

## নারায়ণগঞ্জ পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১

চেঙ্গাইন, সোনারগাঁ, নারায়ণগঞ্জ।

ই-মেইলঃ-narayanangnj\_pbs1@yahoo.com ওয়েব সাইটঃ-pbs1.narayanangnj.gov.bd

বিজ্ঞাপন মন্ত্রণালয়ের ওয়েব সাইট [www.mpemr.gov.bd](http://www.mpemr.gov.bd)

স্মারক নং-২৭.১২.৬৭০৪.৫৭০.০১.০৪৮.২৩. ৬৭৭৭

তারিখঃ-

২৪ মাঘ, ১৪২৯ বঙ্গাব্দ

০৭ ফেব্রুয়ারি, ২০২৩ খ্রিস্টাব্দ

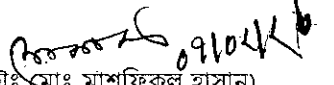
### বিষয়ঃ “সিঙ্গেল ফেজ অফ-লাইন প্রি-পেইড মিটারের ব্যাটারি (হেলিক্স)” সরবরাহের দরপত্র বিজ্ঞপ্তি (RFQ)

নারায়ণগঞ্জ পল্লী বিদ্যুৎ সমিতি-১ এর জন্য নিম্নোক্ত বিবরণ ও শর্ত মোতাবেক “সিঙ্গেল ফেজ অফ-লাইন প্রি-পেইড মিটারের ব্যাটারি (হেলিক্স)” সরবরাহের নিমিত্ত নিজস্ব তহবিলের আওতায় কোটেশন প্রদানের অনুরোধ জ্ঞাপন (RFQ) পদ্ধতিতে বাংলাদেশী প্রকৃত ব্যবসায়ী/উৎপাদনকারী/পরিবেশক/সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠান হইতে নিজস্ব লেটার হেড প্যাডে সীলমোহরকৃত খামে দরপত্র আশ্রয় করা যাইতেছে।

দরপত্র নং	মালামালের বিবরণ	পরিমাণ (টি)	দাখিলকৃত একক দর	দাখিলকৃত মোট দর
৪০/২০২২-২০২৩	<b>“সিঙ্গেল ফেজ অফ-লাইন প্রি-পেইড মিটারের ব্যাটারি (হেলিক্স)”</b> Model: ER14250 (with plug) Shape: Cylindrical Nominal Voltage: 3.6V Working: -55°C to 85°C Battery Type: 1/2AA Battery Type: Lithium Dimensions: 14.5*25.0mm Nominal Capacity: 1.2 Ah Battery Charging: No Cover: According to battery size Warranty: 1 Year (borader specification & sample is attached)	৭০০০টি		

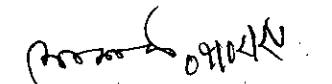
- আগ্রহী দরদাতাকে আগামী ১২/০২/২৩ খ্রিঃ তারিখ রোজ সোমবার বেলা ১১:০০ ঘটিকার মধ্যে সীলমোহরকৃত দরপত্রসমূহ সদর দপ্তর, নারায়ণগঞ্জ পবিস-১, চেঙ্গাইন, সোনারগাঁ, নারায়ণগঞ্জ এবং পরিচালক, পবিস মনিটরিং ও ব্যঃ পঃ (কে:অ:) পরিদপ্তর, বাপবিবোর্ড, জোয়ার সাহারা, খিলক্ষেত, ঢাকায় রক্ষিত টেন্ডার বাঞ্চে দাখিল করা যাইবে। নির্ধারিত সময় উত্তীর্ণ হওয়ার পর কোন অবস্থাতেই দরপত্র গ্রহণ করা হইবে না। প্রাপ্ত দরপত্রসমূহ দরপত্র দাখিলের দিনই অর্থাৎ আগামী ১৩/০২/২৩ খ্রিঃ তারিখ রোজ সোমবার বেলা ১১:০৫ ঘটিকার সময় উপস্থিত প্রতিনিধিদের সম্মুখে (যদি কেহ উপস্থিত থাকেন) খোলা হইবে। ডাক ও কুরিয়ার যোগে কোন দরপত্র প্রেরণ করা যাইবে না।
- দরপত্রের সহিত হালনাগাদ বৈধ ট্রেড লাইসেন্স, ভ্যাট রেজিস্ট্রেশন, আয়কর সনদ, ব্যাংক সলভেন্সি সনদ ও পল্লী বিদ্যুৎ সমিতিতে উল্লিখিত মালামাল সরবরাহের অভিজ্ঞতা (যদি থাকে) এর সত্যায়িত অনুলিপি দাখিল করিতে হইবে।
- খামের উপর “সিঙ্গেল ফেজ অফ-লাইন প্রি-পেইড মিটারের ব্যাটারি (হেলিক্স)” সরবরাহের দরপত্র কথাটি স্পষ্টাকারে লিখতে হবে। অসম্পূর্ণ দরপত্র বাতিল বলে বিবেচিত হইবে। কার্যাদেশের সময় মালামাল কম/বেশী হইতে পারে।
- উৎপাদনকারী/সরবরাহকারী প্রতিষ্ঠানের নিজস্ব লেটার হেড প্যাডে “সিঙ্গেল ফেজ অফ-লাইন প্রি-পেইড মিটারের ব্যাটারি (হেলিক্স)” সরবরাহের দরপত্র এর একক মূল্য ও মোট মূল্য উল্লেখপূর্বক সীলমোহরকৃত খামে দর দাখিল করিতে হইবে।
- সফল দরদাতা প্রতিষ্ঠানকে কার্যাদেশ প্রদানের ০৭ (সাত) দিনের মধ্যে বর্ণিত মালামাল সম্পূর্ণ নিজ দায়িত্বে ও খরচে নিজস্ব ব্যবস্থাপনায় পবিস সদর দপ্তরে পৌঁছাইতে হইবে। সরবরাহকৃত মালামাল উন্নতমানের এবং নমুনা মোতাবেক হইতে হইবে। অন্যথায় মালামাল গ্রহণ করা হইবে না।
- সরবরাহকারীকে চালান ও বিল দাখিলের পর সরবরাহকৃত মালামালের গুণগত মান যাচাই পূর্বক মান সঠিক আছে মর্মে প্রত্যয়ন সাপেক্ষে পবিস কর্তৃক সরকারি নিয়মানুযায়ী ভ্যাট ও আয়কর কর্তন সাপেক্ষে একাউন্ট পেয়ী চেকের মাধ্যমে মালামালের মূল্য পরিশোধ করা হইবে। প্রয়োজ্য ক্ষেত্রে নিয়মানুযায়ী নিরাপত্তা জামানত (নির্দিষ্ট সময়ের পরে ফেরৎ যোগ্য) কর্তন করে রাখা যেতে পারে।
- যথাসময়ে মালামাল সরবরাহ করতে ব্যর্থ হলে প্রতিদিন বিলম্বের জন্য কার্যাদেশ মূল্যের ১% এর ১/১০ অংশ হিসাবে সরবরাহকৃত মালামালের মূল্য হতে কর্তন করা হবে। তবে কোন অবস্থাতেই কর্তনযোগ্য জরিমানা মোট কার্যাদেশ মূল্যের ১০%(দশ শতাংশ) এর অধিক হতে না।

- ০৮। দরপত্র বাছাই কালে উদ্ধৃত মূল্যে গাণিতিক কোন ভুল থাকলে উদ্ধৃত একক মূল্যকে পরিমাণ দ্বারা গুণ করে প্রাপ্ত মোট মূল্য এবং উদ্ধৃত মোট মূল্যের মধ্যে কোন গরমিল দেখা দিলে সেক্ষেত্রে একক মূল্য বহাল থাকবে এবং সে অনুযায়ী মোট মূল্যকে সংশোধন করা হবে। অংকে উদ্ধৃত মূল্য এবং কথায় উদ্ধৃত মূল্যের মধ্যে কোন গরমিল দেখা দিলে সেক্ষেত্রে কথায় উদ্ধৃত মূল্য বহাল থাকবে।
- ০৯। শর্তাবলীতে উল্লেখ নাই এমন বিষয়ে সমিতি কর্তৃপক্ষের সিদ্ধান্তই চূড়ান্ত বলিয়া বিবেচিত হইবে। কোন কারণ দর্শানো ব্যতিরেকে দরপত্র বাতিল বা গ্রহণ করার ক্ষমতা সমিতি কর্তৃপক্ষ কর্তৃক সংরক্ষিত।

  
 (প্রকৌশলী মোঃ মাসফিকুল হাসান)  
 সিনিয়র জেনারেল ম্যানেজার

অনুলিপিঃ-(সদয় অবগতি এবং নোটিশ বোর্ড ও ওয়েবসাইট -এ বহল প্রচারের অনুরোধসহ) (জ্যেষ্ঠতার ক্রমানুসারে নয়)।

- ০১। পরিচালক, পবিস মনিটরিং ও ব্যঃ ও পঃ ( কেঃ অঃ) পরিদপ্তর, বাপবিবো, ঢাকা। || (নির্ধারিত তারিখে দরপত্র গ্রহণ ও খোলার প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য সদয় অনুরোধ করা হলো। )
- ০২। সিনিয়র সিস্টেম এনালিস্ট, আইসিটি পরিদপ্তর, বাপবিবো, ঢাকা। | (বিজ্ঞপ্তিটি ওয়েব সাইটে প্রকাশের প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য সদয় অনুরোধ করা হলো।)
- ০৩। জেলা প্রশাসক, নারায়ণগঞ্জ।
- ০৪। পুলিশ সুপার, নারায়ণগঞ্জ।
- ০৫। সিনিয়র জেনারেল ম্যানেজার/জেনারেল ম্যানেজার..... পবিস-১/২/৩/৪।
- ০৬। উপজেলা নির্বাহী কর্মকর্তা, সোনারগাঁও/বন্দর/রূপগঞ্জ/আড়াইহাজার, নারায়ণগঞ্জ।
- ০৭। নির্বাহী প্রকৌশলী, বাপবিবো, নারায়ণগঞ্জ।
- ০৮। ডিজিএম (কারিগরি/সোনারগাঁও/বন্দর/তারাব/মদনপুর), নারায়ণগঞ্জ পবিস-১।
- ০৯। সহকারী প্রকৌশলী, বাপবিবো, নারায়ণগঞ্জ।
- ১০। এজিএম (অর্থ-হিসাব/ওঅ্যান্ডএম/আইটি), নারায়ণগঞ্জ পবিস-১। (এজিএম আইটি অত্র পবিসের ওয়েব সাইটে প্রকাশের জন্য)।
- ১১। মের্সাস.....।
- ১২। নোটিশ বোর্ড, নারায়ণগঞ্জ পবিস-১।

  
 (প্রকৌশলী মোঃ মাসফিকুল হাসান)  
 সিনিয়র জেনারেল ম্যানেজার

Brand Name:	Internationally Reputed Brand
Model Number:	ER14250 (with Plug)
Shape:	cylindrical
Nominal Voltage:	3.6V
Working	-55°C to 85°C
Battery Size:	1/2AA
Battery Type:	Lithium
Dimensions:	14.5*25.0mm
Nominal Capacity:	1.2Ah
Battery charging:	No
Cover:	According to battery size (নমুনা মোতাবেক)
Warranty	1 Year



File NO. : S/VG.01.022-2014

Version No. : B



Wuhan Voltec Energy Sources Co., Ltd.

Lithium Thionyl Chloride Battery

# Specification

Model No. : ER14250CT/1.001

Effective date: 2017.11.24

Editor:

Date:

Checker:

Date:

Approver:

Date:



Manufacture: Wuhan Voltec Energy Sources Co., LTD.

Addr. : Zhongyuan Changjiang Tech. Zone, Hannan Economic Dev. Dist., Wuhan, China

Tel: +86-27-84732116 84782152

Fax. : +86-27-84662179

Zip Code: 430090

Email: sunmoon@voltec-sunmoon.com

<http://www.voltec-sunmoon.com>

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 2 of 11
File NO.	S/VG..01.022-2014	Implementat- ion Date	2014.7.24

### 1 Content

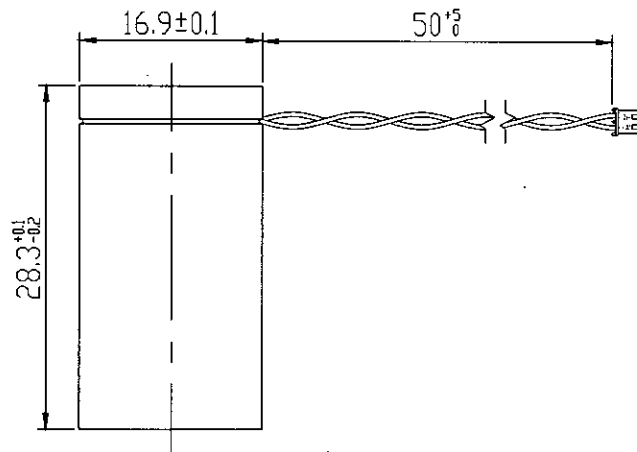
This product specification is applicable for the ER14250CT/1.001 battery produced by Wuhan Voltec Energy Sources Co., Ltd., specifying the product performance index, test methods and safety cautions

### 2 Common Performance of the products

- 2.1 Rated Voltage: 3.60V
- 2.2 Rated Capacity: 1.2Ah (At 23°C ± 2°C, discharge at 0.5mA until the voltage drop at 2.0V)
- 2.3 Work Temperature: -55°C to +85°C
- 2.4 Weight: About 12g
- 2.5 Max. Continuous discharge current: 25mA
- 2.6 Max. pulse current: 50mA
- 2.7 Model No. of the plug: Molex5264-2p, Black1, Red2.
- 2.8 Wire specification: UL1571 26AWG(0.16\*7)

### 3 Outside drawing & The material of the battery shell

#### 3.1 Outside drawing



#### 3.2 The material of the battery shell

- 3.2.1 Material: Poly-carbon alloy PC/ABS
- 3.2.2 Manufacturer: Wuhan Poly-plastic New Material Co., Ltd. (网站:www.hjuchem.com)
- 3.2.3 Color No.: CA24H, nature color
- 3.2.4 Density: 1.10g/cm<sup>3</sup> (Test according to ASTM D 792)
- 3.2.5 Shrinkage: 0.3~0.6% (Test according to ASTM D 955)
- 3.2.6 Tensile strength: 58.3Mpa (Test according to ASTM D 638)
- 3.2.7 Bend strength: 86.9Mpa (Test according to ASTM D 790)
- 3.2.8 Bend modulus: 2460Mpa (Test according to ASTM D 790)
- 3.2.9 Shock strength: 630J/M (Test according to ASTM D 256)

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 3 of 11
File NO.	S/VG .01.022-2014	Implementation Date	2014.7.24

4 Outside Appearance

In visual test for the battery they should be clean and clear, no wound, no distort and no leakage.

5 The battery performance and test methods

5.1 Electrical performance

Table 1

Test Item	Test methods	Test standard			
Open Voltage	Measure with the three-and a half digital voltage meter	3.65~3.70V (23°C±2°C)	The voltage value measured in the test are typical		
		3.65~3.74V (-40°C±2°C)			
		3.63~3.70V (85°C±2°C)			
Load Voltage	Measure with the three-and a half digital voltage meter loaded with 330 Ω resistance, and the test time should be less than or equal to 10s	≥3.30V (23°C±2°C)			
		Work Voltage		Discharge with 3.6k Ω resistance For 60 min., then get the voltage value	≥3.40V (23°C±2°C)
					≥3.0V (-40°C±2°C)
≥3.40V (85°C±2°C)					
Normal Voltage	Discharge continuously with 7.2k Ω resistance at 23°C±2°C until the load voltage to be 2.0V	≥1.2Ah			
Common Voltage	Discharge continuously with 820 Ω resistance at 23°C±2°C until the load voltage to be 2.0V	≥170h			

5.2 adapting environment

Table 2

Test Item	Test methods	Judging standard
Temp. Test	a) Put the batteries in the test chamber, then condition the temperature in the chamber at -40°C±3°C, and keep on at least for 4h. b) Remove the batteries to the test chamber which has the temperature of 70°C±3°C within 5min.; c) Keep the batteries at least for 4h at 70°C±3°C d) Remove again the batteries to the test chamber which has the temperature of -40°C±3°C within 5min. e) Keep the batteries at least for 4h at -40°C±3°C f) Repeat the above from the second step to the fifth step for three times g) Remove the batteries to the test chamber which has the temperature of 70°C±3°C within 5min; h) Keep the batteries at least for 4h at 70°C±3°C i) Lay the battery at least for 4h under the condition of item 6.2	The open voltage should conform to table 1, and there is no explosion, fire or leakage

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 4of 11
File NO.	S/VG .01.022-2014	Implementat-ion Date	2014.7.24

续表 2

Test item	Test method	Requirement
Vibration Test	A battery is to be subjected to simple harmonic motion with an amplitude of 0.8mm(1.6mm total maximum excursion).The frequency is to be varied at the rate of 1 Hz/min between 10 and 55Hz,and return in 95min± 5min.The battery is to be tested in axial and radial direction.Remove the battery after the end of each vibration, and measure the open circuit voltage of the battery within three minutes.	OCV should accord with table1.The samples shall not explode or catch fire or vent or leak.
Drop test	The test batteries shall be dropped from a height of 76cm onto a concrete surface. Each teat battery shall be dropped six times.	OCV should accord with table1.The samples shall not explode or catch fire or vent or leak.
Low Pressure Test	Sample batteries are to be stored for 6 hours at an absolute pressure of 11.6kPa and temperature of 25±2℃.	OCV should accord with fig.1.The samples shall not explode or catch fire or vent or leak.
Shock Test	A battery is to be secured to the testing machine,the battery should be conducted once each impact test amplitude in both the axial and radial directions. For each shock the battery is to be accelerated in such a manner that during the initial 3 milliseconds the minimum average acceleration is 735 m/s <sup>2</sup> .The peak acceleration shall be between 1225 m/s <sup>2</sup> ~1715 m/s <sup>2</sup> . Measure the open circuit voltage after the test.	OCV should accord with fig.1.The samples shall not explode or catch fire or vent or leak.

5.3 Safety Table 3

Test item	Test method	Requirement
Short-Circ uit Test	Each test sample battery, in turn, is to be short-circuit by connecting the positive and negative terminals of the battery with a circuit load having a maximum resistance load of 0.1ohm.The battery is to discharge until a fire or explosion is obtained, or the battery case temperature has returned to ambient temperature.	Vent is allowed, but explodes and catch fire are prohibited.
Charging Test	Sample batteries are to be charged by a DC power in series with a suitable resistor, the charge current is controlled to 0.01A,the charging time should not less than 12 hours.	Vent is allowed, but explodes and catch fire are prohibited.
Heating Test	A battery is to be heated in a circulating air oven, the temperature of the oven is to be raised at a rate of 5℃/min to a temperature of 130℃ and remain for 10 minutes. The sample shall return to room temperature and then be examined.	The samples shall not explode or catch fire or vent or leak.
Forced-Di scharge Test	A completely discharged cell is to be force-discharged by connecting it in series with three fully charged batteries of the same kind. The positive and negative terminals of the sample are to be connected with a copper wire with a maximum resistance load of 0.1ohm. The sample is to discharge until a fire or explosion or leak is obtained, or the sample case temperature has returned to ambient temperature.	Vent is allowed, but explode and catch fire are prohibited.

File Name	Product Specification for ERI4250CT/1.001	Page No.	Sheet 5 of 11
File NO.	S/VG .01.022—2014	Implementat- ion Date	2014.7.24

#### 5.4 Storage performance

Table 4

Test item	Test method	Requirement	
Open-circuit voltage	Measure by volt-meter with precision of 0.01V	3.66~3.70V(23°C±2°C)	Test data are typical values.
		3.65~3.74V (-40°C±2°C)	
		3.63~3.70V(85°C±2°C)	
Operating voltage	Measure by volt-meter with precision of 0.01V, connecting an impedance of 620Ω in series, Reaching the target voltage in 10 seconds.	≥3.0V (23°C±2°C)	
		Measure by volt-meter with precision of 0.01V, connecting an impedance of 1000Ω in series, Reaching the target voltage in 10 seconds.	
Capacity loss per year	7.2kΩ, 23±2°C, Constant discharge to 2.0V.	≤2%	
Failure rate per year	Visual check appearance, then measure OCV by volt-meter with precision of 0.01V	≤0.5%	

#### 6. Test condition

##### 6.1 The initial test

Unless otherwise request, all test should be made within 45 days after receipt of the batteries.

##### 6.2 Temperature & Humidity

If there is no special request, all tests shall be made at the environment of 20°C±5°C and relative humidity 45%~75%.

##### 6.3 Test equipment

6.3.1 Dimension measuring instrument: Caliper which measurement error is less than ± 0.02mm or has the same accuracy measuring

6.3.2 Voltmeter: accuracy is less than 0.25% and its resistant should be not less than 10MΩ.

6.3.3 Precision resistor: the relative error should be less than 0.5%.

6.3.4 Resistance: the relative error should be less than 0.5%.

6.3.5 Electric oven: the absolute error should be less than ± 2 °C.

#### 7 OQC

OQC is divided into A, B, C, D four groups of testing, when requested, we will arrange the test report delivered together with products.

##### 7.1 Batch

One batch of the products should be produced under the same condition (production cycle, raw material and manufacturing technology) with the same structure, size and pin out.

##### 7.2 Test A

Based on the request of the contract or one batch rule, test A should be done according to the table 5. Then the test B, C will be done only if the batteries passes test A. If the quality of any battery is not up to the standard of table 4, this batch of batteries should not be delivered. If the amount of NG batteries is more than 4% of the whole, this batch of batteries should be rejected.



File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 6of 11
File NO.	S/VG .01.022—2014	Implementat- ion Date	2014.7.24

Table 5 Test B

No.	Test item	Test method&Requirement
1	Appearance	Section 4&5.1
2	Open-circuit voltage	
3	Operating voltage	

7.3 Test B

Test B should be done according to the table5,sampling plan and requirement see table 6.

Table 6 Test B

No.	Test item	Test method&Requirement	Sampling plan	
			Test level	AQL
1	Appearance	Section 2&3	S-3	0.65
2	Weight			

7.4 Test C

Test the samples of the batch,number of the samples see table 7.And requirement see table 1.

Table 7 Test 7

Number of batch	Number of samples	Charge method
1~100	6	Table 1 Nominal discharge
100~2000	10	
2000~10000	12	
Above 10000	14	

7.4.1 Test C

7.4.1.1If the average capacity is more than the standard figure in table 1, and there is no sample's capacity is lower than 90% of standard figure, the batteries pass.

7.4.1.2If the average capacity is lower than the standard figure, or at least one discharge capacity is lower than 90% standard figure, we need to sample new batteries to test again. If the new average capacity is more than the standard figure, and there is no sample's capacity is lower than 90% of standard figure, the batteries pass.

7.4.1.3 In the second test, if the average capacity is still lower than the standard figure, or at least one discharge capacity is lower than 90% standard figure, the batteries cannot pass.

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet7 of 11
File NO.	S/VG .01.022—2014	Implementat- ion Date	2014.7.24

#### 7.5 Test D

The samples in Test D is sampled from the qualified product in Test C. stored under the condition requested in section 12, and check the appearance, load voltage and open-circuit voltage every 12 months. Also discharge 9 batteries on 7.2kΩ. The result should be up to the standard in section 4 and 5.4.

#### 8 Packing

The specifications of the packing and weight see table 8.

Table 8

Carton dimension	NW.	GW.	Number of batteries
463×287×330mm	13.5kg	15.5kg	1120pcs/carton

#### 9 Plate and marking

The plate and marking should be clear, solid and no obvious color difference.

##### 9.1 Plate

The plate should including type, rated voltage, date code etc.

##### 9.2 Date code

Date code is represented by 8 digits. The first two digits indicated the year, the middle two indicated the month, and the last two indicated the date.

e.g. "20140220" indicated produced on 20th Feb, 2014.

#### 10 Transportation

—During transportation, the batteries should avoid sun, fire, rain, flooding and corrosive substances

—During transportation and handing should avoid impact and vibration.

—Paper packing stacking height should not exceed 1.5 meters,

—When long-distance transport, such as shipping, the batteries should be placed away from the engine. The batteries should not be stored in airless environment in summer.

#### 11 Caution

Because it may leak even vent if improper operated during transport, storage or using, before using please read the specification carefully and keep for reference.

—Do not force charge or crimp or burn batteries.

—Do not short-circuit or charge batteries.

—Do not dismantle batteries.

—Do not use or heating batteries outside of the allowed temperature.

—Do not weld or sold directly to batteries.

—Do not mix batteries and batteries of different types or brands.

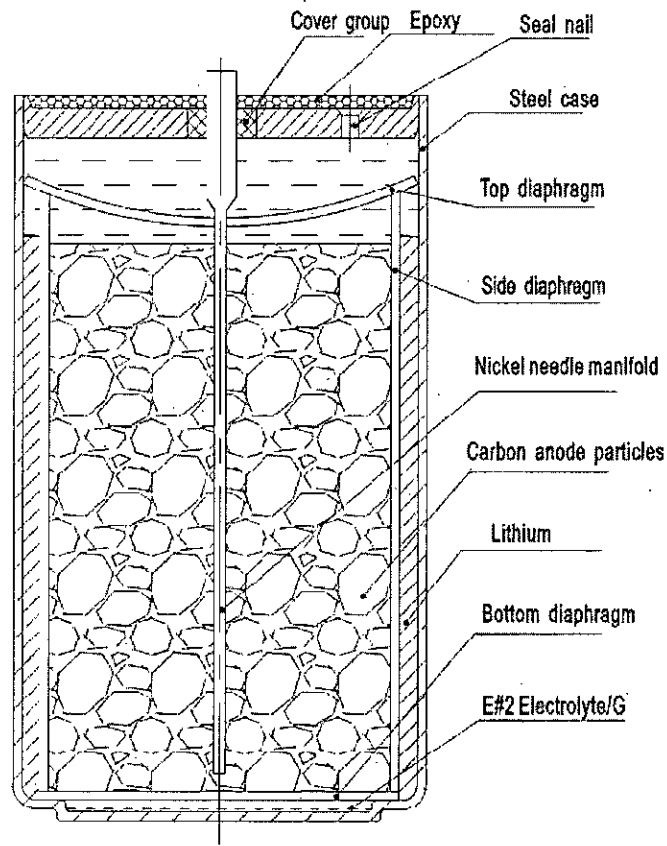
—Do not mix old and new batteries.

—Exhausted batteries should be immediately remove from equipment.

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 8 of 11
File NO.	S/VG .01.022—2014	Implementat- ion Date	2014.7.24
<p>—Remove batteries from equipment if it is not to be used for an extended period of time and keep in low temperature and humidity environment.</p> <p>—If series-parallel connection required, please contact us.</p> <p>—Used batteries should be in accordance with local environmental regulations, buried deep underground or into deep water.</p> <p>—During the period of use or store in case of fever, smell of a battery, discoloration, deformation or other abnormal, please stop using.</p> <p>12 Storage</p> <p>—The batteries should be used and storage in places far from electrostatic.—The battles should be stored under the condition of temperature (lower than 30 °C), relative humidity (45%~75%).</p> <p>—Store batteries in well ventilated, dry and cool conditions.—Stack height depends on the strength of packaging, general provisions, paper packing stacking height should not exceed 1.5 meters, wooden cases not more than three meters.—Store or display batteries in their original packaging.</p> <p>13 Declaration</p> <p>Any questions, please contact Wuhan Voltec Energy Sources Co.LTD.Wuhan Voltec Energy Sources Co.LTD reverses the right to change the specification.</p>			

File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 9 of 11
File NO.	S/VG .01.022-2014	Implementation Date	2014.7.24

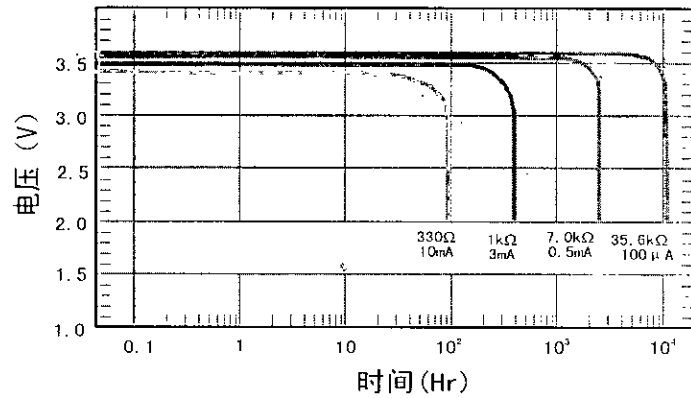
附图 1 锂-亚硫酰氯电池（能量型）结构图



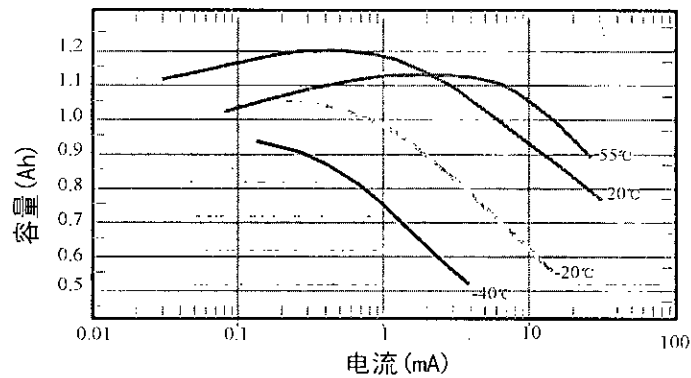
File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No	Sheet 10 of 11
File NO.	S/VG .01.022-2014	Implementat -ion Date	2014.7.24

Diagram 2 The typical curve diagram showing the battery performance

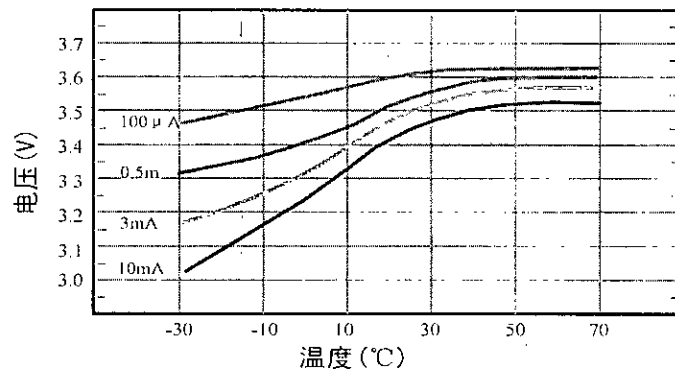
Discharge curve with different loads under room tem.



Different discharge current & Capacity level



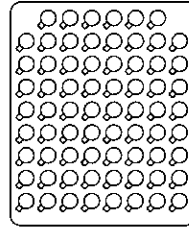
Different Temperature & Voltage level



File Name	Product Specification for ER14250CT/1.001	Page No.	Sheet 11 of 11
File NO.	S/VG .01.022—2014	Implementat- ion Date	2014.7.24

Figure 3 Packaging

1. 70 pcs/plate



2. 16 plates/carton



3. 1120 pcs/carton, NW.13.5kg, GW. 15.5kg

