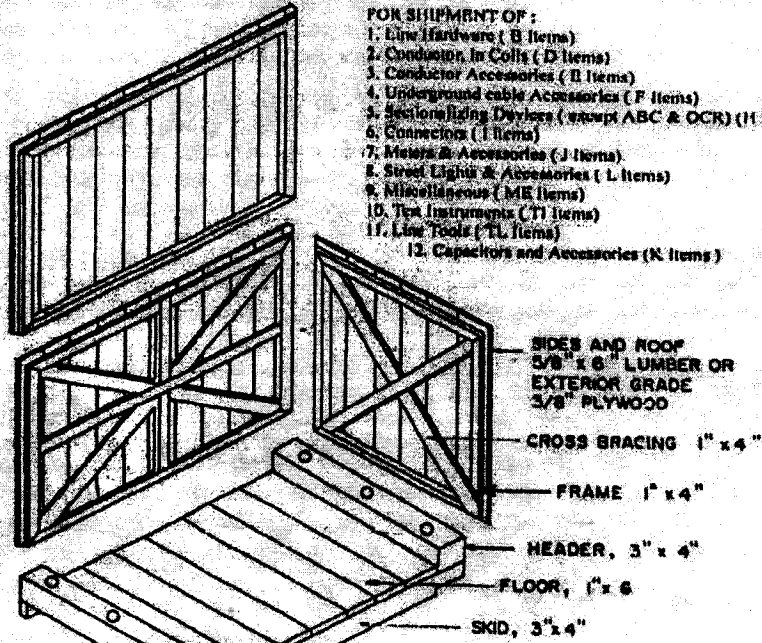
The words BREB BANGLADESH (GOB Fund) must be legibly written in English, using red capital letters at least four centimeters (4cm) in height, placed diagonally on four sides of all packages. In addition, all boxes shall be marked with one black and one orange strip depicted as "A" and "B" respectively on the painted corner detail identification of the Shipping Box Design pictorial representation.

B. Kalam

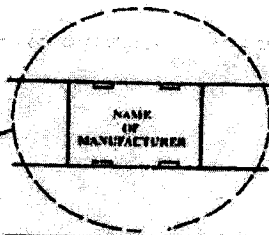
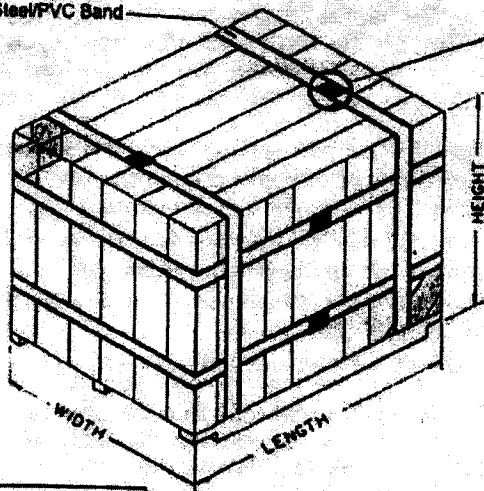


SHIPPING BOX DESIGN NO. 1

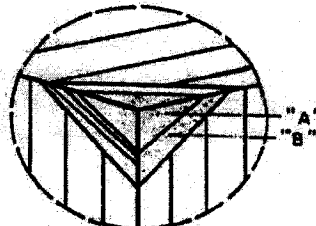
- FOR SHIPMENT OF:
1. Wire Hardware (B Items)
 2. Conductor in Coils (D Items)
 3. Conductor Accessories (E Items)
 4. Underground cable Accessories (F Items)
 5. Splicing/Joining Devices (except ABC & OCR) (H Items)
 6. Connectors (I Items)
 7. Meters & Accessories (J Items)
 8. Street Light & Accessories (L Items)
 9. Miscellaneous (ME Items)
 10. Test Instruments (TI Items)
 11. Line Tools (TL Items)
 12. Capacitors and Accessories (K Items)



1/2" BOLTS
1"x8" NOTCH
Steel/PVC Band



DETAIL OF BANDING CLIP
MANUFACTURER'S IDENTIFICATION



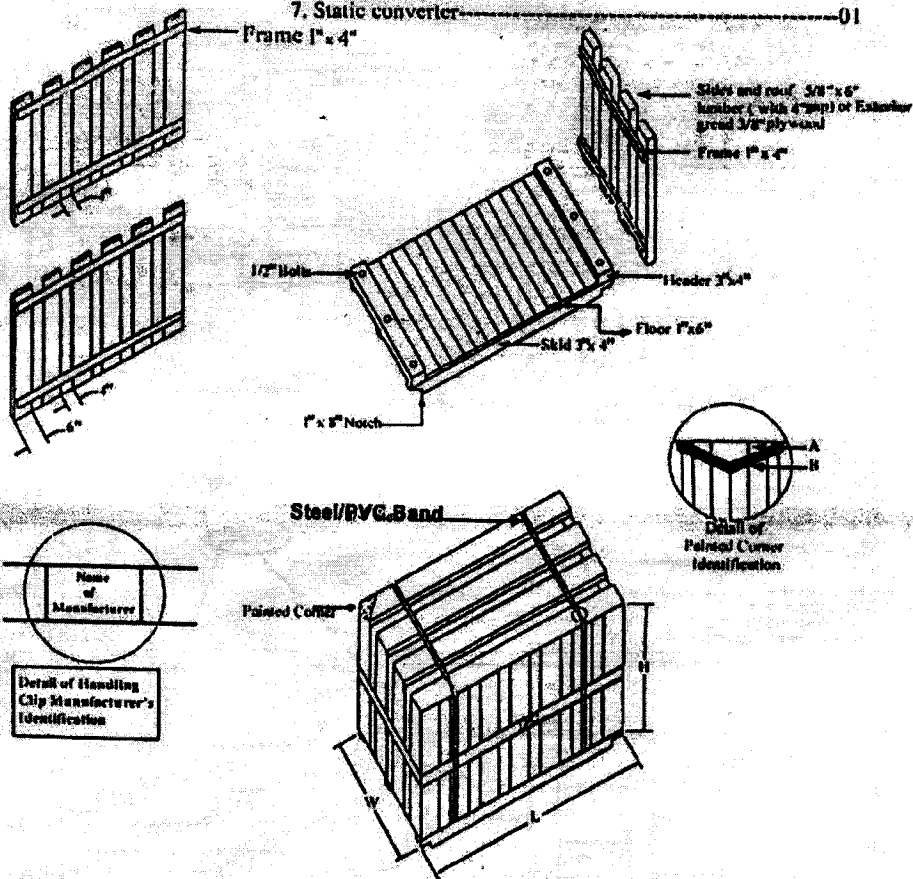
DETAIL OF PAINTED
CORNER IDENTIFICATION

SHIPPING BOX DESIGN-2

FOR SHIPMENT OF EQUIPMENT

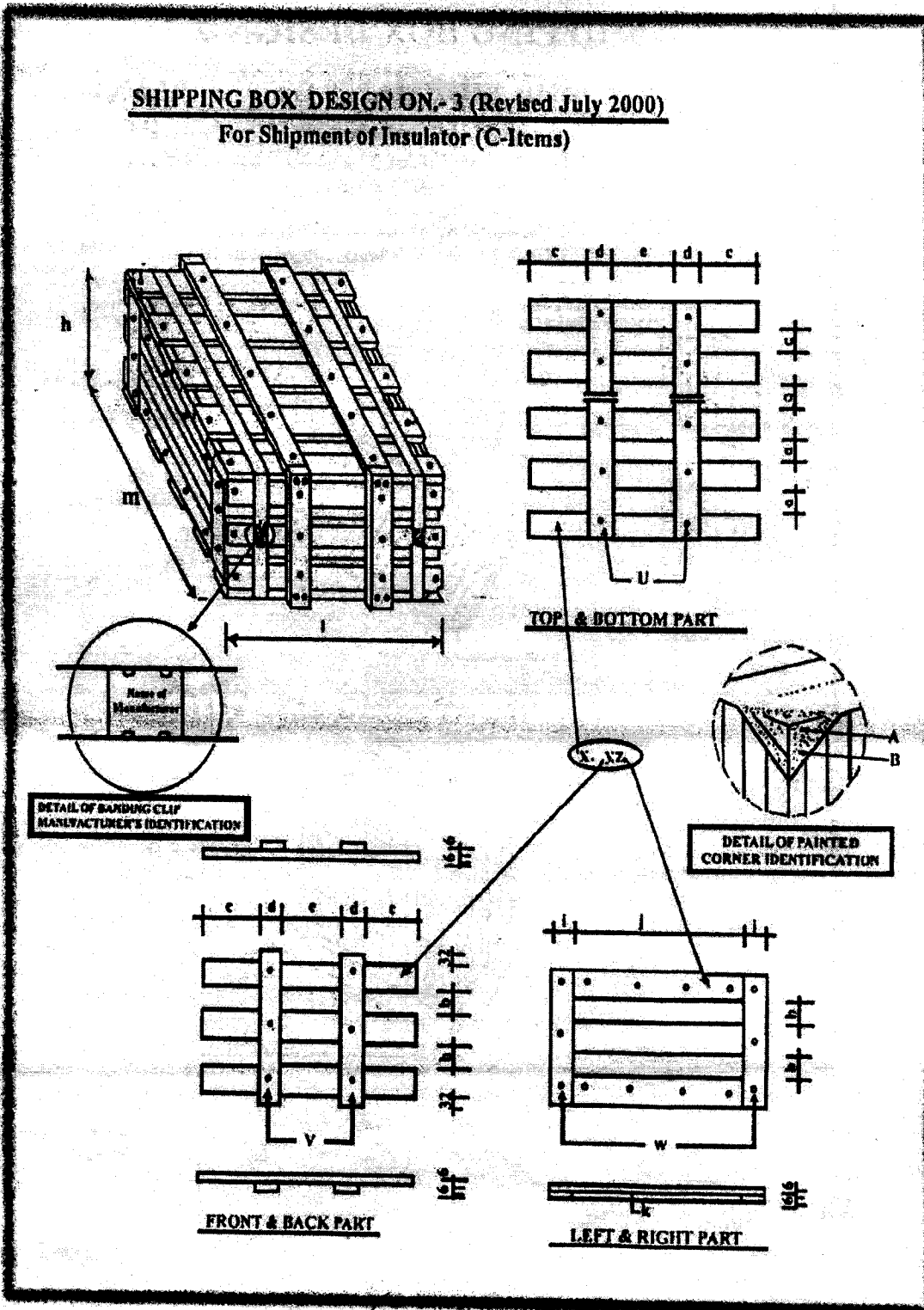
MAXIMUM PER BOX

- | | |
|-------------------------------------|----|
| 1. Transformer 15KVA & below | 02 |
| 2. Transformer 25KVA & below | 01 |
| 3. Recloser, single phase | 02 |
| 4. Recloser, three phase | 01 |
| 5. Ground operated air break switch | 01 |
| 6. Voltage Regulators | 01 |
| 7. Static converter | 01 |



Handwritten signature and date: 3/12/16

SHIPPING BOX DESIGN ON- 3 (Revised July 2000)
For Shipment of Insulator (C-Items)



Handwritten signatures and initials: 30/12/16

Table-1

Item	Dimension of Insulator Box, Batten & Separator in mm					No. of Insulator per box
	C-1	C-2/C-3/C-4	C-5	C-10	C-11	
l x m x h	835 x 340 x 270	645 x 400 x 300	645 x 610 x 225	560 x 395 x 360	610 x 580 x 300	
x'	2 x 4 x 835 x 50 x 18	2 x 3 x 645 x 70 x 16	2 x 5 x 645 x 60 x 16	2 x 4 x 560 x 75 x 16	2 x 5 x 610 x 70 x 16	C-1=20 Pcs
y'	2 x 3 x 835 x 50 x 16	2 x 3 x 645 x 70 x 16	2 x 3 x 645 x 80 x 16	2 x 3 x 560 x 75 x 16	2 x 3 x 610 x 70 x 16	C-2=45 Pcs
z'	2 x 3 x 308 x 50 x 16	2 x 3 x 268 x 70 x 16	2 x 3 x 578 x 60 x 16	2 x 3 x 363 x 75 x 16	2 x 3 x 548 x 70 x 16	C-3=72 Pcs
k'	2 x 2 x 208 x 50 x 16	2 x 2 x 268 x 70 x 16	2 x 2 x 458 x 60 x 16	2 x 2 x 263 x 75 x 16	2 x 2 x 428 x 70 x 16	C-4=144 Pcs
u'	2 x 2 x 340 x 50 x 16	2 x 2 x 400 x 50 x 16	2 x 2 x 610 x 60 x 16	2 x 2 x 395 x 75 x 16	2 x 2 x 580 x 60 x 16	C-5=4 Pcs
v'	2 x 2 x 302 x 50 x 16	2 x 2 x 332 x 50 x 16	2 x 2 x 267 x 60 x 16	2 x 2 x 392 x 75 x 16	2 x 2 x 332 x 60 x 16	C-10=12 Pcs
w'	2 x 2 x 238 x 50 x 16	2 x 2 x 268 x 50 x 16	2 x 2 x 193 x 60 x 16	2 x 2 x 328 x 50 x 16	2 x 2 x 268 x 60 x 16	C-11=6 Pcs
a	4667	40	77.5	31.67	57.5	
b	44	29	65	51.5	29	
c	250	170	178	152	167	
d	50	50	60	75	60	
e	236	205	189	106	156	
i	50	50	60	50	60	
j	208	268	458	263	428	
Separator	i) 5 x 290 x 145 x 3.5 ii) 5 x 220 x 145 x 3.5 iii) 2 x 755 x 100 x 3.5	i) N x 540 x 70 x 3.5 ii) N x 255 x 60 x 3.5	i) 4 x 575 x 60 x 18	i) 3 x 360 x 50 x 18 ii) 2 x 360 x 75 x 18 iii) 2 x 490 x 75 x 18	i) 3 x 548 x 60 x 18	

- 1) Allowable variations of l, m & h is +/- 5mm and accordingly of the length of x, y & z respectively.
- 2) Allowable variations of length of x, y, z, k, u, v, & w is +/- 5mm accordingly to the variations of l, m & h.
- 3) (') Marks means minimum breadth & width (thickness) are given in the above Table-1.
- 4) Minimum sizes of separators are given in the above Table-1 but according to the actual requirement higher sizes are acceptable.
- 5) "N" means "as required number".
- 6) All Framing shall be located on the outside of the box.
- 7) All insulators shall be separated both horizontally and vertically by wood partitions.
- 8) All wooden part shall be treated with chemical preservatives according to the requirement of REB.

মোঃ শাহিনুর রহমান (মোঃ জাহিদুল ইসলাম)

 পরিচালক (স্ব দায়) প্রধান প্রকৌশলী (পতন)

 বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড, ঢাকা।

 (এম.এম. জাকির সাদেক)

 সদস্য (মিত্রতা ও পরিচালনা)

 10.4.19

 মোঃ আবদুল সাদেক

 সদস্য (পরিচালনা ও উন্নয়ন)

 বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড

 মোঃ ওমর ফারুক চুইয়া

 সদস্য (সহিত্য ব্যবস্থাপনা)

 বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড

 মোঃ জাহিদুল ইসলাম

 প্রধান প্রকৌশলী

 বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড

 মোঃ আবদুল সাদেক

 সদস্য (পরিচালনা ও উন্নয়ন)

 বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড

 মোঃ শাহিনুর রহমান

 পরিচালক (স্ব দায়)

 বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড

প্যাকিং বক্স, কার্টের খুঁটি, ক্রেস-আর্মস এবং গ্র্যাংকর-লগ পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন সংক্রান্ত নীতিমালা সংক্রান্ত প্রতিবেদন।

০১। পোষ্ট ল্যান্ডিং কাজটি সহজীকরণ বিষয়ে সুপারিশ সংক্রান্ত।

(ক) বাপবিবো/পবিস কর্তৃক ক্রয়ত্যা লাইন / উপকেন্দ্র নির্মাণ সংক্রান্ত, মালামাল পরীক্ষা/ পরিদর্শন সংক্রান্ত নীতিমালা বিগত ১২/০৬/২০১৩ ইং তারিখে বাপবিবোর্ডের ৫০২ তম বোর্ড সভায় অনুমোদন হয়।

(খ) উক্ত নীতিমালায়; কার্টের খুঁটি, ক্রেস আর্ম এবং গ্র্যাংকর লগ এবং বিভিন্ন মালামালের কার্টের প্যাকিং ইত্যাদি এর পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন পদ্ধতি সম্পর্কে বিস্তারিত উল্লেখ নাই। ফলশ্রুতিতে মালামালের পোষ্ট ল্যান্ডিং কাজ সম্পাদনে জটিলতা সৃষ্টি হচ্ছে। বর্তমান উদ্ভূত জটিলতা নিরসনের লক্ষে বাপবিবোর্ড ও পবিসে ক্রয়কৃত মালামালের প্যাকিং বক্স সংক্রান্ত খসড়া নীতিমালা করার লক্ষে গঠিত কমিটির কার্যপরিধির ২-৫ পর্যন্ত বিষয়গুলো উপর নিম্নোক্ত মতামত/সুপারিশ প্রদান করা হলো।

০২। স্থানীয় ও আমদানীকৃত মালামালের প্যাকিং বক্স পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন কিভাবে এবং কোথায় হবে।

(ক) পবিস এর জন্য স্থানীয় দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত মালামালের প্যাকিং বক্স পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শনের ক্ষেত্রে :

(i) পবিস এর জন্য স্থানীয় দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত স্থানীয়ভাবে প্রস্তুতকৃত মালামালের প্যাকিং বক্স/ ক্যাবল ড্রাম র্যানডম ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয় (ডিক্লেইন ভিত্তিক) প্রস্তুতকারীর কারখানায় পরিদর্শন করা।

> লীড পবিস বা সর্বোচ্চ সংখ্যক মালামালের প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম/গানি ব্যাগ র্যানডম ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয় (ডিক্লেইন ভিত্তিক) গ্রহণকারী পবিস টোরে এবং প্রযোজ্য ক্ষেত্রে ১/২টি পবিস টোরের মধ্যে পরিদর্শন করা।

> পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন রিপোর্ট ০২(দুই)টি (প্রস্তুতকারীর কারখানার ও পবিস টোরে) অনুমোদন সাপেক্ষে স্থানীয় দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত মালামালের প্যাকিং সংক্রান্ত পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।

(ii) পবিস এর জন্য স্থানীয় দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত এবং স্থানীয়ভাবে আমদানীকৃত মালামালের প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম র্যানডম ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয় (ডিক্লেইন ভিত্তিক) লীড পবিস বা সর্বোচ্চ সংখ্যক প্যাকিং গ্রহণকারী পবিস টোরে এবং প্রযোজ্য ক্ষেত্রে ১/২টি পবিস টোরের মধ্যে পরিদর্শন করা।

> পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন রিপোর্ট (পবিস টোরে) অনুমোদন সাপেক্ষে স্থানীয় দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত এবং স্থানীয়ভাবে আমদানীকৃত মালামালের প্যাকিং সংক্রান্ত পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।

(খ) বাপবিবো এর জন্য স্থানীয় ও আর্ন্তজাতিক দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত মালামালের প্যাকিং বক্স /ক্যাবল ড্রাম/ গানি-ব্যাগ এর পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শনের ক্ষেত্রে :

(i) বাপবিবো এর জন্য স্থানীয় দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত স্থানীয়ভাবে প্রস্তুতকৃত মালামালের প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম/ গানি ব্যাগ র্যানডম ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয় (ডিক্লেইন ভিত্তিক) ডেলিভারী সিডিউল অনুযায়ী সরবরাহকৃত বাপবিবো পণ্যাগারে পরিদর্শন করা।

০২০ তম বোর্ড সভায় অনুমোদিত

সিদ্ধান্ত নং-২৬৬৪৬

০২০
(কেন এবং ক্যাল মেনেস)
পবিস পবিস (কেন)

- পোস্ট ল্যান্ডিং (বাপবিবো পন্যাগারে) পরিদর্শন রিপোর্ট অনুমোদন সাপেক্ষে বাপবিবো এর জন্য স্থানীয় ও আর্ন্তজাতিক দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত মালামালের প্যাকিং সংক্রান্ত পোস্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।
- (ii) বাপবিবো এর জন্য আর্ন্তজাতিক দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত স্থানীয়ভাবে প্রস্তুতকৃত মালামালের প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম র্যানডম ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয় (ডিজাইন ভিত্তিক) ডেলিভারী সিডিউল অনুযায়ী সরবরাহকৃত বাপবিবো পন্যাগারে পরিদর্শন করা।
- পোস্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন রিপোর্ট (বাপবিবো পন্যাগারে) অনুমোদন সাপেক্ষে আর্ন্তজাতিক দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত এবং স্থানীয়ভাবে প্রস্তুতকৃত মালামালের প্যাকিং সংক্রান্ত পোস্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।
- (iii) বাপবিবো এর জন্য আর্ন্তজাতিক দরপত্রের মাধ্যমে আমদানীকৃত মালামালের প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম র্যানডম ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয় (ডিজাইন ভিত্তিক) ডেলিভারী সিডিউল অনুযায়ী সরবরাহকৃত বাপবিবো পন্যাগারে পোস্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন করা।

- পোস্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন রিপোর্ট (বাপবিবো পন্যাগারে) অনুমোদন সাপেক্ষে বাপবিবো এর জন্য আর্ন্তজাতিক দরপত্রের মাধ্যমে আমদানীকৃত মালামালের প্যাকিং সংক্রান্ত পোস্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।

০৩। পরিদর্শন প্রক্রিয়া সংক্রান্ত সুপারিশ :

- (ক) পবিস কর্তৃক (স্থানীয় ভাবে প্রস্তুতকৃত আমদানীকৃত) ক্রয়কৃত মালামালের প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম/গানি ব্যাগ পোস্ট ল্যান্ডিং/ গন্তব্যস্থল পরিদর্শন পবিস টোরে পরিদর্শনের ক্ষেত্রে টিম্বার প্রোডাক্টস স্পেশালিস্ট দপ্তর এবং মালামাল গ্রহণকারী সর্ভশ্রীট পবিসের দায়িত্বপ্রাপ্ত একজন করে প্রতিনিধি সমন্বয়ে পোস্টল্যান্ডিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।
- (খ) বাপবিবো কর্তৃক (স্থানীয় এবং আর্ন্তজাতিক সরবরাহকারী) ক্রয়কৃত মালামালের প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম পাষ্ট ল্যান্ডিং/গন্তব্যস্থল পরিদর্শন পবিবো পন্যাগারে পরিদর্শন ক্ষেত্রে টিম্বার প্রোডাক্টস স্পেশালিস্ট দপ্তর এবং সর্ভশ্রীট পন্যাগারের দায়িত্বপ্রাপ্ত একজন করে প্রতিনিধি সমন্বয়ে প্যাকিং সংক্রান্ত পোস্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।
- (গ) বাপবিবো মালামাল প্যাকিং এর জন্য প্রস্তুতকৃত বক্স/ড্রাম (মিজারভেটিভ ট্রিটেড) বাপবিবোর্ড চাহিদানুযায়ী ট্রিটমেন্ট করতে সক্ষম উড ট্রিটমেন্ট প্রাক্টে (স্পেশালিফিকেশন অনুযায়ী ১০০% ইনসুলেটর বক্স/ক্যাবল ড্রাম) পরিদর্শন করা হবে।

৭। ০৪। প্যাকিং বিচ্ছাদিত জনিত কারণে অরিমানা সংক্রান্ত সুপারিশ :

- (ক) i) প্যাকিং-এ পেপার কার্টন ব্যবহার করলে।
- ii) প্যাকিং-এ কোন বক্স ব্যবহার না করলে।
- iii) প্যাকিং-এ সারকাঠের পরিবর্তে আনট্রিটেড অসারকাঠ ব্যবহার করলে।
- iv) প্যাকিং-এ প্রযোজ্য ক্ষেত্রে ট্রিটেড কাঠের পরিবর্তে আনট্রিটেড কাঠ ব্যবহার করলে।

১৩। পোস্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন রিপোর্ট অনুমোদন সাপেক্ষে বাপবিবো এর জন্য স্থানীয় ও আর্ন্তজাতিক দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত মালামালের প্যাকিং সংক্রান্ত পোস্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।

০২৭ তম বোর্ড সভায় অনুমোদিত
সিদ্ধান্ত নং-২৬৫৪৪

কেএমএম
কেএমএম
কেএমএম

প্যাকিং বিচ্ছাদিত (পেশার কার্টুন ব্যবহার করলে, কোন বস্ত্র ব্যবহার না করলে, সারকাঠের পরিবর্তে অন্যকাঠ ব্যবহার করলে, এবং প্রযোজ্য ক্ষেত্রে ড্রিটেড কাঠের পরিবর্তে আনড্রিটেড কাঠ ব্যবহার করলে) কারণে প্রতি ঘনফুট কাঠের মূল্য ৭৮০.০০ (সাতশত আশি) টাকা (যাহা সময়ে সময়ে কমিটির মাধ্যমে পরিবর্তন যোগ্য) হারে জরিমানা হিসাব করা।

(ব) প্যাকিং এর Specification অনুযায়ী বস্ত্র / ড্রাম-এ চেড়াই করা কাঠের (SBL) Components Measurement এর বিচ্ছাদিত হলে।

➤ প্যাকিং এ প্রতিটি বস্ত্র/ড্রাম এর Standard Volume (ডিজাইন ভিত্তিক প্রতিটি Components পরিমাপের বিচ্ছাদিত) এর বিচ্ছাদিত হলে প্রতি ঘনফুট বিচ্ছাদিত কাঠের মূল্য বাবদ ৭৮০.০০ (সাতশত আশি) টাকা (যাহা সময়ে সময়ে কমিটির মাধ্যমে পরিবর্তন যোগ্য) হারে জরিমানা হিসাব করা।

(গ) গানি ব্যাগ (জুট ব্যাগ) এর Specification বহির্ভূত বিচ্ছাদিত জন্য।

➤ গানি ব্যাগ এর বিচ্ছাদিত জনিত কারণে প্রতিটি গানি ব্যাগের মূল্য ২০০.০০ (দুইশত) টাকা (যাহা সময়ে সময়ে কমিটির মাধ্যমে পরিবর্তন যোগ্য) হারে জরিমানা হিসাব করা হবে।

** (ঘ) প্যাকিং এর ড্রিটেড কাঠের বস্ত্র/ক্যাবল ড্রাম এ নিয়মানুযায়ী পেনিট্রেশন ও রিটেনশন বিচ্ছাদিত হলে।

➤ প্যাকিং এর পেনিট্রেশন ও রিটেনশন বিচ্ছাদিত হলে প্রতি ঘনফুট ড্রিটেড কাঠের মূল্য ৫০৫.০০ (পাঁচশত পাঁচ) টাকা (যাহা সময়ে সময়ে কমিটির মাধ্যমে পরিবর্তন যোগ্য) হারে জরিমানা হিসাব করা।

** (ঙ) প্রযোজ্য ক্ষেত্রে প্যাকিং/ড্রাম এ ষ্টীল ব্যাডস এবং নাট-বোল্টস ব্যবহার না করলে। উল্লেখ্য যে, প্যাকিং শিপিং বস্ত্র ডিজাইন নং ১, ২ এবং ৩ এর ক্ষেত্রে ষ্টীল /পিভিসি (পিভিসি ব্যাডস স্পেসিফিকেশন, Width/W=৩৫ এম,এম (+/- ০.৫এম,এম) এবং সর্বনিম্ন পুরুত্ব/Thickness=০১ এম,এম) ব্যাডস ব্যবহার করা যাবে।

প্যাকিং/ড্রাম এ ষ্টীল ব্যাডস এবং নাট-বোল্টস ব্যবহার না করলে প্রতি কিলোগ্রাম ষ্টীল ব্যাডস এবং নাট-বোল্টস এর মূল্য ১০০.০০ (একশত) টাকা (যাহা সময়ে সময়ে কমিটির মাধ্যমে পরিবর্তন যোগ্য) হারে জরিমানা হিসাব করা।

(চ) প্যাকিং এর বিচ্ছাদিত জনিত কারণে জরিমানা হিসাবের মোট মূল্যের উপর ১০% Overhead Charge যোগ করে বিচ্ছাদিত জনিত কারণে জরিমানা হিসাব করা।

(ছ) পোষ্ট ল্যাভিং পরিদর্শনে মালামালের প্যাকিং বস্ত্র/ড্রাম এর কাঠের Components Measurement ১০%(দশ) পর্যন্ত এবং Preservative chemical Retention ১০%(দশ) পর্যন্ত বিচ্ছাদিত গ্রহণ যোগ্য হবে।

(জ) প্যাকিং বস্ত্র/ক্যাবল ড্রাম/গানি ব্যাগ এর পোষ্ট ল্যাভিং পরিদর্শনে যে কোন ধরনের বিচ্ছাদিত জন্য পরিদর্শিত ১০% বস্ত্র/ক্যাবল ড্রাম/গানি ব্যাগ পোষ্ট ল্যাভিং পরিদর্শন রিপোর্টের উপর ভিত্তি করে একই সাব-প্যাকেজে সরবরাহকৃত মোট প্যাকিং এর উপর জরিমানা আরোপ করা।

৩২-৩ তম বোর্ড সভার অনুমোদিত

সিদ্ধান্ত নং- ২৬১৪৪

(এম এম কাফাল হোসেন)
সরকারী সচিব (সেত)

(ঝ) উদাহরণ : সরবরাহকৃত প্যাকিং বক্স/ক্যাভল ড্রাম ২০০টি, নিয়মানুযায়ী ১০% বক্স (২০টি) পোট্ট গ্যাভিং পরিদর্শনে বিচ্যুতি (প্যাকিং এ পেপার কার্টুন ব্যবহার করলে বা কোন বক্স ব্যবহার না করলে এবং প্যাকিং-এ সার কাঠের পরিবর্তে আনট্রিটেড অসার কাঠ ব্যবহার করলে ইত্যাদি) পরিলক্ষিত হয় ২% অর্থাৎ প্যাকিং বিচ্যুতি জনিত কারণে জরিমানা আরোপ করা হবে $(২০০ \times ২) / ১০০ = ৪$ টি বক্স/ক্যাভল ড্রাম Components Volume এর উপর।

(ঞ) প্যাকিং বক্স/ক্যাভল ড্রাম এ প্রযোজ্য ক্ষেত্রে Specified Preservative treatment এর Penetration এবং Retention বিচ্যুতি হলে জরিমানা আরোপ নিম্নের Formula অনুযায়ী করা হবে।
 $P = [KCD \{(SMP-OAP)+(SMR-OAR)\}] + 10\% \text{ Overhed Charge.}$

where, 'P' is the penalizeable amount, 'K' = 0.75 Constant factor, 'C' is the Volume of supplied box's/drum's, 'D' is cost of each drum/ box's, 'SMP' is the specified minimum Penetration, 'OAP' is the obtained average penetration, 'SMR' is the specified minimum Retention, 'OAR' is the obtained average Retention

(ট) প্যাকিং বক্স/ড্রাম গোট্ট গ্যাভিং পরিদর্শনে এ ট্রিটেড কাঠের Penetration এবং Retention পর্যবেক্ষণের জন্য Random ১০টি করে Boring sample প্রতিটি Individual কাঠ থেকে সংগ্রহ করতে হবে।

উদাহরণ : সরবরাহকৃত ইনসুলেটর প্যাকিং বক্স ২০০টি নিয়মানুযায়ী ১০% বক্স (২০টি) পোট্ট গ্যাভিং/ গত্তব্যহল (ডিজাইনানুযায়ী) পরিদর্শনে Preservative Treatment এর Penetration এবং Retention বিচ্যুতি পরিলক্ষিত হয় ৫০% (নিয়মানুযায়ী Penetration চাহিদা= ০.৬২ ইঞ্চি/১৫.৭৫mm এবং Retention চাহিদা = ১.৫৬% W/W এবং ১০% গোট্ট গ্যাভিং পরিদর্শন রিপোর্টের উপর ভিত্তি করে ডিজাইন ভিত্তিক একই সাব-প্যাকেজে সরবরাহকৃত মোট প্যাকিং এর উপর জরিমানা আরোপ করা হবে) অর্থাৎ পরিদর্শনে প্রাপ্ত Penetration বিচ্যুতি { Penetration চাহিদা ০.৬২ ইঞ্চি এর ৫০% = $(৫০ \times ০.৬২ \text{ ইঞ্চি}) + ১০০$ } ০.৩১ ইঞ্চি এবং Retention বিচ্যুতি { Retention চাহিদা ১.৫৬% W/W বা ০.৪৭ pcf এর ৫০% = $(\text{Average Density 'D' } 30 \text{ pcf. হিসাবে } ৫০ \times ০.৪৭ \text{ pcf.} + ১০০)$ } ০.২৪ pcf. পরিলক্ষিত হয়।

অর্থাৎ বিচ্যুতি আরোপ এর Formula অনুযায়ী $P = [KCD \{(SMP-OAP)+(SMR-OAR)\}] + 10\% \text{ Overhed Charge}$ এইক্ষেত্রে K = ০.৭৫ Constant factor, C = ডিজাইন ভিত্তিক সরবরাহকৃত মোট ২০০টি প্যাকিং বক্স এর আয়তন (ঘনফুট), D = Penetration এবং Retention বিচ্যুতি জনিত কাঠের মূল্য প্রতি ঘনফুট ৫০৫.০০ (পাঁচশত পাচ) টাকা, SMP = চাহিদাকৃত Penetration = ০.৬ ইঞ্চি, OAP = প্রাপ্ত গড় Penetration = ০.৩১ ইঞ্চি, SMR = চাহিদাকৃত Retention = ০.৪৭ pcf এবং OAR = প্রাপ্ত গড় Retention = ০.২৪ pcf.

অর্থাৎ $P = [০.৭৫ \times ২০০ \text{ টি প্যাকিং বক্স এর আয়তন (ঘনফুট)} \times ৫০৫.০০ \{(0.৬২ - 0.৩১) + (0.৪৭ - 0.২৪)\}] + ১০\% \text{ Overhed Charge.}$

২৫/০৫
 এ.এ.এ. তম বোর্ড সভায় অনুমোদিত
 সিদ্ধান্ত নং- ২৩/৫৪৫

২৫/০৫
 (এস এন কামাল হোসেন)
 সচিব (সি.এ.সি.)

০৫। বাপবিবো/পবিস কর্তৃক ক্রয়কৃত কাঠের খুঁটি, ক্রস-আর্ম এবং গ্র্যাংকর লগ এর পোস্ট-ল্যাভিং পরিদর্শনের ক্ষেত্রে :

(ক) কাঠের খুঁটি, ক্রস-আর্ম এবং গ্র্যাংকর লগ ইত্যাদি পোস্ট-ল্যাভিং পরিদর্শন (Physical & Preservative Treatment) বাপবিবো নির্দেশিকা ৫০০-২৭ অনুসরণে করা হবে।

** (খ) কাঠের খুঁটি, ক্রস-আর্ম এবং গ্র্যাংকর লগ পোস্ট-ল্যাভিং পরিদর্শন টেন্ডার সিডিউলে বর্ণিত বাপবিবো পন্যাগারে বা লীড পবিস বা সর্বচোসংখ্যক মালামাল গ্রহণ কারী স্টোরে করা হবে।

০৬। পরিদর্শন প্রক্রিয়া সংক্রান্ত সুপারিশ (কাঠের খুঁটি, ক্রস-আর্ম এবং গ্র্যাংকর লগ)

(ক) বাপবিবোর্ড কর্তৃক (লোকাল/স্থানীয় এবং আর্ন্তজাতিক সরবরাহকারী) ক্রয়কৃত কাঠের খুঁটি, ক্রস-আর্ম এবং গ্র্যাংকর লগ ইত্যাদি পোস্ট-ল্যাভিং বাপবিবো পন্যাগারে পরিদর্শনের ক্ষেত্রে টিম্বার প্রোডাক্টস স্পেশালিস্ট দপ্তর এবং সংশ্লিষ্ট পন্যাগারের দায়িত্বপ্রাপ্ত একজন করে প্রতিনিধি সমন্বয়ে পোস্ট ল্যাভিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।

(খ) পবিস কর্তৃক ক্রয়কৃত কাঠের খুঁটি, ক্রস-আর্ম এবং গ্র্যাংকর লগ ইত্যাদি পোস্ট-ল্যাভিং পবিস স্টোরে পরিদর্শনের ক্ষেত্রে মালামাল গ্রহণকারী পবিসের দায়িত্বপ্রাপ্ত প্রতিনিধি এবং টিম্বার প্রোডাক্টস স্পেশালিস্ট দপ্তর এর দায়িত্বপ্রাপ্ত একজন করে প্রতিনিধি সমন্বয়ে পোস্টল্যাভিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।

(গ) কাঠের খুঁটি, ক্রস-আর্ম এবং গ্র্যাংকর-লগ এর পোস্ট-ল্যাভিং পরিদর্শনে বিচ্যুতি জনিত জরিমানার বিষয়ে বাপবিবো নির্দেশিকা ৫০০-২৭ অনুসরণ করা হবে।

(ঘ) কাঠের খুঁটি, ক্রস-আর্ম এবং গ্র্যাংকর-লগ এর প্রি-শিপমেন্ট পরিদর্শন ১২/০৬/২০১৩ ইং তারিখে অনুষ্ঠিত বাপবিবোর্ডের ৫০২ (পাঁচশত দুই) তম সভায় গৃহীত সিদ্ধান্ত নং-১২৯৯১ এর পৃষ্ঠা নং-০৫(পাঁচ) এর "ট" নং অনুচ্ছেদ অনুসরণ করা হবে।

(ঙ) কাঠের খুঁটি, ক্রস-আর্ম এবং গ্র্যাংকর-লগ এর প্রি-শিপমেন্ট পরিদর্শন এবং পোস্ট-ল্যাভিং পরিদর্শন সম্পন্ন করার পর দুইটি রিপোর্ট আনুমোদন সাপেক্ষে উল্লেখিত মালামালের পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন হবে।

০৭। অনুচ্ছেদ ০৪(ঘ), ০৪(ক) এবং ০৪(ঙ) এর প্যাকিং পোস্ট-ল্যাভিং পরিদর্শন বাতবায়নের জন্য বোর্ড সিদ্ধান্ত নং ১০২৭৮ এবং Technical Specification Committee(অনুমোদিত ০৫/০৯/২০১৩ ইং) কর্তৃক অনুমোদিত EXHIBIT-E, PACKING, MARKING AND DRAWINGS INSTRUCTIONS FOR BOX DESIGN NO. 1, 2 & 3 এর নিম্নোল্লিখিত বিষয়গুলো সংশোধন করা হলো।

i) (ক) বোর্ড সিদ্ধান্ত নং ১০২৭৮, প্রতি ঘনফুট ড্রিটেড কাঠের (সার+অসার) গড় মূল্য ৫০৫.০০(পাঁচশত পাঁচ)টাকা।

এর ফলে

০২৫
০৩ নং বোর্ড সভায় অনুমোদিত

সিদ্ধান্ত নং- ২৬৫৪৫

(এস এম কামাল হোসেন)
সহকারী সচিব (কেন্দ্র)

v) ট্রিটেড কাঠের বস্ত্র/কাবল ড্রাম এ নিয়মানুযায়ী পেনিট্রেশন এবং রিটেনশন বিচ্ছাতি হলে প্রতি ঘনফুট ট্রিটেড কাঠের মূল্য ৫০৫.০০(পাঁচশত পাঁচ) টাকা (যাহা সময়ে সময়ে কমিটির মাধ্যমে পরিবর্তন যোগ্য) হারে জরিমানা প্রতিস্থাপন হবে।

ii) (খ)বোর্ড সিধাত নং ১০২৭৮, প্রতি ঘনফুট আনট্রিটেড কাঠের (সম্পূর্ণ সার) গড় মূল্য ৭৮০.০০(সাতশত আশি) টাকা।

এর ফলে

> প্যাকিং এ সেগার কার্টন বস্ত্র ব্যবহার করলে বা কোন বস্ত্র ব্যবহার না করলে, সার কাঠের পরিবর্তে অসার কাঠ ব্যবহার করলে এবং প্যাকিং-এ প্রয়োজ্য ক্ষেত্রে ট্রিটেড কাঠের পরিবর্তে আনট্রিটেড কাঠ ব্যবহার করলে প্রতি ঘনফুট কাঠের মূল্য ৭৮০.০০(সাতশত আশি) টাকা (যাহা সময়ে সময়ে কমিটি মাধ্যমে পরিবর্তন যোগ্য) প্রতিস্থাপন হবে।

iii) EXHIBIT-E, PACKING, MARKING AND DRAWINGS INSTRUCTIONS FOR BOX DESIGN NO. 1, 2 & 3 এর Page 2 of 3, Section 2.1 Shipping Box Design Number:1, চতুর্থ প্যারার The box shall be strapped with four (4) flat steel strapping bands whose minimum width shall be three-fourth of an inch (3/4") and secured with crimped steel banding clips. Two (2) steel bands shall be installed vertically and two (2) steel bands shall be installed horizontally (lengthwise).

এর ফলে

> The box shall be strapped with four (4) flat Steel / PVC strapping bands whose minimum width shall be three-fourth of an inch (3/4") and secured with crimped steel banding clips. Two (2) Steel / PVC bands shall be installed vertically and two (2) Steel / PVC bands shall be installed horizontally (lengthwise). {সিডিসি ব্যাচস স্পেসিফিকেশন, Width/W=১৫ এম,এম (+/- ০.৫এম,এম) এবং সর্বনিম্ন পুরুত্ব/Thickness=০১ এম,এম}

iv) EXHIBIT-E, PACKING, MARKING AND DRAWINGS INSTRUCTIONS FOR BOX DESIGN NO. 1, 2 & 3 এর Page 2 of 3, Section 2.2 Shipping Box Design Number:2, দ্বিতীয় প্যারার লাইন নম্বর ০৪ এর (i) cross-bracing is not required; (ii) only three (3) steel bands are required, two (2) bands installed vertically and one (1) band installed horizontally (lengthwise); and (iii) there are no nominal dimensions.

এর ফলে

> cross-bracing is not required; (ii) only three (3) steel/PVC bands are required, two (2) bands installed vertically and one (1) band installed horizontally (lengthwise); and (iii) there are no nominal dimensions. {সিডিসি ব্যাচস স্পেসিফিকেশন, Width/W=১৫ এম,এম (+/- ০.৫এম,এম) এবং সর্বনিম্ন পুরুত্ব/Thickness=০১ এম,এম}

v) EXHIBIT-E, PACKING, MARKING AND DRAWINGS INSTRUCTIONS FOR BOX DESIGN NO. 1, 2 & 3 এর Page 3 of 3, Section 2.3 Shipping Box Design Number:3, প্রথম প্যারা লাইন নম্বর ০৫এর The box shall be strapped with 2 (two) flat steel strapping bands, vertically installed. The minimum

০২-০২-১৩
সিদ্ধান্ত নং- ২৬৪৪৬

Amal
[Signature]
(এক ধর্ম কমান্ডার হিসেবে)
সহকারী বর (বোর্ড)

[Signature]

width of these bands shall be one-half inch (1/2"), items wise number of insulator per box is shown on the table-1.

এর স্থলে

> **The box shall be strapped with 2 (two) flat Steel / PVC strapping bands, vertically installed. The minimum width of these bands shall be one-half inch (1/2"), items wise number of insulator per box is shown on the table-1.** {পিভিসি ব্যান্ডস স্পেসিফিকেশন, Width/W=১৫ এম.এম (+/- ০.৫এম.এম) এবং সর্বনিম্ন পুরুত্ব/Thickness=০১ এম.এম}

০৮। অনুচ্ছেদ '০৫/ খ' এর বাপবিবো/পবিস কর্তৃক উল্লিখিত কাঠের খুঁটি, ফ্রস-অর্ম এবং এ্যাকর-লপ এর পোর্ট-ল্যাভি সংক্রান্ত শর্তাবলি অনুমোদন হলে, বাপবিবো নির্দেশিকা ৫০০-২৭ এর নিম্নোক্ত অনুচ্ছেদটি প্রতিস্থাপন করা প্রয়োজন হবে।

বাপবিবোর্ড নির্দেশিকা ৫০০-২৭, Section 3 এর 3.1 (Inspection) চতুর্থ লাইনের Timber Products Personnel of REB and the Head Personnel of respective warehouse of REB as per provision as contained in the respective bid document

এর স্থলে

Timber Products Personnel of BREB and the Personnel of respective warehouse of BREB / PBS as per provision as contained in the respective bid document.

১৩/১২/১৪

মোঃ রকিব- উল- হাফিজ
 ডিয়ার প্রোডাক্টস স্পেশালিস্ট (চ.দা.)
 ডিয়ার প্রোডাক্টস স্পেশালিস্ট এর দপ্তর,
 বাপবিবো, ঢাকা।

ও
 প্যাব্লিক ব্লক সংক্রান্ত পরিদর্শন
 নীতিমালা কমিটির সদস্য-সচিব।

১৩/১২/১৪

ডঃ মোঃ ইকবাল হোসেন
 ডিয়ার প্রোডাক্টস স্পেশালিস্ট (চ.দা.)
 ডিয়ার প্রোডাক্টস স্পেশালিস্ট এর দপ্তর,
 বাপবিবো, ঢাকা।

ও
 প্যাব্লিক ব্লক সংক্রান্ত পরিদর্শন
 নীতিমালা কমিটির সদস্য।

৩/১২/১৪

মোঃ শফিকুর রহমান,
 উপ-পরিচালক, আইটি পরিদপ্তর
 বাপবিবো, ঢাকা।

ও
 প্যাব্লিক ব্লক সংক্রান্ত পরিদর্শন
 নীতিমালা কমিটির সদস্য।

১৩/১২/১৪

মোঃ শাহ আলম
 উপ-পরিচালক, এমপিএসএস পরিদপ্তর,
 বাপবিবো, ঢাকা।

ও
 প্যাব্লিক ব্লক সংক্রান্ত পরিদর্শন
 নীতিমালা কমিটির আহ্বায়ক।

৫৫৫-তম বোর্ড সভায় অনুমোদিত
 সিদ্ধান্ত নং- ১৬৫৪৬

১৩/১২/১৪
 (এস এম কামাল হোসেন)
 সদস্য সচিব (বোর্ড)