



বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড
BANGLADESH RURALELECTRIFICATION BOARD
টিনার প্লোডার কেমিনালিস্ট
এন্ড ই-এস সি এর দপ্তর
প্রতি নং: ২৭৯
তারিখ: ২৪/২/১৫

বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড
পরিদর্শন ও টেটিং পরিদপ্তর
সদর দপ্তর ভবন, খিলচেত, ঢাকা-১২২৯
e-mail: directoritreb@yahoo.com.

স্মারক নং-২৭৯২-২৬৩৭.০১৪.১১.০১৭.১৫

তারিখ: ২৬শে মার্চ ১৪২৯
০৮ই ফেব্রুয়ারী, ২০১৫

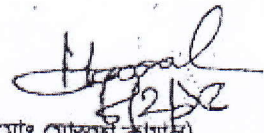
পরিচালক,
এমপিএসএস পরিদপ্তর,
বাপবিবো, ঢাকা।

বিষয় :- সংশোধিত নীতিমালা প্রেরণ প্রসঙ্গে।

বাপবিবো/পবিস কর্তৃক ত্রয়তব্য লাইন/উপকেন্দ্র নির্মাণ সংক্রান্ত মালামালের প্যাকিং বক্স, কাঠের খুটি, ক্রেসআর্ম এবং গ্রাফিক্স লগ পোস্ট-ল্যান্ডিং পরিদর্শন সংক্রান্ত সংশোধিত নীতিমালা ২০-০১-২০১৫ ইং তারিখে অনুষ্ঠিত বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ডের ৫২৫ তম সভায় সিদ্ধান্ত নং-১৩৮৪৮ মোতাবেক অনুমোদিত হইয়াছে।

এমতাবস্থায়, সংশোধিত নীতিমালা অনুযায়ী বিড-ডকুমেন্টে প্রয়োজনীয় সংশোধন/সংযোজনের ব্যবস্থা গ্রহণের জন্য এতদসঙ্গে প্রেরণ করা হইল।

সংযুক্ত : বর্ণনা মোতাবেক।


(মোঃ মোস্তফা কামাল)
পরিচালক (আইটি)

অনুলিপি :

- ১। সদস্য, প্রকৌশল/পিএডুডি, বাপবিবো, ঢাকা।
- ২। প্রধান প্রকৌশলী (পওপ)/(প্রকল্প), বাপবিবো, ঢাকা।
- ৩। প্রকল্প পরিচালক, ১.৮ এমসিসিপি/আরইইউপি/ইউআরইউএস প্রকল্প, বাপবিবো, ঢাকা।
- ৪। প্রকল্প পরিচালক, ডিডিপি-২/আরআরডিপি-২/সিএসডিপি-২/বিডিপি-১/বিডিপি-২/কোডিপি-২ প্রকল্প, বাপবিবো, ঢাকা।
- ৫। উপ-পরিচালক, টিপিএস এর দপ্তর, বাপবিবো, ঢাকা।

প্রযোজ্য ক্ষেত্রে বিড-
ডকুমেন্ট এ প্রয়োজনীয়
সংশোধন/সংযোজনের
অনুরোধস্বরূপ।



(মোঃ শাহজাহান আলী)
উপ-পরিচালক (চঃদাঃ)

পরিচালক (পরিদর্শন ও টেকনি)
ডায়েরী নং ২২৪২ তারিখ ৫/২
উপ-পরিচালক, ১/২/০

বোর্ড বিভাগ, সচিবালয়
বাংলাদেশ পল্লী বিদ্যুতায়ন বোর্ড
সদর দপ্তর ভবন, নিকুঞ্জ-২,
খিলক্ষেত, ঢাকা-১২২৯।

ਸਮਾਜਿਕ ਨੰ- ੨੧.੧੨.੨੬੭੧.੦੭੦.੭੧.੬੨੬.੧੬.੭੪੬

তারিখ: ২৩ মার্চ, ১৪২১ বঙ্গাব্দ
০৫ ফেব্রুয়ারী, ২০১৫ খ্রিষ্টাব্দ

দণ্ডব্রাদেশ

বাপবিবো/পবিস কর্তৃক ক্রয়তবা লাইন/উপকেন্দ্র নির্মাণ সংক্রান্ত মালামালের প্যাকিং বক্স, কাঠের খুঁটি, ক্রেস-আর্ম এবং গ্রাফিক-লগ পোস্ট-লেভিং পরিদর্শন সংক্রান্ত নীতিমালা এবং বোর্ড সিদ্ধান্ত নং- ১০২৭৮ ও বাপবিবো নির্দেশিকা ৫০০-২৭ এর সংশোধনের বিষয়ে কমিটির সুপারিশ (পরিশিষ্ট-৩, পৃষ্ঠা-৭) অনুমোদন করা হলো।

২০/০১/২০১৫ইং তারিখে অনুষ্ঠিত বাংলাদেশ পরীক্ষা ভবন বোর্ডের ৫২৫ (পাঁচশত পঁচিশ) তম সভায় গৃহীত সিদ্ধান্ত নং-১৩৮৪৮ এর ভিত্তিতে এই দপ্তরদেশ জারী করা হলো।

(খালেদা পারভীন) ২০/০৭/১৮
উপ-সচিব (বোর্ড)

সচিব(অঃ দাঃ)
বাংলাবিবোর্ড, ঢাকা।

অবগতি ও প্রয়োজনীয় ব্যবস্থা গ্রহণের নিমিত্ত অনুলিপিঃ-
(জ্যেষ্ঠতার ক্রম অনুযায়ী নহে)

- ০২। একান্ত সচিব (চেয়ারম্যান), বাপবিবোর্ড, ঢাকা।

(এস এম কামাল হোসেন)
সহ-সচিব (বোর্ড)
বাপবিবো, ঢাকা।



প্যাকিং বক্স, কাঠের খুঁটি, জুস-আর্মস এবং গ্র্যাংকর-লগ পোস্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন সংক্রান্ত নীতিমালা সংক্রান্ত প্রতিবেদন।

০১। পোস্ট ল্যান্ডিং কাজটি সহজীকরণ বিষয়ে সুপারিশ সংক্রান্ত।

(ক) বাপবিবো/পবিস কর্তৃক ক্রয়তব্য লাইন / উপকেন্দ্র নির্মাণ সংক্রান্ত, মালামাল পরীক্ষা/ পরিদর্শন সংক্রান্ত নীতিমালা বিগত ১২/০৬/২০১৩ ইং তারিখে বাপবিবোর্ডের ৫০২ তম বোর্ড সভায় অনুমোদন হয়।

(খ) উক্ত নীতিমালায়; কাঠের খুঁটি, জুস আর্ম এবং গ্র্যাংকর লগ এবং বিভিন্ন মালামালের কাঠের প্যাকিং ইত্যাদি এর পোস্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন পদ্ধতি সম্পর্কে বিস্তারিত উল্লেখ নাই। ফলশ্রুতিতে মালামালের পোস্ট ল্যান্ডিং কাজ সম্পাদনে জটিলতা সৃষ্টি হচ্ছে। বর্তমান উদ্ভূত জটিলতা নিরসনের লক্ষে বাপবিবোর্ড ও পবিসে প্রস্তুত মালামালের প্যাকিং বক্স সংক্রান্ত খসড়া নীতিমালা করার লক্ষে গঠিত কমিটির কার্যপরিধির ২-৫ পর্যন্ত বিষয়গুলোর উপর নিম্নোল্লিখিত মতামত/সুপারিশ প্রদান করা হলো।

০২। স্থানীয় ও আমদানীকৃত মালামালের প্যাকিং বক্স পোস্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন কিভাবে এবং কোথায় হবে।

(ক) পবিস এর জন্য স্থানীয় দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত মালামালের প্যাকিং বক্স পোস্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শনের ক্ষেত্রে :

(i) পবিস এর জন্য স্থানীয় দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত স্থানীয়ভাবে প্রস্তুতকৃত মালামালের প্যাকিং বক্স/ ক্যাবল ড্রাম র‍্যানডম ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয় (ডিজাইন ভিত্তিক) প্রস্তুতকারীর কারখানায় পরিদর্শন করা।

➤ লীড পবিস বা সর্বোচ্চ সংখ্যক মালামালের প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম/গানি ব্যাগ র‍্যানডম ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয় (ডিজাইন ভিত্তিক) গ্রহণকারী পবিস স্টোরে এবং প্রযোজ্য ক্ষেত্রে ১/২টি পবিস স্টোরের মধ্যে পরিদর্শন করা।

➤ পোস্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন রিপোর্ট ০২(দুই)টি (প্রস্তুতকারীর কারখানায় ও পবিস স্টোরে) অনুমোদন সাপেক্ষে স্থানীয় দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত মালামালের প্যাকিং সংক্রান্ত পোস্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।

(ii) পবিস এর জন্য স্থানীয় দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত এবং স্থানীয়ভাবে আমদানীকৃত মালামালের প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম র‍্যানডম ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয় (ডিজাইন ভিত্তিক) লীড পবিস বা সর্বোচ্চ সংখ্যক প্যাকিং গ্রহণকারী পবিস স্টোরে এবং প্রযোজ্য ক্ষেত্রে ১/২টি পবিস স্টোরের মধ্যে পরিদর্শন করা।

➤ পোস্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন রিপোর্ট (পবিস স্টোরে) অনুমোদন সাপেক্ষে স্থানীয় দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত এবং স্থানীয়ভাবে আমদানীকৃত মালামালের প্যাকিং সংক্রান্ত পোস্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।

(খ) বাপবিবো এর জন্য স্থানীয় ও আন্তর্জাতিক দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত মালামালের প্যাকিং বক্স /ক্যাবল ড্রাম/ গানি-ব্যাগ এর পোস্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শনের ক্ষেত্রে :

(i) বাপবিবো এর জন্য স্থানীয় দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত স্থানীয়ভাবে প্রস্তুতকৃত মালামালের প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম/ গানি ব্যাগ র‍্যানডম ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয় (ডিজাইন ভিত্তিক) ডেলিভারী সিডিউল অনুযায়ী সরবরাহকৃত বাপবিবো পণ্যগারে পরিদর্শন করা।

প্যাকিং বক্স, কাঠের খুঁটি, ক্রস-আর্মস এবং গ্রাংকর-লগ পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন সংক্রান্ত নীতিমালা সংক্রান্ত প্রতিবেদন।

০১। পোষ্ট ল্যান্ডিং কাজটি সহজীকরণ বিষয়ে সুপারিশ সংক্রান্ত।

(ক) বাপবিবো/পবিস কর্তৃক ক্রয়তব্যা লাইন / উপকেন্দ্র নির্মাণ সংক্রান্ত, মালামাল পরীক্ষা/ পরিদর্শন সংক্রান্ত নীতিমালা বিগত ১২/০৬/২০১৩ ইং তারিখে বাপবিবোর্ডের ৫০২ তম বোর্ড সভায় অনুমোদন হয়।

(খ) উক্ত নীতিমালায়; কাঠের খুঁটি, ক্রস আর্ম এবং গ্রাংকর লগ এবং বিভিন্ন মালামালের কাঠের প্যাকিং ইত্যাদি এর পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন পদ্ধতি সম্পর্কে বিস্তারিত উল্লেখ নাই। ফলশ্রুতিতে মালামালের পোষ্ট ল্যান্ডিং কাজ সম্পাদনে জটিলতা সৃষ্টি হচ্ছে। বর্তমান উদ্ভূত জটিলতা নিরসনের লক্ষে বাপবিবোর্ড ও পবিসে প্রস্তুত মালামালের প্যাকিং বক্স সংক্রান্ত খসড়া নীতিমালা করার লক্ষে গঠিত কমিটির কার্যপরিধির ২-৫ পর্যন্ত বিষয়গুলোর উপর নিম্নোল্লিখিত মতামত/সুপারিশ প্রদান করা হলো।

০২। স্থানীয় ও আমদানীকৃত মালামালের প্যাকিং বক্স পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন কিভাবে এবং কোথায় হবে।

(ক) পবিস এর জন্য স্থানীয় দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত মালামালের প্যাকিং বক্স পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শনের ক্ষেত্রে :

(i) পবিস এর জন্য স্থানীয় দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত স্থানীয়ভাবে প্রস্তুতকৃত মালামালের প্যাকিং বক্স/ ক্যাবল ড্রাম র্যানডম ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয় (ডিজাইন ভিত্তিক) প্রস্তুতকারীর কারখানায় পরিদর্শন করা।

➤ লীড পবিস বা সর্বোচ্চ সংখ্যক মালামালের প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম/গানি ব্যাগ র্যানডম ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয় (ডিজাইন ভিত্তিক) গ্রহণকারী পবিস ষ্টোরে এবং প্রযোজ্য ক্ষেত্রে ১/২টি পবিস ষ্টোরের মধ্যে পরিদর্শন করা।

➤ পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন রিপোর্ট ০২(দুই)টি (প্রস্তুতকারীর কারখানায় ও পবিস ষ্টোরে) অনুমোদন সাপেক্ষে স্থানীয় দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত মালামালের প্যাকিং সংক্রান্ত পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।

(ii) পবিস এর জন্য স্থানীয় দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত এবং স্থানীয়ভাবে আমদানীকৃত মালামালের প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম র্যানডম ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয় (ডিজাইন ভিত্তিক) লীড পবিস বা সর্বোচ্চ সংখ্যক প্যাকিং গ্রহণকারী পবিস ষ্টোরে এবং প্রযোজ্য ক্ষেত্রে ১/২টি পবিস ষ্টোরের মধ্যে পরিদর্শন করা।

➤ পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন রিপোর্ট (পবিস ষ্টোরে) অনুমোদন সাপেক্ষে স্থানীয় দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত এবং স্থানীয়ভাবে আমদানীকৃত মালামালের প্যাকিং সংক্রান্ত পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।

(খ) বাপবিবো এর জন্য স্থানীয় ও আন্তর্জাতিক দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত মালামালের প্যাকিং বক্স /ক্যাবল ড্রাম/ গানি-ব্যাগ এর পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শনের ক্ষেত্রে :

(i) বাপবিবো এর জন্য স্থানীয় দরপত্রের মাধ্যমে ক্রয়কৃত স্থানীয়ভাবে প্রস্তুতকৃত মালামালের প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম/ গানি ব্যাগ র্যানডম ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয় (ডিজাইন ভিত্তিক) ডেলিভারী সিডিউল অনুযায়ী সরবরাহকৃত বাপবিবো পণ্যগারে পরিদর্শন করা।

- পোষ্ট ল্যান্ডিং (বাপবিবো পণ্যগারে) পরিদর্শন রিপোর্ট অনুমোদন সাপেক্ষে বাপবিবো এর জন্য স্থানীয় ও আন্তর্জাতিক দরপত্রের মাধ্যমে প্রস্তুতকৃত মালামালের প্যাকিং সংক্রান্ত পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।
- (ii) বাপবিবো এর জন্য আন্তর্জাতিক দরপত্রের মাধ্যমে প্রস্তুতকৃত স্থানীয়ভাবে প্রস্তুতকৃত মালামালের প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম র‍্যানডম ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয় (ডিজাইন ভিত্তিক) ডেলিভারী সিডিউল অনুযায়ী সরবরাহকৃত বাপবিবো পণ্যগারে পরিদর্শন করা।
- পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন রিপোর্ট (বাপবিবো পণ্যগারে) অনুমোদন সাপেক্ষে আন্তর্জাতিক দরপত্রের মাধ্যমে প্রস্তুতকৃত এবং স্থানীয়ভাবে প্রস্তুতকৃত মালামালের প্যাকিং সংক্রান্ত পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।
- (iii) বাপবিবো এর জন্য আন্তর্জাতিক দরপত্রের মাধ্যমে আমদানীকৃত মালামালের প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম র‍্যানডম ১০% অথবা ১০টি এর মধ্যে যেটি বেশি হয় (ডিজাইন ভিত্তিক) ডেলিভারী সিডিউল অনুযায়ী সরবরাহকৃত বাপবিবো পণ্যগারে পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন করা।
- পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন রিপোর্ট (বাপবিবো পণ্যগারে) অনুমোদন সাপেক্ষে বাপবিবো এর জন্য আন্তর্জাতিক দরপত্রের মাধ্যমে আমদানীকৃত মালামালের প্যাকিং সংক্রান্ত পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।

০৩। পরিদর্শন প্রক্রিয়া সংক্রান্ত সুপারিশঃ

- (ক) পবিস কর্তৃক (স্থানীয় ভাবে প্রস্তুতকৃত আমদানীকৃত) প্রস্তুতকৃত মালামালের প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম/গানি ব্যাগ পোষ্ট ল্যান্ডিং/গন্তব্যস্থল পরিদর্শন পবিস স্টোরে পরিদর্শনের ক্ষেত্রে টিম্বার প্রোডাক্টস স্পেশালিষ্ট দপ্তর এবং মালামাল গ্রহণকারী সংশ্লিষ্ট পবিসের দায়িত্বপ্রাপ্ত একজন করে প্রতিনিধি সমন্বয়ে পোষ্টল্যান্ডিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।
- (খ) বাপবিবো কর্তৃক (স্থানীয় এবং আন্তর্জাতিক সরবরাহকারী) প্রস্তুতকৃত মালামালের প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম পাষ্ট ল্যান্ডিং/গন্তব্যস্থল পরিদর্শন পবিবো পণ্যগারে পরিদর্শন ক্ষেত্রে টিম্বার প্রোডাক্টস স্পেশালিষ্ট দপ্তর এবং সংশ্লিষ্ট পণ্যগারের দায়িত্বপ্রাপ্ত একজন করে প্রতিনিধি সমন্বয়ে প্যাকিং সংক্রান্ত পোষ্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।
- (গ) বাপবিবো মালামাল প্যাকিং এর জন্য প্রস্তুতকৃত বক্স/ড্রাম (জিঞ্জারভেটিভ টিটেড) বাপবিবো চাহিদানুযায়ী ট্রিটমেন্ট করতে সক্ষম উভ ট্রিটমেন্ট প্লান্টে (স্পেশালিষ্টেশন অনুযায়ী ১০০% ইনসুলেটর বক্স/ক্যাবল ড্রাম) পরিদর্শন করা হবে।

০৪। প্যাকিং বিচ্ছিন্নতা জনিত কারণে জরিমানা সংক্রান্ত সুপারিশঃ

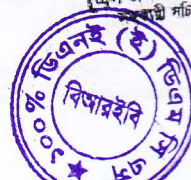
- (ক) i) প্যাকিং-এ পেপার কাটুন ব্যবহার করলে।
ii) প্যাকিং-এ কোন বক্স ব্যবহার না করলে।
iii) প্যাকিং-এ সারকাঠের পরিবর্তে আনট্রিটেড অসারকাঠ ব্যবহার করলে।
iv) প্যাকিং-এ প্রযোজ্য ক্ষেত্রে ট্রিটেড কাঠের পরিবর্তে আনট্রিটেড কাঠ ব্যবহার করলে।

- প্যাকিং বিচ্যুতি জনিত (পেপার কার্টুন ব্যবহার করলে, কোন বক্স ব্যবহার না করলে, সারকাঠের পরিবর্তে অসারকাঠ ব্যবহার করলে, এবং প্রযোজ্য ক্ষেত্রে ট্রিটেড কাঠের পরিবর্তে আনটিট্রেড কাঠ ব্যবহার করলে) কারণে প্রতি ঘনফুট কাঠের মূল্য ৭৮০.০০ (সাতশত আশি) টাকা (যাহা সময়ে সময়ে কমিটির মাধ্যমে পরিবর্তন যোগ্য) হারে জরিমানা হিসাব করা।
- (খ) প্যাকিং এর Specification অনুযায়ী বক্স / ড্রাম-এ চেড়াই করা কাঠের (SBL) Components Measurement এর বিচ্যুতি হলে।
- প্যাকিং এ প্রতিটি বক্স/ড্রাম এর Standard Volume (ডিজাইন ভিত্তিক প্রতিটি Components পরিমাপের বিচ্যুতি) এর বিচ্যুতি হলে প্রতি ঘনফুট বিচ্যুতি কাঠের মূল্য বাবদ ৭৮০.০০ (সাতশত আশি) টাকা (যাহা সময়ে সময়ে কমিটির মাধ্যমে পরিবর্তন যোগ্য) হারে জরিমানা হিসাব করা।
- (গ) গানি ব্যাগ (জুট ব্যাগ) এর Specification বহির্ভূত বিচ্যুতি জন্য।
- গানি ব্যাগ এর বিচ্যুতি জনিত কারণে প্রতিটি গানি ব্যাগের মূল্য ২০০.০০ (দুইশত) টাকা (যাহা সময়ে সময়ে কমিটির মাধ্যমে পরিবর্তন যোগ্য) হারে জরিমানা হিসাব করা হবে।
- ** (ঘ) প্যাকিং এর ট্রিটেড কাঠের বক্স/ক্যাবল ড্রাম এ নিয়মানুযায়ী পেনিট্রেশন ও রিটেনশন বিচ্যুতি হলে।
- প্যাকিং এর পেনিট্রেশন ও রিটেনশন বিচ্যুতি হলে প্রতি ঘনফুট ট্রিটেড কাঠের মূল্য ৫০৫.০০ (পাঁচশত পাঁচ) টাকা (যাহা সময়ে সময়ে কমিটির মাধ্যমে পরিবর্তন যোগ্য) হারে জরিমানা হিসাব করা।
- ** (ঙ) প্রযোজ্য ক্ষেত্রে প্যাকিং/ড্রাম এ স্টীল ব্যান্ডস এবং নাট-বোল্টস ব্যবহার না করলে। উল্লেখ্য যে, প্যাকিং শিপিং বক্স ডিজাইন নং ১, ২ এবং ৩ এর ক্ষেত্রে স্টীল/পিভিসি {পিভিসি ব্যান্ডস স্পেসিফিকেশন, Width/W=১৫ এম.এম (+/- ০.৫এম.এম) এবং সর্বনিম্ন পুরুত্ব/Thickness=০১ এম.এম} ব্যান্ডস ব্যবহার করা যাবে।
- প্যাকিং/ড্রাম এ স্টীল ব্যান্ডস এবং নাট-বোল্টস ব্যবহার না করলে প্রতি কিলোগ্রাম স্টীল ব্যান্ডস এবং নাট-বোল্টস এর মূল্য ১০০.০০ (একশত) টাকা (যাহা সময়ে সময়ে কমিটির মাধ্যমে পরিবর্তন যোগ্য) হারে জরিমানা হিসাব করা।
- (চ) প্যাকিং এর বিচ্যুতি জনিত কারণে জরিমানা হিসাবের মোট মূল্যের উপর ১০% Overhead Charge যোগ করে বিচ্যুতি জনিত কারণে জরিমানা হিসাব করা।
- (ছ) পোষ্ট ল্যাভিং পরিদর্শনে মালামালের প্যাকিং বক্স/ড্রাম এর কাঠের Components Measurement ১০%(দশ) পর্যন্ত এবং Preservative chemical Retention ১০%(দশ) পর্যন্ত বিচ্যুতি গ্রহণ যোগ্য হবে।
- (জ) প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম/গানি ব্যাগ এর পোষ্ট ল্যাভিং পরিদর্শনে যে কোন ধরনের বিচ্যুতির জন্য পরিদর্শিত ১০% বক্স/ক্যাবল ড্রাম/গানি ব্যাগ পোষ্ট ল্যাভিং পরিদর্শন রিপোর্টের উপর ভিত্তি করে একই সাব-প্যাকেজে সরবরাহকৃত মোট প্যাকিং এর উপর জরিমানা আরোপ করা।

০২ তম বোর্ড সভার অনুমোদিত

সিদ্ধান্ত নং- ০৬/৬৪৬

০৬/০৬/২০
(এসি এম আমাল হোসেন)
জাতীয় সচিব (গেজিট)



(বা) উদাহরণ : সরবরাহকৃত প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম ২০০টি, নিয়মানুযায়ী ১০% বক্স (২০টি) পোষ্ট ল্যাভি পরিদর্শনে বিচ্যুতি (প্যাকিং এ পেপার কাট্টন ব্যবহার করলে বা কোন বক্স ব্যবহার না করলে এবং প্যাকিং-এ সার কাঠের পরিবর্তে আনট্রিটেড অসার কাঠ ব্যবহার করলে ইত্যাদি) পরিলক্ষিত হয় ২% অর্থাৎ প্যাকিং বিচ্যুতি জনিত কারণে জরিমানা আরোপ করা হবে $(২০০ \times ২) / ১০০ = ৪$ টি বক্স/ক্যাবল ড্রাম Components Volume এর উপর।

(এ৩) প্যাকিং বক্স/ক্যাবল ড্রাম এ প্রযোজ্য ক্ষেত্রে Specified Preservative treatment এর Penetration এবং Retention বিচ্যুতি হলে জরিমানা আরোপ নিম্নের Formula অনুযায়ী করা হবে।
 $P = [KCD \{ (SMP-OAP) + (SMR-OAR) \}] + 10\% \text{ Overhed Charge.}$

where, 'P' is the penalizeable amount, 'K' = 0.75 Constant factor, 'C' is the Volume of supplied box's/drum's, 'D' is cost of each drum/ box's, 'SMP' is the specified minimum Penetration, 'OAP' is the obtained average penetration, 'SMR' is the specified minimum Retention, 'OAR' is the obtained average Retention

(ট) প্যাকিং বক্স/ড্রাম পোষ্ট-ল্যাভিং পরিদর্শনে এ ট্রিটেড কাঠের Penetration এবং Retention পর্যবেক্ষণের জন্য Random ১০টি করে Boring sample প্রতিটি Individual কাঠ থেকে সংগ্রহ করতে হবে।

উদাহরণ : সরবরাহকৃত ইনসুলেটর প্যাকিং বক্স ২০০টি নিয়মানুযায়ী ১০% বক্স (২০টি) পোষ্ট ল্যাভিং/ গন্তব্যস্থল (ডিজাইনানুযায়ী) পরিদর্শনে Preservative Treatment এর Penetration এবং Retention বিচ্যুতি পরিলক্ষিত হয় ৫০% (নিয়মানুযায়ী Penetration চাহিদা= ০.৬২ ইঞ্চি/১৫.৭৫mm এবং Retention চাহিদা = ১.৫৬% W/W এবং ১০% পোষ্ট ল্যাভিং পরিদর্শন রিপোর্টের উপর ভিত্তি করে ডিজাইন ভিত্তিক একই সার-প্যাকেজে সরবরাহকৃত মোট প্যাকিং এর উপর জরিমানা আরোপ করা হবে) অর্থাৎ পরিদর্শনে প্রাপ্ত Penetration বিচ্যুতি { Penetration চাহিদা ০.৬২ ইঞ্চি এর ৫০% = $(২০ \times ০.৬২ \text{ ইঞ্চি}) = ১০০$ ০.৩১ ইঞ্চি এবং Retention বিচ্যুতি { Retention চাহিদা ১.৫৬% W/W বা ০.৪৭ pcf এর ৫০% = $(\text{Average Density 'D'} 30 \text{ pcf হিসাবে}) ৫০ \times ০.৪৭ \text{ pcf.} = ১০০$ ০.২৪ pcf. পরিলক্ষিত হয়।

অর্থাৎ বিচ্যুতি আরোপ এর Formula অনুযায়ী $P = [KCD \{ (SMP-OAP) + (SMR-OAR) \}] + 10\% \text{ Overhed Charge}$ এইক্ষেত্রে K = ০.৭৫ Constant factor, C = ডিজাইন ভিত্তিক সরবরাহকৃত মোট ২০০টি প্যাকিং বক্স এর আয়তন (ঘনফুট), D = Penetration এবং Retention বিচ্যুতি জনিত কাঠের মূল্য প্রতি ঘনফুট ৫০৫.০০ (পাঁচশত পাচ) টাকা, SMP = চাহিদাকৃত Penetration=০.৬ ইঞ্চি, OAP=প্রাপ্ত গড় Penetration=০.৩১ ইঞ্চি, SMR = চাহিদাকৃত Retention=০.৪৭ pcf এবং OAR = প্রাপ্ত গড় Retention=০.২৪ pcf.

অর্থাৎ $P = [০.৭৫ \times ২০০ \text{ টি প্যাকিং বক্স এর আয়তন (ঘনফুট)} \times ৫০৫.০০ \{ (০.৬২ - ০.৩১) + (০.৪৭ - ০.২৪) \}] + ১০\% \text{ Overhed Charge.}$

২২৫ ডেম বোর্ড সভার অনুমোদিত
 সিদ্ধান্ত নং ২৬৪৬

৪৫/০২/০৮
 ই-এস এম কামাল হোসেন
 সচিব (বোর্ড)



- ০৫। বাপবিবো/পবিস কর্তৃক ত্রয়কৃত কাঠের খুঁটি, ক্রস-আর্ম এবং গ্র্যাংকর লগ এর পোস্ট-ল্যান্ডিং পরিদর্শনের ক্ষেত্রেঃ
- (ক) কাঠের খুঁটি, ক্রস-আর্ম এবং গ্র্যাংকর লগ ইত্যাদি পোস্ট-ল্যান্ডিং পরিদর্শন (Physical & Preservative Treatment) বাপবিবো নির্দেশিকা ৫০০-২৭ অনুসরণে করা হবে।
- ** (খ) কাঠের খুঁটি, ক্রস-আর্ম এবং গ্র্যাংকর লগ পোস্ট-ল্যান্ডিং পরিদর্শন টেন্ডার সিডিউলে বর্ণিত বাপবিবো পন্যাগারে বা লীড পবিস বা সর্বচোসংখ্যক মালামাল গ্রহণ কারী স্টোরে করা হবে।
- ০৬। পরিদর্শন প্রক্রিয়া সংক্রান্ত সুপারিশ (কাঠের খুঁটি, ক্রস-আর্ম এবং গ্র্যাংকর লগ)
- (ক) বাপবিবোর্ড কর্তৃক (লোকাল/স্থানীয় এবং আন্তর্জাতিক সরবরাহকারী) ত্রয়কৃত কাঠের খুঁটি, ক্রস-আর্ম এবং গ্র্যাংকর লগ ইত্যাদি পোস্ট-ল্যান্ডিং বাপবিবো পন্যাগারে পরিদর্শনের ক্ষেত্রে টিম্বার প্রোডাক্টস স্পেশালিস্ট দপ্তর এবং সংশ্লিষ্ট পন্যাগারের দায়িত্বপ্রাপ্ত একজন করে প্রতিনিধি সমন্বয়ে পোস্ট ল্যান্ডিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।
- (খ) পবিস কর্তৃক ত্রয়কৃত কাঠের খুঁটি, ক্রস-আর্ম এবং গ্র্যাংকর লগ ইত্যাদি পোস্ট-ল্যান্ডিং পবিস স্টোরে পরিদর্শনের ক্ষেত্রে মালামাল গ্রহণকারী পবিসের দায়িত্বপ্রাপ্ত প্রতিনিধি এবং টিম্বার প্রোডাক্টস স্পেশালিস্ট দপ্তর এর দায়িত্বপ্রাপ্ত একজন করে প্রতিনিধি সমন্বয়ে পোস্টল্যান্ডিং পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন করা।
- (গ) কাঠের খুঁটি, ক্রস-আর্ম এবং গ্র্যাংকর-লগ এর পোস্ট-ল্যান্ডিং পরিদর্শনে বিচ্যুতি জনিত জরিমানার বিষয়ে বাপবিবো নির্দেশিকা ৫০০-২৭ অনুসরণ করা হবে।
- (ঘ) কাঠের খুঁটি, ক্রস-আর্ম এবং গ্র্যাংকর-লগ এর প্রি-শিপমেন্ট পরিদর্শন ১২/০৬/২০১৩ ইং তারিখে অনুষ্ঠিত বাপবিবোর্ডের ৫০২ (পাঁচশত দুই) তম সভায় গৃহীত সিদ্ধান্ত নং-১২৯৯১ এর পৃষ্ঠা নং-০৫ (পাঁচ) এর "ট" নং অনুচ্ছেদ অনুসরণ করা হবে।
- (ঙ) কাঠের খুঁটি, ক্রস-আর্ম এবং গ্র্যাংকর-লগ এর প্রি-শিপমেন্ট পরিদর্শন এবং পোস্ট-ল্যান্ডিং পরিদর্শন সম্পন্ন করার পর দুইটি রিপোর্ট আনুমোদন সাপেক্ষে উল্লেখিত মালামালের পরিদর্শন কার্যটি সম্পন্ন হবে।
- ০৭। অনুচ্ছেদ ০৪(ঘ), ০৪(ক) এবং ০৪(ঙ) এর প্যাকিং পোস্ট-ল্যান্ডিং পরিদর্শন বাস্তবায়নের জন্য বোর্ড সিদ্ধান্ত নং ১০২৭৮ এবং Technical Specification Committee (অনুমোদিত ০৫/০৯/২০১৩ ইং) কর্তৃক অনুমোদিত EXHIBIT-E, PACKING, MARKING AND DRAWINGS INSTRUCTIONS FOR BOX DESIGN NO. 1, 2 & 3 এর নিম্নোল্লিখিত বিষয়গুলো সংশোধন করা হলো।

- i) (ক) বোর্ড সিদ্ধান্ত নং ১০২৭৮, প্রতি ঘনফুট ট্রিটেড কাঠের (সার+অসার) গড় মূল্য ৫০৫.০০ (পাঁচশত পাঁচ) টাকা।

এর স্থলে

৫২২-তম বোর্ড সভায় অনুমোদিত
সিদ্ধান্ত নং ২৩৫৪৬

(এস এম কামাল হোসেন)
সহকারী সচিব (বোর্ড)



- ট্রিটেড কাঠের বক্স/ক্যাবল ড্রাম এ নিম্নমানুযায়ী পেনিট্রেশন এবং রিটেনশন বিহীন হলে প্রতি ঘনফুট ট্রিটেড কাঠের মূল্য ৫০৫.০০(পাঁচশত পাঁচ) টাকা (যাহা সময়ে সময়ে কমিটির মাধ্যমে পরিবর্তন যোগ্য) হারে জরিমানা প্রতিস্থাপন হবে।

- ii) (খ)বোর্ড সিমান্ত নং ১০২৭৮, প্রতি ঘনফুট আনট্রিটেড কাঠের (সম্পূর্ণ সার) গড় মূল্য ৭৮০.০০(সাতশত আশি) টাকা।

এর স্থলে

- প্যাকিং এ পেপার কার্টুন বক্স ব্যবহার করলে বা কোন বক্স ব্যবহার না করলে, সার কাঠের পরিবর্তে অন্য কাঠ ব্যবহার করলে এবং প্যাকিং-এ প্রয়োজ্য ক্ষেত্রে ট্রিটেড কাঠের পরিবর্তে আনট্রিটেড কাঠ ব্যবহার করলে প্রতি ঘনফুট কাঠের মূল্য ৭৮০.০০(সাতশত আশি) টাকা (যাহা সময়ে সময়ে কমিটি মাধ্যমে পরিবর্তন যোগ্য) প্রতিস্থাপন হবে।

- iii) EXHIBIT-E, PACKING, MARKING AND DRAWINGS INSTRUCTIONS FOR BOX DESIGN NO. 1, 2 & 3 এর Page 2 of 3, Section 2.1 Shipping Box Design Number:1, চতুর্থ প্যারার The box shall be strapped with four (4) flat steel strapping bands whose minimum width shall be three-fourth of an inch (3/4") and secured with crimped steel banding clips. Two (2) steel bands shall be installed vertically and two (2) steel bands shall be installed horizontally (lengthwise).

এর স্থলে

- The box shall be strapped with four (4) flat Steel / PVC strapping bands whose minimum width shall be three-fourth of an inch (3/4") and secured with crimped steel banding clips. Two (2) Steel / PVC bands shall be installed vertically and two (2) Steel / PVC bands shall be installed horizontally (lengthwise). {গিভিসি ব্যান্ডস স্পেসিফিকেশন, Width/W=১৫ এম,এম (+/- ০.৫এম,এম) এবং সর্বনিম্ন পুরুত্ব/Thickness=০১ এম,এম}

- iv) EXHIBIT-E, PACKING, MARKING AND DRAWINGS INSTRUCTIONS FOR BOX DESIGN NO. 1, 2 & 3 এর Page 2 of 3, Section 2.2 Shipping Box Design Number:2, দ্বিতীয় প্যারার লাইন নম্বর ০৪ এর (i) cross-bracing is not required; (ii) only three (3) steel bands are required, two (2) bands installed vertically and one (1) band installed horizontally (lengthwise); and (iii) there are no nominal dimensions.

এর স্থলে

- cross-bracing is not required; (ii) only three (3) steel/PVC bands are required, two (2) bands installed vertically and one (1) band installed horizontally (lengthwise); and (iii) there are no nominal dimensions. {গিভিসি ব্যান্ডস স্পেসিফিকেশন, Width/W=১৫ এম,এম (+/- ০.৫এম,এম) এবং সর্বনিম্ন পুরুত্ব/Thickness=০১ এম,এম}

- v) EXHIBIT-E, PACKING, MARKING AND DRAWINGS INSTRUCTIONS FOR BOX DESIGN NO. 1, 2 & 3 এর Page 3 of 3, Section 2.3 Shipping Box Design Number:3, প্রথম প্যারা লাইন নম্বর ০৫এর The box shall be strapped with 2 (two) flat steel strapping bands, vertically installed. The minimum

০২৫ ভূমি বোর্ড সভার অনুমোদিত
সিদ্ধান্ত নং-২৬৫৪৬

১৪/০২/১৮
(এস এম কামাল হোসেন)
সহকারী পরিচালক (বোর্ড)



width of these bands shall be one-half inch (1/2"), items wise number of insulator per box is shown on the table-1.

এর স্থলে

- **The box shall be strapped with 2 (two) flat Steel / PVC strapping bands**, vertically installed. The minimum width of these bands shall be one-half inch (1/2"), items wise number of insulator per box is shown on the table-1. {পিভিসি ব্যান্ডস স্পেসিফিকেশন, Width/W=১৫ এম,এম (+/- ০.৫এম,এম) এবং নববিন্দু পুরুত্ব/Thickness=০১ এম,এম}

০৮। অনুচ্ছেদ '০৫/খ' এর বাপবিবো/পবিস কর্তৃক প্রযুক্ত কাঠের খুঁটি, ক্রস-অর্ম এবং এ্যাংকর-লগ এর পোষ্ট ল্যান্ডিং সংক্রান্ত প্রস্তাবটি অনুমোদন হলে, বাপবিবো নির্দেশিকা ৫০০-২৭ এর নিম্নোক্তোক্ত অনুচ্ছেদটি প্রতিস্থাপন করা প্রয়োজন হবে।

বাপবিবোর্ড নির্দেশিকা ৫০০-২৭, Section 3 এর 3.1 (Inspection) চতুর্থ লাইনের Timber Products Personnel of REB and the Head Personnel of respective warehouse of REB as per provision as contained in the respective bid document

এর স্থলে

Timber Products Personnel of BREB and the Personnel of respective warehouse of BREB / PBS as per provision as contained in the respective bid document.

০৬/১২/১৪

মোঃ রকিব- উপ- হাফিজ
টিম্বার প্রোডাক্টস স্পেশালিস্ট (চ.দা.)
টিম্বার প্রোডাক্টস স্পেশালিস্ট এর দপ্তর,
বাপবিবো, ঢাকা।

ও

প্যাকিং বক্স সংক্রান্ত পরিদর্শন
নীতিমালা কমিটির সদস্য-সচিব।

০৬/১২/১৪

ডঃ মোঃ ইকবাল হোসেন
টিম্বার প্রোডাক্টস স্পেশালিস্ট (চ.দা.)
টিম্বার প্রোডাক্টস স্পেশালিস্ট এর দপ্তর,
বাপবিবো, ঢাকা।

ও

প্যাকিং বক্স সংক্রান্ত পরিদর্শন
নীতিমালা কমিটির সদস্য।

৩/১২/১৪

মোঃ শফিকুর রহমান,
উপ-পরিচালক, আইটি পরিদপ্তর
বাপবিবো, ঢাকা।

ও

প্যাকিং বক্স সংক্রান্ত পরিদর্শন
নীতিমালা কমিটির সদস্য।

০৬/১২/১৪

মোঃ শাহ আলম
উপ-পরিচালক, এমপিএসএস পরিদপ্তর,
বাপবিবো, ঢাকা।

ও

প্যাকিং বক্স সংক্রান্ত পরিদর্শন
নীতিমালা কমিটির আহ্বায়ক।

০৬/১২/১৪
(এস এম কামাল হোসেন)
সহকারী সচিব (মোঃ)

৫৫ ভবন বোর্ড সভায় অনুমোদিত

সিদ্ধান্ত নং-২৬/৫৪৫



PACKING, MARKING AND DRAWINGS INSTRUCTIONS FOR BOX DESIGN NO. 1, 2,3 & CONDUCTOR DRUM.

Approved by Technical Specification Committee (TSC) as on 05/09/2013 and
BREB Board Decision No: 13848 (Board Session 525, Date: 20-01-2015)

1.0 Packing Requirements:

All material and equipment shall be packed for export shipment to a tropical climate in wooden shipping boxes that are sufficiently durable to withstand numerous handling. The shipping boxes shall be strong enough to prevent loss from pilferage or damage sustained from stacking, shipping or handling. Workmanship in the manufacture of the wooden shipping boxes shall be of the highest standard and the material used shall be in accordance with the best commercial practices. It shall be the Supplier's responsibility to provide packing acceptable to the insurance underwriters.

Sawn board lumber or plywood shall be used for the sheathing of the shipping boxes. All lumber used shall be new, well seasoned, sound, and free of splits, decay or an excessive number of knots. Plywood used shall be new, free of splits and decay and shall be exterior grade quality. Each shipping box shall contain only commodities of like items. These commodities shall be primary packaged in units of numerical quantities consistent with the manufacturer's normal packaging practices. However, the maximum numerical quantities of each item per package shall not exceed the limit as stated in the Technical Specifications for that particular item. The minimum protection to be afforded to commodities subject to damage from the elements or those items, which are packaged in cardboard cartons, is that a heavy plastic liner shall completely envelope the entire contents contained within the shipping box. Equipment shall be firmly bolted or strapped to the shipping box floor or otherwise braced, blocked or secured to the box to insure the security of the equipment during transit and handling. Special packing requirements that are stated in the Technical Specifications and the Material and Price Schedule must be strictly observed. Post-landing inspection of wooden packing of supplied materials will be according to BREB Board Decision No.13848.

2.0 Shipping Box & Conductor Wooden reel Specifications:

There are three (3) different shipping box designs (No.1, 2 & 3) and conductor wooden reel designs that are to be used for packing of equipment, material and conductor of shipment. The shipping box and wooden reel to be manufactured by the supplier will be dependent upon what material or equipment or type of conductor the supplier shall be shipping. The supplier must conform to the requirements as set forth in the following written specifications and the conceptual design as pictorially represented in this document.

Deviation, if any, from the BREB specifications in all wooden packing including wooden reel of supplied materials, shall be recovered through imposing penalty at the rate(s) given below as per BREB Board Decision No.13848 (Board Session 525, Date: 20-01-2015) and it will be the Part of Bid-document (enclosed 07 Pages).

- If paper carton box is used in packing or used no box or sapwood is used in place of heartwood or untreated wood is used in place of applicable treated wood, Tk. 780 (Seven hundred and eighty) shall be penalized against per cubic foot of wood, which is changeable time to time through a committee.
- If there is deviation in a box/drum from standard volume (deviation in measurement for each component from designed based component) Tk. 780 (Seven hundred and eighty) shall be penalized against per cubic foot of wood, which is changeable time to time through a committee.
- If there is any deviation in gunny bag (Item-B, Line Hardware) for local bidder, Tk. 200 (Two hundred) shall be penalized for each gunny bag, which is changeable time to time through a committee.
- If there is any deviation in penetration and retention in treated wooden box/cable drum, Tk. 505 (Five hundred and five) shall be penalized against per cubic foot of wood, which is changeable time to time through a committee.

- If there is any deviation in penetration and retention in specified preservative treated wooden box/cable drum, the following penalization formula shall be applied.

$$P = [KCD \{ (SMP - OAP) + (SMR - OAR) \}] + 10\% \text{ Overhead Charge.}$$

Where, 'P' is the penalize-able amount, 'K' = 0.75 Constant factor, 'C' is the volume of supplied box/drum, 'D' is the cost of each drum/box, 'SMP' is the specified minimum Penetration, 'OAP' is the obtained average penetration, 'SMR' is the specified minimum Retention, 'OAR' is the obtained average Retention

- (f) If steel / PVC bands and nut-bolts are not used in packing/drum Tk. 100 (One hundred) shall be penalized for each kilogram of steel bands and nut-bolts, which is changeable time to time through a committee. PVC bands shall be used in Shipping Box Design Number 1, 2 and 3.
- (g) 10% on total penalty amount as overhead charge shall be added with total penalty amount to calculate the grand total penalty amount for Packing deviation.
- (h) In post landing inspection, tolerance of up to 10% on the deviation of measured components of wooden packing box/ wooden reel and up to 10% on the deviation of preservative chemical retention shall be acceptable.
- (i) For the supplied packing in a sub-package total penalty under that sub-package on packing deviation shall be imposed by the basis of inspection of 10% shipping wooden Box's / wooden Conductor drum / Gunny bag during Post landing inspection.

Inspection Procedure :

(a) Post landing inspection for the packing box of the materials procured by the PBS under local tender:

- i) For the packing box/cable drum of the materials of local manufacturer inspection sample shall be at random 10% or 10 pieces whichever is greater (designed based) and the inspection shall be conducted at the plant site of the manufacturer .
- ii) For the packing box / cable drum / gunny bag of the supplied materials of Lead PBS or for maximum number of materials receiving PBS , inspection sample shall be at random 10% or 10 pieces whichever is greater (designed based) and the inspection shall be conducted at receiving store and at one or two PBS stores where applicable.
- iii) For the packing box/cable drum of the materials of local tender of local producer, inspection sample shall be at random 10% or 10 pieces whichever is greater (designed based) and the inspection shall be conducted at lead PBS or maximum receiving PBS store and at one or two PBS stores where applicable.

(b) Post landing inspection for the packing box/cable drum/gunny bag of the materials procured by the BREB under local and international tenders from local and international manufacturer :

For the packing box/cable drum/gunny bag of the materials of local and international tenders of local manufacturer and international manufacturer, inspection sample shall be at random 10% or 10 pieces whichever is greater (designed based) and the inspection shall be conducted at BREB Warehouse as per delivery schedule of material supplied .

(c) Preservative treated insulator box / cable drum for the materials of the BREB/PBS shall be inspected 100% at wood treatment plant which are capable to chemical treatment of wood as per BREB/PBS specification for the wooden box/cable drum required for packing of BREB/PBS materials.

Note:- In any confusion will arise about penalty for packing deviation (Stated in clause-2, BREB Board decision No.13484), then original Bangla version of that BREB Board Decision No.13484 will be prevailed.

2.1 Shipping Box Design Number 1:

This shipping box design shall be used for the packaging and shipping of the following commodities:

- a. Line Hardware ("B" Items),
- b. Conductor to be Shipped in Coils ("F" Items),
- c. Conductor Accessories ("E" Items),
- d. Underground/Submarine Power Cable Accessories ("F" / "DS" Items),
- e. Sectionalizing Devices (except Group Operated Air Break Switches and Reclosers), ("H" Items),
- f. Connectors ("I" Items),
- g. Meters and Metering Accessories ("J" Items),
- h. Capacitors and Accessories ("K" Items),
- i. Street Lights and Accessories ("L" Items),
- j. Miscellaneous ("M" Items),
- k. Test Instruments ("T" Items),
- l. Line Tools ("TL" Items).

This box design will not be applicable for the Items B-42, B-43, B-62, B-63, B-65, B-87, B-88, B-90, BS-41 & BS-41.1. These items will be delivered in bare bundle. The box sheathing shall be fabricated from exterior grade plywood with a minimum thickness of three-eighth of an inch (3/8"), or sawn board lumbars. The maximum width of the sawn boards shall be six inches (6"). The minimum thickness of the sawn boards utilized for the sides and roof of the box shall be five-eighth of an inch (5/8"), whereas the floorboards shall have a minimum thickness of one inch



(1"). The minimum dimensions of the skid runner and header shall be three inches (3") by four inches (4"). The skid runners shall be hardwood. The minimum dimensions of the frames and cross-braces shall be one inch (1") by four inches (4"). One-half inch (1/2") bolts shall be used to secure the header to the skid runner.

The box shall be strapped with four (4) flat Steel / PVC strapping bands whose minimum width shall be three-fourth of an inch (3/4") and secured with crimped steel banding clips. Two (2) Steel / PVC bands shall be installed vertically and two (2) Steel / PVC bands shall be installed horizontally (lengthwise). (PVC Bands Specification, Width (W)= 15mm (+/- 0.5mm) and minimum thickness= 01mm). The nominal dimensions of Shipping Box Design Number 1 shall be three-fourth (3/4) of a meter in height, three-fourth (3/4) of a meter in width and one meter in length (Height=0.75M, Width=0.75M, Length=1.0M). Note that these are nominal dimensions and that the Supplier may slightly vary these dimensions to better accommodate the packaged commodities.

In addition to, only for local bidder, in case of line hardware (B Items) supply of Wooden Box (Wooden Box Design No 1) can be omitted. Instead of Wooden Box, they can supply line hardware packaged by Gunny bag/Jute bag. Gunny bag/ Jute bag must be double layer, unused and durable. Each package shall be clearly marked with the manufacturer's name, REB item number & Quantity.

2.2 Shipping Box Design Number 2:

This shipping box design shall be used for the packaging and shipping of the following commodities:

- Transformers ("G" Items),
- Automatic Circuit Reclosers ("H" Items),
- Group Operated Air Break Switches ("H" Items),
- Automatic Voltage Regulators ("K" Items),
- Static Converters ("M" Items).

The material and fabrication requirements for Shipping Box Design Number 2 shall be the same as the material and fabrication requirements of Shipping Box Design Number 1 except for the following differences: (i) cross-bracing is not required; (ii) only three (3) steel / PVC bands are required, two (2) bands installed vertically and one (1) band installed horizontally (lengthwise); and (iii) there are no nominal dimensions. (PVC Bands Specification, Width (W)= 15mm (+/- 0.5mm) and minimum thickness= 01mm). The size of the shipping boxes will be determined by the maximum number of pieces of equipment allowable per box. The maximum number of pieces of equipment allowable per box is as follows:

- Transformers, 15 kVA and below —2 per box,
- Transformers 25 kVA and above —1 per box,
- Automatic Circuit Reclosers, single phase —2 per box,
- Automatic Circuit Reclosers, three phase —1 per box,
- Group Operated Air Break Switches —1 per box,
- Automatic Voltage Regulators —1 per box,
- Static Converters —1 per box.

2.3 Shipping Box Design Number 3:

This shipping box design shall be used for the packaging and shipping of Insulators ("C" items). The box shall be fabricated from chemically treated sawn board lumber with minimum sizes as given in table in table-1. All frames shall be installed only on the outside of the box. Wooden separators shall be used to individually partition both horizontally and vertically, each insulator. The box shall be strapped with 2 (two) flat Steel / PVC strapping bands, vertically installed. The minimum width of these bands shall be one-half inch (1/2"), items wise number of insulator per box is shown on the table-1. (PVC bands specification, Width (W)=15mm (+/- 0.5mm) and minimum thickness=01mm)

3.0 Export Marking:

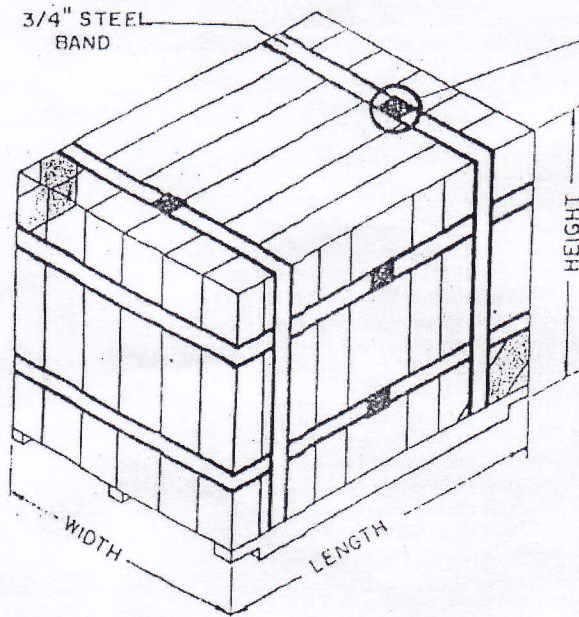
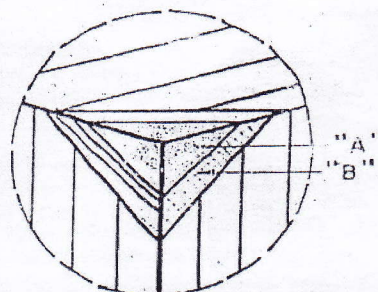
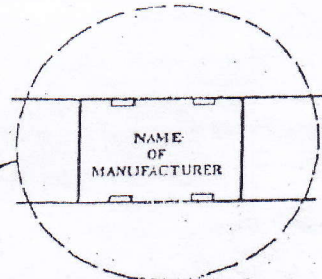
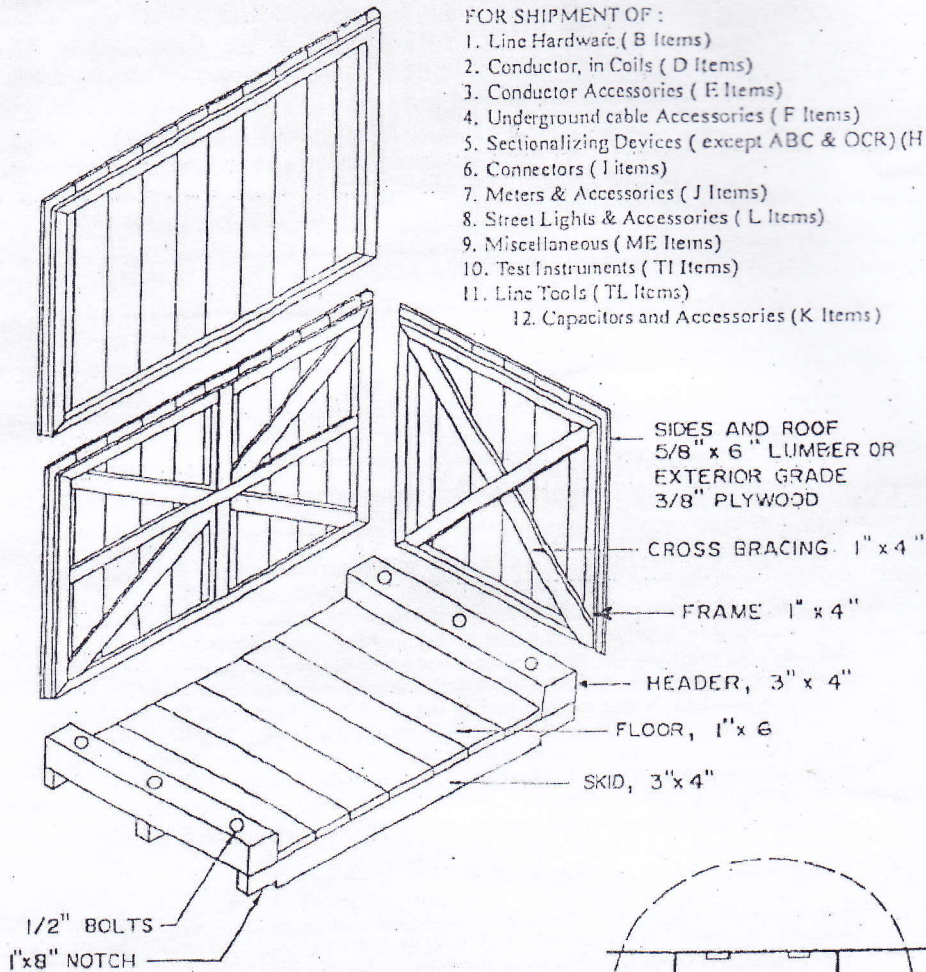
All packages shall be identified with the Export Marking Instruction as set forth in the Delivery Schedule. In addition, the contents of the box, the net and gross weights and the Contract identification number shall be externally marked. All external package markings shall be legibly stenciled or painted with a quality marking substance that is both waterproof and durable. Chalk or crayon shall not be used. Packages must be numbered consecutively and no two packages delivered by the Supplier to each port of entry shall carry the same number regardless of the number of shipments. All steel banding clips used to secure the steel banding shall be legibly and indelibly marked with the manufacturer's name or symbol. Refer to Detail of, Banding Clip Manufacturer's identification as depicted on the Shipping Box Design pictorial representation.

The words REB BANGLADESH (GOB Fund) must be legibly written in English, using red capital letters at least four centimeters (4cm) in height, placed diagonally on four (4) sides of all packages. In addition, all boxes shall be marked with one (1) black and one (1) orange strip depicted as "A" and "B" respectively on the painted corner detail identification of the Shipping Box Design pictorial representation.

SHIPPING BOX DESIGN NO. 1

FOR SHIPMENT OF :

1. Line Hardware (B Items)
2. Conductor, in Coils (D Items)
3. Conductor Accessories (E Items)
4. Underground cable Accessories (F Items)
5. Sectionalizing Devices (except ABC & OCR) (H Items)
6. Connectors (I Items)
7. Meters & Accessories (J Items)
8. Street Lights & Accessories (L Items)
9. Miscellaneous (ME Items)
10. Test Instruments (TI Items)
11. Line Tools (TL Items)
12. Capacitors and Accessories (K Items)





BANGLADESH RURAL ELECTRIFICATION BOARD
Office of the Timber Products Specialist & Environment Monitoring Cell
WOODEN PACKING SPECIFICATION SUBMISSION SHEET
(Attachment to the Tender Submission Sheet)
(To be filled by the Tenderer)

Form No. TPF 073-006
Version - 01

Sub-pkg. No.-----

BREB SHIPPING BOX DESIGN NO. 2:

Applicable for all Transformers ("G" Items), Automatic Circuit Reclosers ("H" Items), Group Operated Air Break Switches ("H" Items), Automatic Voltage Regulators ("K" Items), Static Converters ("M" Items).

Technical Particulars	BREB Specification	Guaranteed Specification
1) Bidders' Name:	To be mentioned.	
2) Authorized Manufacturers' Name:	To be mentioned.	
3) Standard of manufacturing:	Must be: As per BREB Design of Respective Bid Document.	
4) BREB Items:	Must be furnished: The appropriate Design for the Items as per BREB Design of Respective Bid Document.	
5) Physical Requirements:	Must be as follows: The box sheathing shall be fabricated from Exterior Grade Plywood (EGPW) with a minimum thickness of three-eighth (3/8") or Sawn Board Lumber (SBL). All material and equipment shall be packed for export shipment to a tropical climate in wooden shipping boxes that are <u>sufficiently durable</u> to withstand numerous handling. The shipping boxes shall strong enough to prevent loss from pilferage or damage sustained from stacking, shipping or handling. Workmanship in the manufacture of the wooden shipping boxes shall be of the highest standard and the material used shall be in accordance with the best commercial practices. All lumber used shall be new, <u>well seasoned</u> , sound, and free of splits, decay or an excessive number of knots. Plywood used shall be new, free of splits and decay and shall be exterior grade quality. Note: " <u>Sufficiently durable</u> " means either the lumber shall be completely heartwood or mixture of sapwood and heartwood with preservative treatment of lumber with CCB having penetration of complete sapwood and treatable heartwood (if any) and retention of w/w 1.56% dry oxides of CCB in an assay zone of 0" to 0.62" as per BREB Specification for Wooden Conductor Reels. The sapwood of any timber species is not sufficiently durable. " <u>Well seasoned</u> " means lumber shall be kiln dried; otherwise the lumber shall not be well seasoned.	
6) Dimension of Box:	Must be as follows: There is no nominal dimension. The maximum number of pieces of equipment allowable per box will determine the size of the shipping boxes.	
7) Thickness & Dimension of Sawn Lumber (inch):	Must be as follows: (1) Sides and Roof shall be 5/8" X 6" lumber (with 4" gap) or Exterior grade 3/8" plywood. (2) Frame shall 1" X 4" lumber. (3) Header shall 3" X 4" lumber. (4) Floor shall 1" X 6" lumber without gap. (5) Skid Runner shall 3" X 4" lumber.	
8) Box Preparation:	Must be as follows: (i) The box shall be strapped with three (3) flat steel/PVC strapping bands and secured with crimped banding clips. (ii) Two (2) steel bands whose minimum width shall be three-fourth of an inch(3/4) or PVC bands whose minimum 15 mm(+/- 0.5) width & 01(One)mm thickness shall be installed vertically and one (1) steel/PVC band shall be installed horizontally (lengthways). (iii) Six (6) One-half inch (1/2") bolts shall be used to secure the header to the skid runner. (iv) There shall be two (2) 1" X 4" notches in each skid.	
9) Penalization formula for packing deviations detected during Post-Landing inspection of BREB Shipping Box Design No. 2	Must be as per BREB Board Decision No. 13848 (Board Session 525, Date: 20-01-2015)	

[Handwritten Signature]

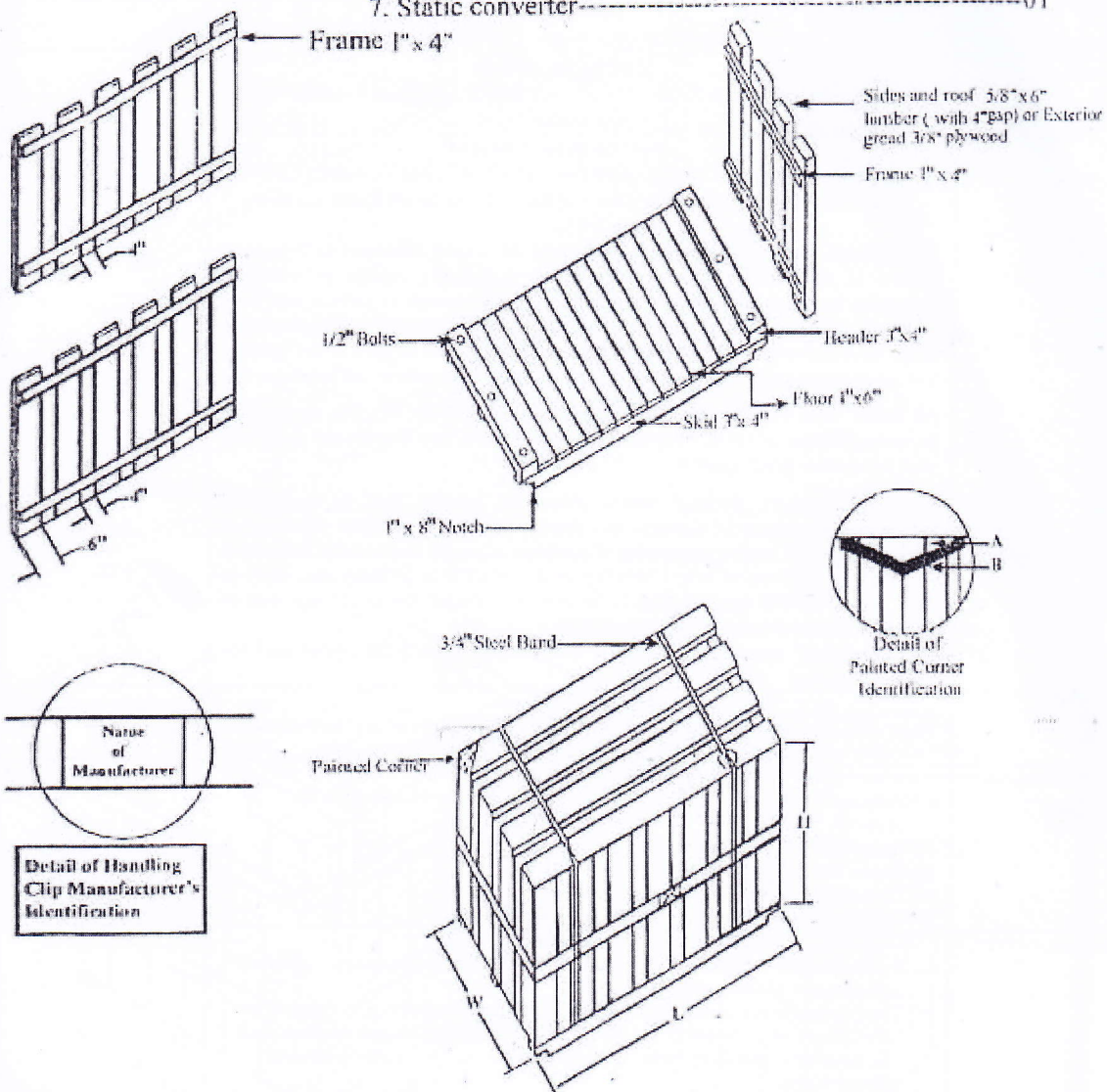


SHIPPING BOX DESIGN-2

FOR SHIPMENT OF EQUIPMENT

MAXIMUM PER BOX

1. Transformer 15K VA & below-----02
2. Transformer 25K VA & below-----01
3. Recloser, single phase -----02
4. Recloser, three phase-----01
5. Ground operated air break switch-----01
6. Voltage Regulators-----01
7. Static converter-----01





BANGLADESH RURAL ELECTRIFICATION BOARD
Office of the Timber Products Specialist & Environment Monitoring Cell
WOODEN PACKING SPECIFICATION SUBMISSION SHEET
(Attachment to the Tender Submission Sheet)
(To be filled by the Tenderer)

Form No. TPF 073-007
Version - 01
Approved date: 22/07/2013

Sub-package No.

BREB SHIPPING BOX DESIGN NO. 3:
Applicable for all Insulators ("C" Items)

Technical Particulars	BREB Specification	Guaranteed Specification
1) Bidders' Name:	To be mentioned.	
2) Authorized Manufacturers' Name:	To be mentioned.	
3) Standard of manufacturing:	Must be: As per BREB Shipping Box Design No. 3 (Revised July 2000)	
4) BREB Items: C	Must be furnished: The appropriate Design for the Items as per BREB Shipping Box Design No. 3 (Revised July 2000)	
5) Physical Requirements:	Must be as follows: All material and equipment shall be packed for export shipment to a tropical climate in wooden shipping boxes that are <u>sufficiently durable</u> to withstand numerous handling. The shipping boxes shall strong enough to prevent loss from pilferage or damage sustained from stacking, shipping or handling. Workmanship in the manufacture of the wooden shipping boxes shall be of the highest standard and the material used shall be in accordance with the best commercial practices. All lumber used shall be new, <u>well seasoned</u> , sound, and free of splits, decay or an excessive number of knots. Plywood used shall be new, free of splits and decay and shall be exterior grade quality. Note: " <u>Sufficiently durable</u> " means either the lumber shall be completely heartwood or mixture of sapwood and heartwood with preservative treatment of lumber with CCB having penetration of complete sapwood and treatable heartwood (if any) and retention of w/w 1.56% dry oxides of CCB in an assay zone of 0" to 0.62" as per BREB Specification for Wooden Conductor Reels. The sapwood of any timber species is not sufficiently durable. " <u>Well seasoned</u> " means lumber shall be kiln dried; otherwise the lumber shall not be well seasoned.	
6) Dimension of Box:	Must be as follows: The maximum number of pieces of equipment allowable per box will determine the size of the shipping boxes. For dimension of each C item, see Table-1 attached with Shipping Box Design No. 3 (Revised July 2000)	
7) Thickness of Battens and Separators (mm):	Must be as follows: For thickness of battens and separators in mm of each C item, see Table-1 attached with Shipping Box Design No. 3 (Revised July 2000).	
8) Box Preparation:	Must be as follows: (i) All framing shall be located on the outside of the insulator box. (ii) Insulators shall be separated, both horizontally and vertically by wood partitions/separators. (iii) Each insulator box shall be banded with 2 (two) 12.7mm wide steel bands or 15 mm(+/-0.5 mm) wide & 01(One) mm thickness of PVC bands installed horizontally (lengthways).	
9) Preservative Treatment:	Must be as follows: As per Foot Note No. 8 of Table-1 of Shipping Box Design No. 3 (Revised July 2000), all wooden battens and separators shall be pressure treated with Chromated Copper Boron (CCB) to have preservative penetration of 100% sapwood and dry oxide retention of weight per weight (w/w) 1.56% in all treated zone equivalent to maximum thickness used in lumber.	
10) Penalization formula for packing deviations detected during Post-Landing inspection of BREB Shipping Box Design No. 3	Must be as per BREB Board Decision No. 13848 (Board Session 525, Date: 20-01-2015)	



SHIPPING BOX DESIGN ON.- 3 (Revised July 2000)

For Shipment of Insulator (C-Items)

Exhibit H-3

Page 1 of 2

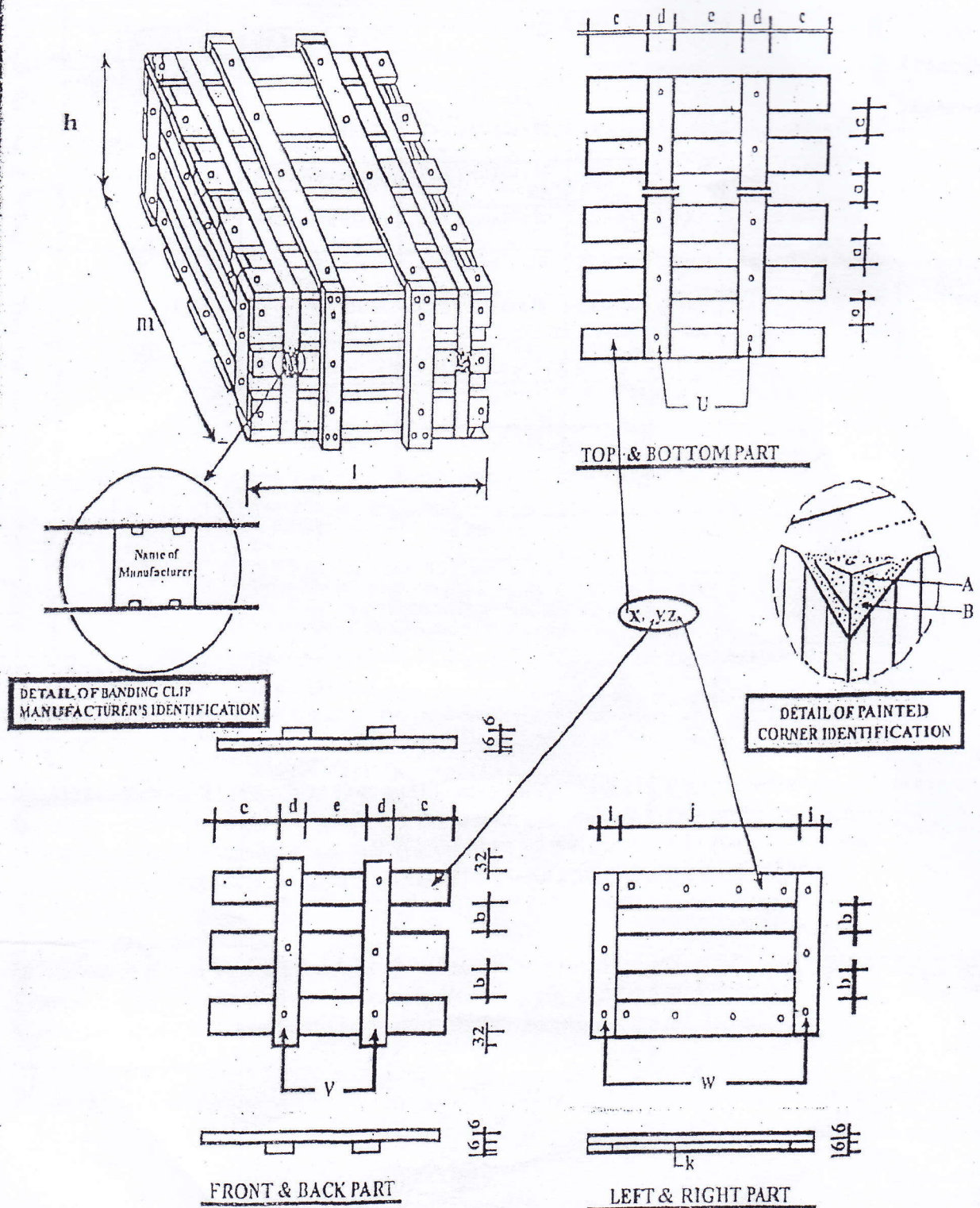


Table-1

Item	Dimension of Insulator Box, Batten & Separator in mm					No. of Insulator per box
	C-1	C-2/C-3/C-4	C-5	C-10	C-11	
l x m x h	835 x 340 x 270	645 x 400 x 300	645 x 610 x 225	560 x 395 x 360	610 x 580 x 300	
x'	2 x 4 x 835 x 50 x 16	2 x 3 x 645 x 70 x 16	2 x 5 x 645 x 60 x 16	2 x 4 x 560 x 75 x 16	2 x 5 x 610 x 70 x 16	C-1=20 Pcs
y'	2 x 3 x 835 x 50 x 16	2 x 3 x 645 x 70 x 16	2 x 3 x 645 x 60 x 16	2 x 3 x 560 x 75 x 16	2 x 3 x 610 x 70 x 16	C-2=45 Pcs
z'	2 x 3 x 308 x 50 x 16	2 x 3 x 268 x 70 x 16	2 x 3 x 578 x 60 x 16	2 x 3 x 363 x 75 x 16	2 x 3 x 548 x 70 x 16	C-3=72 Pcs
k'	2 x 2 x 208 x 50 x 16	2 x 2 x 268 x 70 x 16	2 x 2 x 458 x 60 x 16	2 x 2 x 263 x 75 x 16	2 x 2 x 428 x 70 x 16	C-4=144 Pcs
u'	2 x 2 x 340 x 50 x 16	2 x 2 x 400 x 50 x 16	2 x 2 x 610 x 60 x 16	2 x 2 x 395 x 75 x 16	2 x 2 x 580 x 60 x 16	C-5=4 Pcs
v'	2 x 2 x 302 x 50 x 16	2 x 2 x 332 x 50 x 16	2 x 2 x 257 x 60 x 16	2 x 2 x 392 x 75 x 16	2 x 2 x 332 x 60 x 16	C-10=12 Pcs
w'	2 x 2 x 238 x 50 x 16	2 x 2 x 268 x 50 x 16	2 x 2 x 193 x 60 x 16	2 x 2 x 328 x 50 x 16	2 x 2 x 268 x 60 x 16	C-11=6 Pcs
a	4667	40	77.5	31.67	57.5	
b	44	29	65	51.5	29	
c	250	170	178	152	167	
d	50	50	60	75	60	
e	235	205	169	106	156	
i	50	50	60	50	60	
j	208	268	458	263	428	
Separator	i) 5 x 290 x 145 x 3.5 ii) 8 x 220 x 145 x 3.5 j) 2 x 755 x 100 x 3.5	i) N x 540 x 70 x 3.5 ii) N x 255 x 60 x 3.5	i) 4 x 575 x 60 x 18	i) 3 x 360 x 50 x 18 ii) 2 x 360 x 75 x 18 iii) 2 x 490 x 75 x 18	i) 3 x 548 x 60 x 18	

- 1) Allowable variations of l, m & h is +/- 5mm and accordingly of the length of x, y & z respectively.
- 2) Allowable variations of length of x, y, z, k, u, v, & w is +/- 5mm accordingly to the variations of l, m & h.
- 3) (') Marks means minimum breadth & width (thickness) are given in the above Table-1.
- 4) Minimum sizes of separators are given in the above Table-1 but according to the actual requirement higher sizes are acceptable.
- 5) "N" means "as required number".
- 6) All Framing shall be located on the outside of the box.
- 7) All insulators shall be separated both horizontally and vertically by wood partitions.
- 8) All wooden part shall be treated with chemical preservatives according to the requirement of REB.



AMENDMENT AND ADDENDUM TO:

REB STANDARDS FOR WOODEN CONDUCTOR REELS, INSULATOR & TRANSFORMER PACKINGS, ALL RESPECTIVE PUBLICATIONS- 1988 (3 PAGES AFTER AMENDMENT)

ALL RESPECTIVE SECTIONS REGARDING PACKAGING & SHIPING OF CONDUCTOR REELS, INSULATOR & TRANSFORMER WHERE WOODEN PACKINGS ARE APPLICABLE SHALL BE AMMENDEED AND ADDED AS FOLLOWS:

ADD IN STANDARDS FOR INSULATORS & TRANSFORMERS: The following table shall be added as a second paragraph under respective sections of packaging and shipping.

REPLACE FROM STANDARDS FOR CONDUCTOR REELS: The existing table in second paragraph regarding preservative treatment shall be replaced by the following new table:

Description	Requirements / Methods		Standards
Lumber/ Timber Species	The following softwoods and hardwoods shall be permitted regardless of countries of origin:		AWPA C1-82, C2-83 & C16-82 & IRG DOC : IRG / WP 96-40071
	Species	Treatment Group	
1	2	3	4

Softwoods (strength group A: green fibre stress 50 N/mm² and above):

- | | | |
|----|--|---|
| 1. | Southern pines (<i>Pinus elliotii</i> , <i>P. taeda</i> , <i>P. echinata</i> , <i>P. palustris</i>). | A |
| 2. | Douglas fir (incised) (<i>Pseudotsuga menziesii</i>). | A |
| 3. | European red pine (<i>Pinus sylvestris</i>). | A |
| 4. | Caribbean pine (<i>Pinus caribaea</i>). | A |
| 5. | Chir pine (<i>Pinus roxburghii</i>). | A |
| 6. | Larches (<i>Larix</i> spp.). | A |

Softwoods (strength group B: green fibre stress below 50 N/mm² and above 40 N/mm²):

- | | | |
|----|--|---|
| 1. | Pines other than listed under strength group A (<i>Pinus</i> spp.). | A |
| 2. | Firs, Partals (<i>Abies</i> spp.). | A |
| 3. | Spruces (<i>Picea</i> spp.). | A |
| 4. | Deodar (<i>Cedrus deodara</i>). | A |
| 5. | Cedars (<i>Thuja</i> spp.). | A |
| 6. | Hemlock (<i>Tsuga heterophylla</i>). | A |

Hardwoods (strength group A: green fibre stress 50 N/mm² and above):

- | | | |
|----|--|----------------|
| 1. | Garjan, Keruing (<i>Dipterocarpus</i> spp.). | B |
| 2. | Mango, Anm (<i>Mangifera indica</i>). | B |
| 3. | Uriam (<i>Mangifera sylvatica</i>). | B |
| 4. | Koroi, Sirish (<i>Albizia procera</i> , <i>A. lebbek</i> , <i>A. lucida</i> , <i>A. richardiana</i> , <i>A. odoratissima</i>). | A ¹ |



5.	Batnas, Oaks (<i>Quercus</i> spp.).	A
6.	Birches (<i>Betula</i> spp.).	B
7.	Maples (<i>Acer</i> spp.).	B
8.	Eucalyptus (<i>Eucalyptus</i> spp.).	A
9.	Jams (<i>Syzygium</i> spp.).	B ²
10.	Baens (<i>Avecinnia</i> spp.).	B
11.	Civit (<i>Swintonia floribunda</i>)	A
12.	Minjiri (<i>Cassia siamea</i>).	A
13.	Sissoo (<i>Dalbergia sissoo</i>).	A
14.	Babul, Kikar (<i>Acacia arabica</i>).	A
15.	Devdaru (<i>Polyalthia longifolia</i>).	B

Hardwoods(Strength group B: green fibre stress below 50 N/mm² and above 40 N/mm²):

1.	Rubberwood (<i>Hevea brasiliensis</i>).	B
2.	Bats, Pakurs (<i>Ficus</i> spp.).	B
3.	Raintree (<i>Samanea saman</i>).	A
4.	Keoras (<i>Sonneratia</i> spp.).	B
5.	Korois other than listed under strength group A (<i>Albizia</i> spp.).	A
6.	Kadam (<i>Anthocephalus cadamba</i>).	B

Notes: Treatment Group A= Timber Species with durable and impermeable heartwood.
Treatment Group B= Timber Species with permeable/treatable heartwood.
1. Except *A. richardiana* which falls under treatment group B.
2. Only kalojam (*S. gambolana*), others fall under treatment group B.

Manufacturing: A single packing unit including laggings shall either be constructed with timber of strength group A having specified nominal size and thickness of lumber or constructed with lumber of strength group B having thickness of lumber at least 1.5 times higher than specified nominal.

Preservatives: (any one) Either salt or oxide formulated Acid Copper Chromate (ACC)/Chromated Copper Boron (CCB). Bidder shall furnish any of these preservatives, trade names of preservative shall not be acceptable. AWP A P5-83, C1-82, C2-83, and C16-82. & IRG DOC: IRG\WP 96-40071.

Preservative Treatment: Full cell pressure treatment after all carpentry works. One treatment charge shall include one species and one commodity, seasoned at same moisture content (not more than 20% MC for all hardwoods and not more than 25% MC for all softwoods at centerline of a piece). Impregnation pressure shall not be less than 10 kg/cm² and initial vacuum shall not be less than 559 mm of Hg. AWP A C1-82, C2-83, C16-82. & IRG DOC: IRG \WP 96-40071.

Results of Treatment:

Penetration of Preservative : For the timber species under treatment group A, only complete (100%) sapwood shall be penetrated with preservative. For the timber species under treatment group B, complete (100%) sapwood and at least 10mm (including sapwood and hardwood) from the surface of any face, shall be penetrated with preservative. The penetration of preservative shall be governed by the presence of Copper component in borings. Only complete (100%) heartwood shall be penetrated with boron where heartwood is non durable. AWP A C16-82. & IRG DOC: IRG\WP 96-40071.

Handwritten signature

